COLOUR VIDEO CAMERA

HVC-2000P HVC-3000P



TECHNISCHE DATEN

Aufnahmeröhre: 2/3-Zoll-MF TRINICON-Röhre

Objektiv: Zoom-Objektiv (F 1,8, f /12,5-75 mm)

mit Makro-Funktion und automatischer/manueller Blendenregelung

Signalsystem : CCIR-Standard, PAL-Farbsystem
Abtastsystem 625 Zeilen, 2:1 Zeilensprung-

70 Lux (F 1,8)

verfahren, 25 Bilder pro Sekunde

Synchronisation: Nur interne Synchronisation

Horizontalfrequenz: 15,625 kHz Vertikalfrequenz: 50 Hz Horizontalauflösung: 300 Zeilen

Lichtempfindlichkeit:
Automatische

Verstärkungsregelung: 100 bis 100.000 Lux Videoausgang: 1,0 Vs-s, negative Synchron.,

75 Ohm, asymmetrisch

Signal-Rauschabstand: 45 dB

Ausgänge: VTR-Anschluß (Sony K-Typ, 14 polig)
Ohrhörerbuchse (Mini)

Fernbedienungsbuchse

Mikrofon: Eingebautes Elektret-Kondensator-

mikrofon

Mikrofoneingang: Minibuchse, -20 dB, geeignet für

Mikrofone mit niedriger Impedanz
Sucher: Elektronischer Sucher (mitgeliefert)

Schwarzweiß-Bildröhre 1,5-Zoll

Stromversorgung: Gleichspannung 12 V (vom Videorecorder oder einem Netzgerät)

Leistung saufnahme: ca. 8,3 W (Kamera und Sucher)

Betriebstemperatur: 0°C bis 40°C

Gewicht: ca. 2,9 kg (Kamera und Sucher)
Abrnessungen: ca. 225 x 200 x 351 mm (B/H/T)

einschließlich Zoom-Objektiv,

Sucher und Haltegriff, nur Kamera:

ca. 158 x 190 x 351 mm (B/H/T)

Sucher:

ca. 190 x 76 x 105 mm (B/H/T)

Mitgeliefertes Zubehör: Elektronischer Sucher HVF-200P

Objektivdeckel

Tragetasche LC-20HVC Ohrhörer ME-20H

Sonderzubehör: Netzgerät CMA-100CE

Fernbedienungseinheit HVR-2000 Elektret-Kondensatormikrofon

ECM-31HVC

Video-Kamerawähler HVS-2000P

Kamerakabel CCK-5 (5 m),

CCK-10 (10 m) Stativ VCT-20A

Die HVC-3000P unterscheidet sich von der HVC-2000P in : dem Zoom-objektiv (F 1.4, f 11 - 70 mm) der Lichtstärke 40 Lux (F 1.4).

ACHTUNG!

DIE IN DEN SCHALTBILDERN, DEN EXPLOSIONSZEICHNUNGEN UND DER ERSATZTEILLISTE GRAU UNTERLEGTEN UND MIT DIESEM ZEICHEN A GEKENNZEICHNETEN BAUTEILE SIND FÜR DIE BETRIEBSSICHERHEIT WICHTIG. NUR DURCH ORIGINAL – SONY – TEILE ERSETZEN. SACHNUMMERN SIND IN DIESEM HANDBUCH, ODER IN VON SONY HERAUSGEGEBENEN ERGÄNZUNGEN.



INHALT

		•					C = i+=
			Seite 1		ARCIE	ICH DES FARBSYSTEMS	Seite 32
	TECHNI	SCHE DATEN	'	о.			32
	ÜBERBL	ICK	3		6-1.	Regelung der vertikalen und	
1.	OBERBL					horizontalen Phase	32 32
	1-1.	Vorsichtsmaßnahmen	3		6-2.	Einstellung der Farbhilfsträgersymmetrie	
	1-2.	Merkmale	3		6-3.	Einstellung des Burstpegels und der Phase	33
	1-3.	Anschlüsse	4		6-4.	Einstellung der Chroma-Indextrennung	
	1-4.	Bedienungselemente und ihre Funktion	5		6-5.	Vorläufiger Weißabgleich	33
	1-5.	Leiterplattenanordnung	7		6-6.	Weiß-Balance (R-Y) (B-Y)	34
					6-7.	Einstellung des Chromapegels	34
2.	BLOCKS	SCHALTBILDER	9		6-8.	Einstellung der Chromaphase	34
		Blockschaltbild der Kamera HVC-2000P	9		6-9.	Einstellung der Farbwiedergabe	35
		Blockschaltbild des Elektronischen Suchers	12		6-10.	Überprüfung des Weißausgleichs	35
					6-11.	Weißausgleich (1)	35
3.	VORBE	REITUNGEN ZUM ELEKTRISCHEN			6-12.	Weißausgleich (2)	35
•	ABGLEI		14		6-13.	Weißausgleich (3)	35
	0.1	Erforderliche Testgeräte	14				
	3-1.	-	14	7.	ABGLE	ICH DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS	38
	3-2.	Schalterpositionen	14		7-1.	Einstellung der Horizontalposition	38
	3-3.	Anschlüsse	15		7-1.	Zentrierung des Bildes	38
	3-4.	Demontage	10		7-2. 7-3.	Einstellung der Zeilenfrequenz	38
	3-4-1.	Ausbau der Seitenplatte und des	15			Einstellung der Rücklaufimpulsbreite	38
		Schulterpolsters			7-4.	Einstellung der Rucklauffinbulsbreite	39
	3-4-2.	Ausbau des Handgriffs	15		7-5.	Einstellung des Bildfanges	39
	3-4-3.	Ausbau der Tastatur- und Buchsenplatte	15		7-6.	Einstellung des Bildhöhe	39
	3-4-4.	C-4- und C-6-Platine	15		7-7.	Fokuseinstellung	39
	3-4-5.	C-9- und C-16-Platine	15			9	
	3-5.	Austausch des Objektivs und		8.		ICKUNGSPLÄNE UND	
		Antriebsmotors	16		FUNK	FIONSSCHALTBILDER	41
	3-6.	Austausch der Trinicon-Röhre	18			Bestückungspläne der Kamera	41
	3-7.	Austausch der elektronischen				Funktionsschaltbild der Kamera	47
		Sucherbildröhre	19			Bestückungspläne des elektronischen	
	3-8.	Einstellung des Farbfilternockens	20			Suchers	51
						Funktionsschaltbild des	•
4.	ABGLE	ICH DES ABLENKSYSTEMS	24			elektronischen Suchers	53
						elektromsonen odeners	
	4-1.	Horizontaleinstellung der Trinicon-	24	۵	EVDIC	SIONSDARSTELLUNGEN	55
		Aufnahmeröhre	24	3.	EXIL		
	4-2.	Lageneinstellung des Flansches	25			Hinterer Rahmen	55
	4-3.	Einstellung der + 8,5 V Spannung	25			Chassis	56
	4-4.	Einstellung der Targetspannung	25			Handgriff	58
	4-5.	Strahlstromeinstellung	25			Sucher	59
	4-6.	Fokusabgleich				Verpackungsmaterial	60
	4-7.	Horizontalbalance	26				
	4-8.	Einstellung der Zeilenbreite	26	10.	ERSAT	TZTEILLISTE	61
	4-9.	Horizontalzentrierung	26				
	4-10.	Vertikalbalance	26				
	4-11.	Einstellung der Bildhöhe	27				
	4-12.	Vertikalzentrierung	27				
5	. ABGLE	ICH DES BAS-SYSTEMS	28				
	5-1.	Einstellung der automatischen Irisblende	28				
	5-2.	Einstellung der automatischen					
	5-2.	Verstärkungsregelung	28			E BETRIEBSSICHERHEIT KRITISCHE S	
	= 0		28	TUN	GSEINS	TELLUNGEN WIRD IN DIESEM HAND	BUCH
	5-3.	γ-Regelung	29			EN. BEFOLGEN SIE DIESE ANWEISU	
	5-4.	Bildschärfe	29	CTE:	TE WENT	N KRITISCHE KOMPONENTEN AUSGEV	VECH-
	5-5.	Einstellung des Schwarzwertes	23	315	O, WEIV	DEN ODER VERDACHT AUF FUNKT	IONE
	5~6.	Einstellung des Schwarzwertes für	20				IONS.
		den elektronischen Sucher	29	STÖ	RUNGE	N BESTEHT.	
	5-7.	Einstellung des Y-Ausgangspegels	29				
	5-8.	Einstellung der automatischen	00	VOR	SICHT.	RÖNTGENSTRAHLUNGSGEFAHR!	
		Strahlstrombegrenzung	30			AUSCH UND ABGLEICH DES HOCH	SPAN-
	5-9.	Einstellung des Spitzenweißes	30			S IST FÜR DIE BETRIEBSSICHE	
	5-10.	Einstellung der Unterbelichtungsanzeige	30	MUN	UTIC	BEFOLGEN SIE STETS DIE IN DI	
	5-11.	Einstellung der Irisblende des	_				
		elektronischen Suchers	31	HAN	DBUCH	ANGEGEBENEN ANWEISUNGEN.	

TEIL 1 ÜBERBLICK

1-1. VORSICHTSMASSNAHMEN

- Die Kamera nur mit Gleichspannung von 12 V betreiben. Für Netzbetrieb nur das für diese Kamera empfohlene Netzteil verwenden. Keine Netzgeräte anderer Hersteller benutzen.
- Niemals die Kamera direkt in der Sonne oder in andere extrem helle Lichtquellen halten.
- Auf ausreichende Belüftung achten, damit sich die Kamera nicht zu stark erwärmt.

1-2. MERKMALE

MF TRINICON-System

Modell HVC-2000P ist mit dem neuen Sony MF TRINICON-System ausgestattet, bei der die Chrominanz- und Luminanz-Information durch eine einzige Röhre abgetastet wird.

Das MF TRINICON-System zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Geringes Gewicht, kompakte Ausführung und einfach zu verwendendes Format
- Naturgetreue Farbwiedergabe
- Robustheit
- Hohes Auflösungsvermögen
- Geringe Leistungsaufnahme

Normal positions-Markierung

Die grün markierten Positionen der Schalter und Regler dienen für durchschnittliche Aufnahmebedingungen. Diese Einstellungen sind praktisch für schnellen Aufnahmebeginn ohne großen Einstellaufwand.

Motorbetriebenes Zoomobjektiv mit sechsfachem Brennweitenbereich und Makro-Funktion

Diese Kamera wird mit Sechsfach-Zoom (F 1,8, f 12,5 bis 75 mm)/Makro-Linse geliefert (HVC-3000P: F 1.4, f 11-70 mm).

Elektronischer Sucher

Ein elektronischer Reflexsucher gewährleistet genaue Bildinformation und einfaches Einstellen des Bildausschnittes und der Entfernung. Auch die Wiedergabe vom angeschlossenen Video-Cassettenrecorder kann über den Monitor erfolgen.

Alarmfunktion

Zwei LED's im Sucher zeigen dem Kameramann an, daß der Recorder eingeschaltet ist, die Batterie entladen oder daß die Beleuchtung nicht ausreichend stark ist.

Geringe Leistungsaufnahme

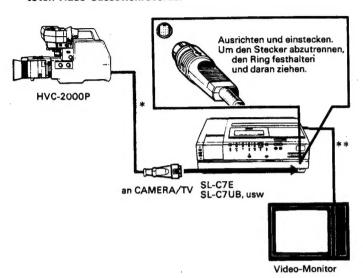
Die Schaltkreise dieser Kamera wurden für geringste Leistungsaufnahme ausgelegt: 6,5 W bei Verwendung nur der Kamera und 8,3 W bei Einsatz mit Sucher.

Sonstige Merkmale

- Das eingebaute Kondensatormikrofon ermöglicht gleichzeitige Aufnahme der Toninformationen. Die Kamera ist zusätzlich mit einem Anschluß für ein externes Mikrofon ausgestattet. Der aufgenommene Ton sowie der bei der Wiedergabe vom Recorder kommende Ton kann über die Ohrhöhrerbuchse mitgehört werden.
- Weißabgleich-Anzeige im Monitor für einfachen und genauen Weißabgleich.
- Wellenformanzeige im Monitor zeigt den Video-Ausgangspegel des Bildes an.
- PEAKING-Schalter am Sucher für einfachere Scharfeinstellung.
 Hilfe für Schärfeeinstellung.
- Farbtemperatur-Schalter f
 ür optimale Farbbalance, sowohl in Geb
 äuden als auch im Freien.
- Ein-/Ausblendschalter für besondere Effekte.
- Kontrastschalter für starken oder weichen Kontrast.
- Automatische Belichtungsregelung sowie automatische Verstärkungsregelung für stabilen Betrieb über einen großen Helligkeitsbereich.
- Bei Stromausfall schließt die Irisblende automatisch, um die Aufnahmeröhre vor Beschädigungen zu schützen, die auftreten könnten, wenn direktes Sonnenlicht auf die Aufnahmeröhre fällt.
- Mit der Bandlauf-Start/Stop-Taste kann der Videorecorder erst eingeschaltet werden, nachdem die Kamera aufgewärmt und aufnahmebereit ist.

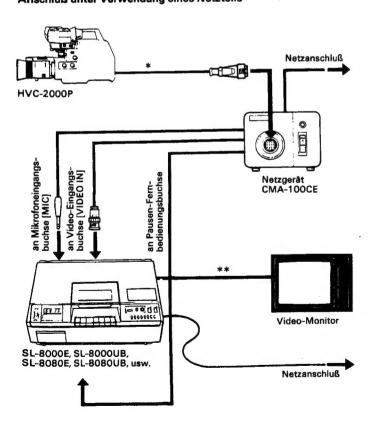
1-3. ANSCHLÜSSE

Anschluß an einen mit K-Kameraanschluß (14-Pol) augerüsteten Video-Cassettenrecorder

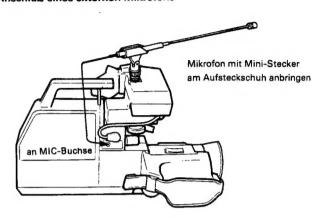


Das Kamerakabel kann bis auf eine Länge von 12 Meter verlängert werden, wenn die als Sonderzubehör erhältlichen Verlängerungskabel CCK-5 (5 m) oder CCK-10 (10 m) benutzt werden.
 Für den Anschluß an einen Video-Monitor oder Fernsehempfänger siehe die Bedienungsanleitung des Video-Cassettenrecorders.

Anschluß unter Verwendung eines Netzteils



Anschluß eines externen Mikrofons



 Bei Anschluß eines externen Mikrofons wird das eingebaute Mikrofon automatisch abgeschaltet.

1-4. BEDIENUNGSELEMENTE UND IHRE FUNKTION

HVC-2000P Video-Farbkamera Empfindlichkeitsschalter [SENSITIVITY] Dient zum Einstellen des Video-Ausgangspegels der Kamera. Wenn das Motiv zu dunkel erscheint. Die automatische Verstärkungsregelung (AGC) sorgt für einen richtigen Video-Pegel. Wenn das Motiv zu hell erscheint. Blenderegler [IRIS] Blendenanzeige AUTO (eingerastet): Die Blende wird automatisch eingestellt. Zeigt die Blendenöffnung an. VAR (ausgerastet): Durch Drehen des Reglers kann die Blende manuell eingestellt werden. Zoom-Taste Diese Taste auf der mit «T» (Tele) oder «W» (Weitwinkel) bezeichneten Seite drücken, um die Brennweite des Objektives motorisch zu verstellen. Sobald die gewünschte Brennweite eingestellt ist, die Taste loslassen. Fokusring Durch Drehen dieses Ringes das Bild scharfstellen. SONY Zoom/Macro-Hebel Weißabgleichsregler [WHITE BALANCE] Diesen Schalter entsprechend der vorhandenen Farbtempera-Für manuelle Verstellung der Brennweite diesen Hebel betätigen. Wenn Makroaufnahmen gemacht werden tur einstellen : sollen, diesen Hebel herausziehen und auf MACRO-Position drehen. Jodlampen (3.200° K), Glühlampen (2.800° K) Fluoreszenzlampen (4.500° K) Eingebautes Elektret-Kondensatormikrofon mit Kugelcharakteristik Helles Sonnenlicht im Freien (5.800° K) Feinabstimmregler [FINE] Wolkig, Regen (7.000° K) Dient zum Feinabstimmen des Farbtones **LEUCHTDIODEN IM SUCHER**

Ein-/Ausblendschalter [FADER]

Diesen Schalter auf ON stellen, wenn Bild und Ton ein- oder ausgeblendet werden sollen.

Bildschärferegler [SHARPNESS] Dient zur Einstellung der Bildschärfe. -: Für ein Bild mit weichen Kanten.

Mittelstellung: Für ein neutrales Bild. +: Für ein Bild mit harten Kanten.

Ohrhörer-Wahlschalter [EARPIECE]

Zum Wählen des über Ohrhörer mitgehörten Tons

Um den Aufnahme- bzw. Wiedergabeton vom Videorecorder zu hören. MIC:

Um den Ton vom eingebauten oder externen Mikrofon zu hören.

Tonanzeige (SOUND)

Leuchtet auf, wenn die Stromversorgung der Kamera eingeschaltet ist; sobald Ton aufgenommen wird, beginnt diese Anzeige zu blinken.

Verriegelungsschalter [LOCK] Um eine unbeabsichtigte Betätigung der TAPE RUN/STOP-Taste zu vermeiden, diesen Schalter nach links stellen.

Bereitschaft geschaltet ist.

An diese Buchse den 8-Pol Stecker des Suchers anschließen.

Bandlauf/Stop-Taste [TAPE RUN/STOP]

Das Bandlaufwerk des Videorecorders kann mit Hilfe dieser Taste von der Kamera aus ein- oder

abgeschaltet werden, wenn der Recorder auf

Sucherbuchse [VIEWFINDER]

Fernbedienungsbuchse [REMOTE]
Anschluß für die Fernbedienungseinheit HVR-2000 (Sonderzubehör).

Stativsockel (Unterseite)

Mikrofonbuchse [MIC]
An diese Buchse kann ein externes Mikrofon angeschlossen

Um die Kamera auf einem Stativ anzubringen, die Befestigungsschraube des Statives in den Stativsockel der Kamera einschrauben.

Bandlauf/Batterie-Kontroli [LED]

RUN/BATTERY-LED der Kamera.

Diese Lampe hat die gleiche Funktion wie die TAPE

Ohrhörerbuchse [EARPIECE]

Anschluß für Ohrhörer um den Aufnahme-, bzw. Wiedergabeton vom Videorecorder mitzuhören.

Augenmuschel

Kann wie gezeigt aufgeklappt werden.

ELEKTRONISCHER SUCHER

Anzeigewähler [INDICATOR]

Die im Sucher gezeigte Anzeige kann wie folgt ausgewählt werden:
WB: Die Position für die Durchführung des

Weißabgleiches verwenden.
WAVE FORM: Der Video-Ausgangspegel der Kamera wird am Sucherschirm angezeigt.

IRIS: Die weiße Anzeige zeigt den eingestellten Blendenwert an.

Unterbelichtungs-Anzeige [LOW LIGHT]

Die LOW LIGHT LED leuchtet auf, wenn die Beleuchtung nicht ausreicht, das Bild unterbelichtet ist oder der SENSITIVITY-Regler zu niedrig eingestellt ist. Wenn diese LED aufleuchtet, muß die Beleuchtung erhöht oder der Irisblenden- bzw. SENSITIVITY-Regler nachjustiert werden.

• Die Aufnahme erfolgt auch bei aufleuchtender LED, wobei jedoch das Bild dunkel (unterbelichtet) ist.

Bandlauf/Batterie-Anzeige [TAPE RUN/BATTERY]

Während der Aufnahme leuchtet die TAPE RUN/BATTERY-Lampe auf, um anzuzeigen, daß das Band läuft. Wird der Videorecorder von einer Batterie (Akku) gespeist, dann beginnt diese LED zu blinken, kurz bevor die Batterie vollständig entladen ist. Wird die Aufnahme fortgesetzt, so schaltet der Recorder nach einigen Minuten automatisch ab und die LED erlischt.

Aufsteckschuh Hier kann z.B. ein externes Mikrofon oder eine Lampe angebracht werden

> Helligkeitsregler (BRT) Dient zum Einstellen der Helligkeit der Sucherbildes.

PEAKING-Schalter Wenn dieser Schalter auf ON gestellt ist, wird die Kontur im Bild des Suchers schärfer abgebildet.

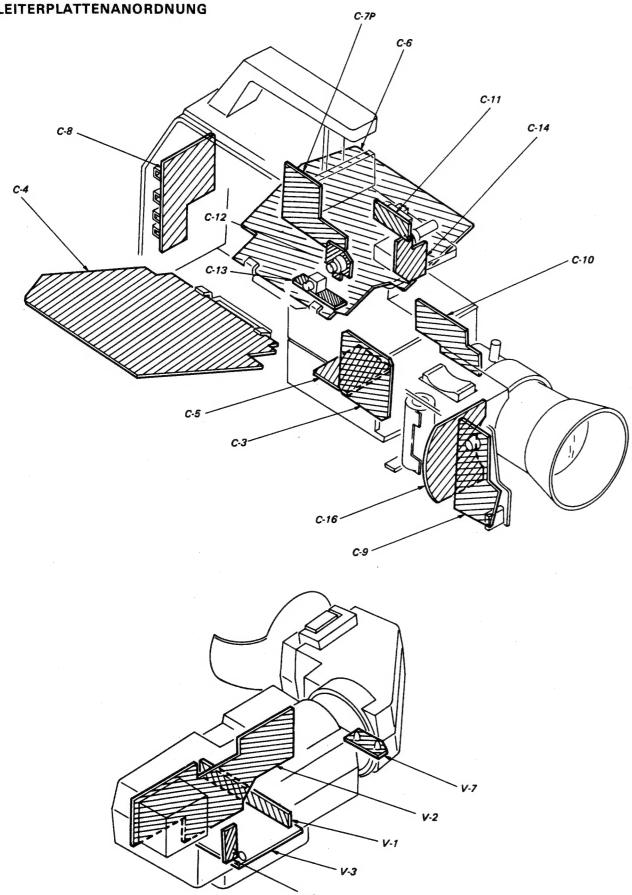
⊕ ••• ○

LOW LIGHT-LED

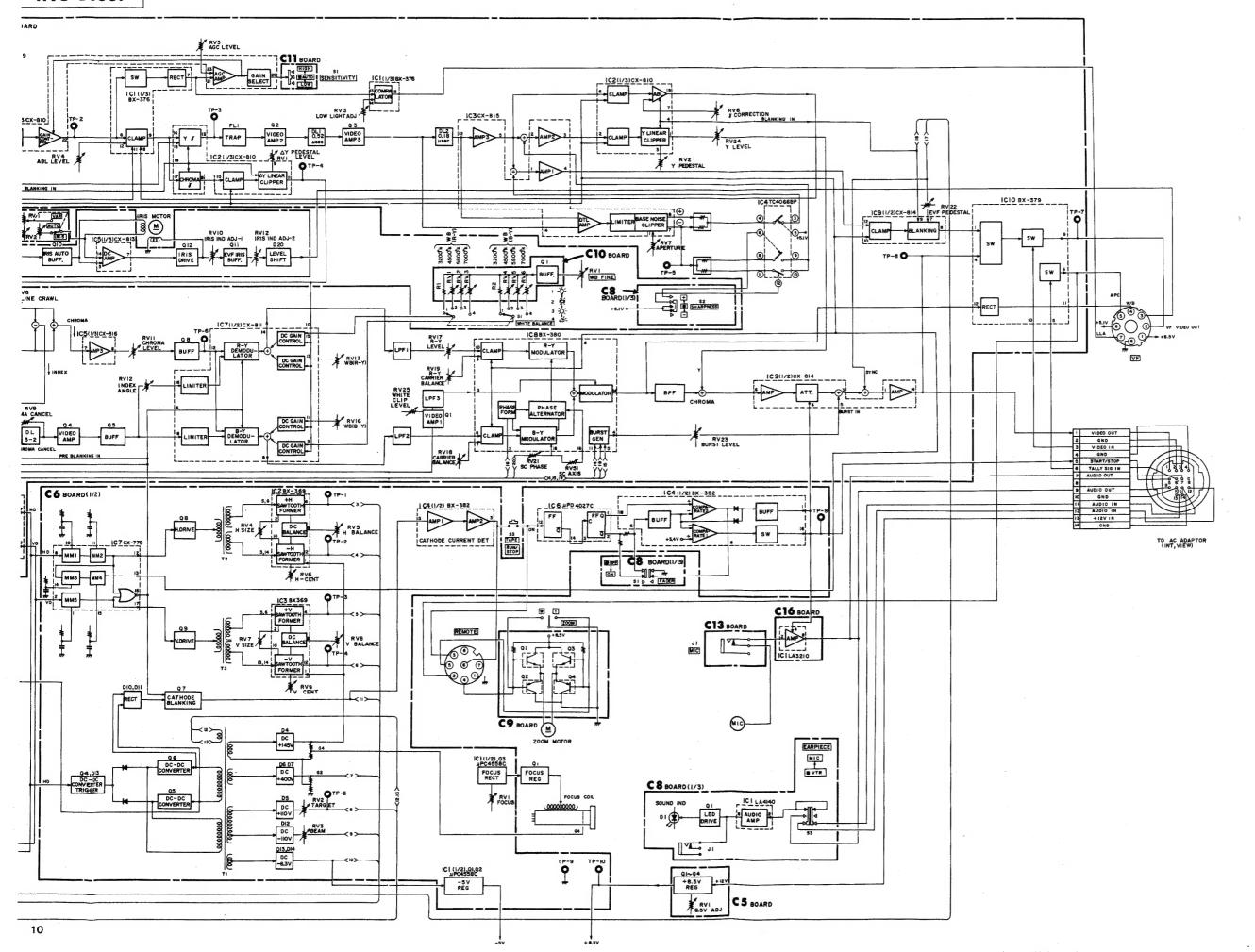
0

TAPE RUN/STOP-LED

1-5. LEITERPLATTENANORDNUNG



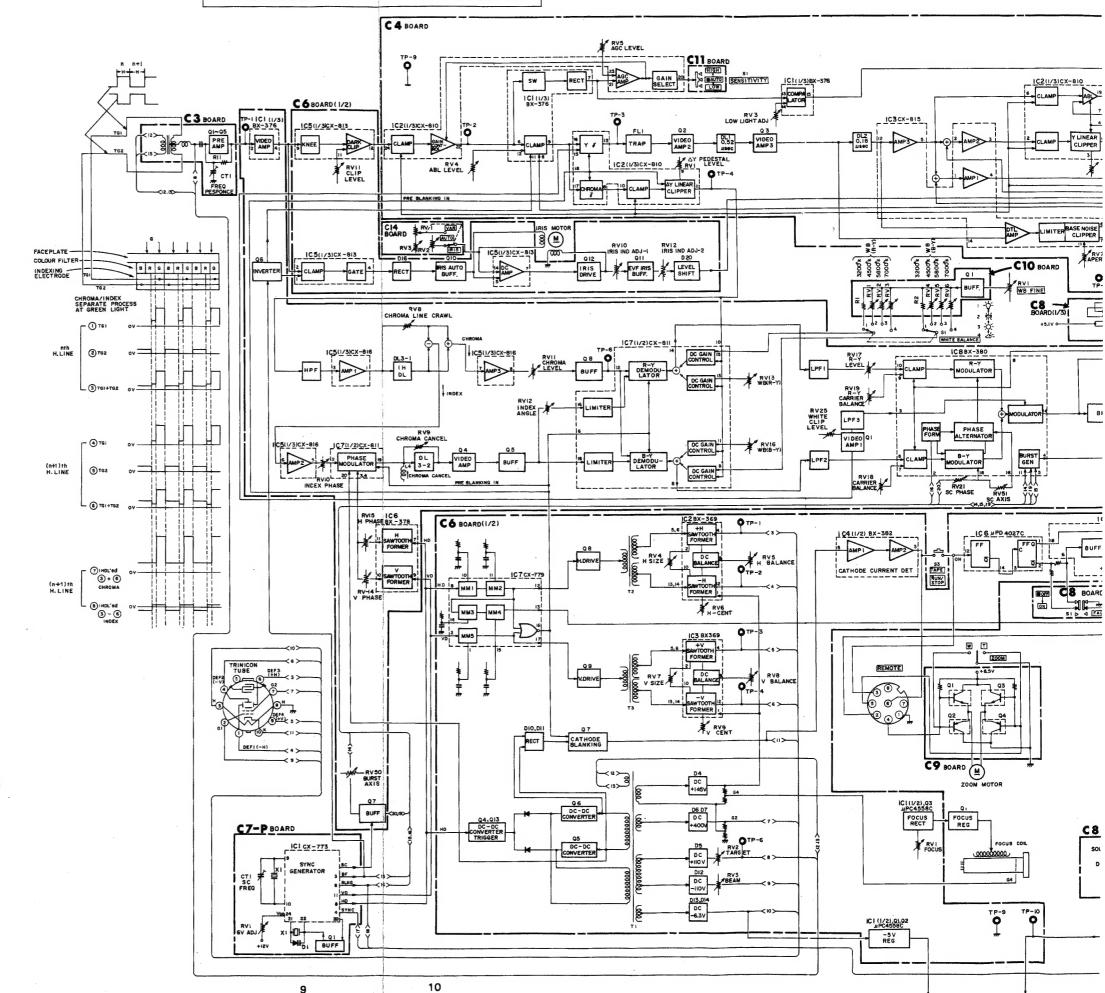
MEMO	
3	



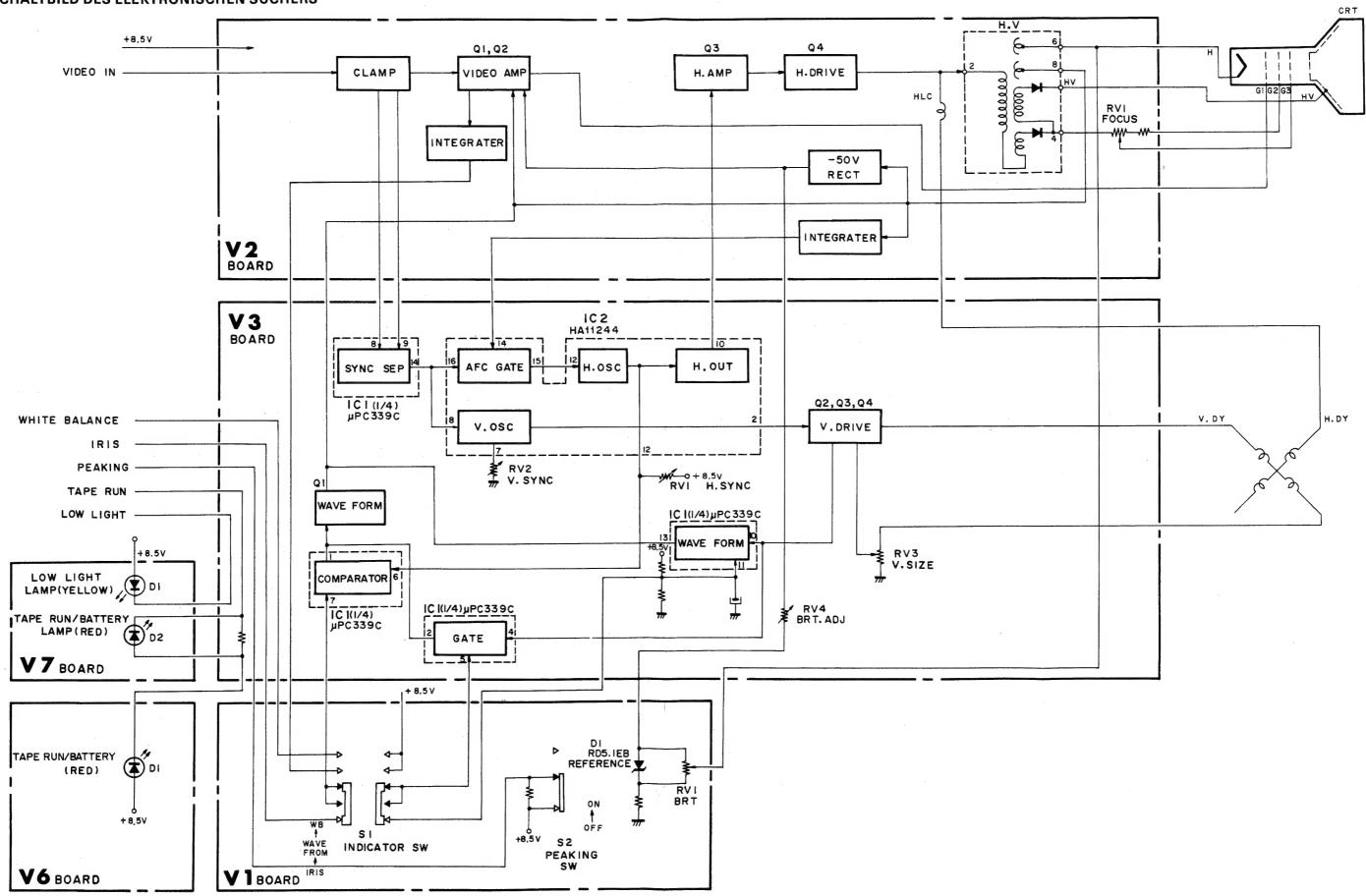
HVC-2000P HVC-3000P

TEIL 2 BLOCKSCHALTBILDER

BLOCKSCHALTBILD DER KAMERA HVC-2000P



BLOCKSCHALTBILD DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS



TEIL 3 VORBEREITUNGEN ZUM ELEKTRISCHEN ABGLEICH

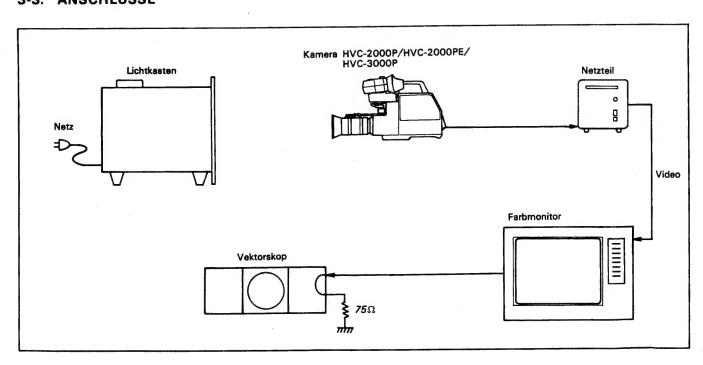
3-1. ERFORDERLICHE TESTGERÄTE

- Lichtkasten (mit automatischer Lichteinstellung) J-6020-680-A
- Rotfilter J-6020-500-A
- 4,5 MHz-Oszillator J-6020-180-A
- Netzteil, z.B. CMA-100CE
- Farbmonitor
- Oszilloskop
- Vektorskop
- Universalmeßgerät oder Digitalvoltmeter
- Frequenzzähler
- Kompensationsfilter für Farbtemperatur
 (1) Filter für Fluoreszenzlampe: J-6080-053-A
 (2) Filter für helles Sonnenlicht: J-6080-054-A
 (3) Filter für wolkiges Wetter: J-6080-052-A
- Exzenterschraubenzieher J-6080-051-A
- Objektivdeckel

3-2. SCHALTERPOSITIONEN

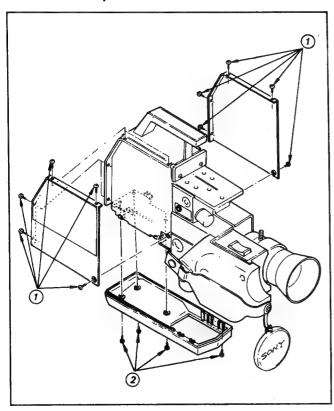
1. SENSITIVITY SELECTOR	(Empfindlichkeitsschalter	
2. IRIS	(Blende)	[AUTO]
3. WHITE BALANCE	(Weißabgleich)	(1:25)
4. WHITE BALANCE FINE	(Feinabstimmung)	[grün 📖]
5. FADER	(Ein/Ausblenden)	[OFF grün 🗪]
6. SHARPNESS	(Bildschärfe)	[grün 🚾]
7. EARPHONE	(Kopfhörer)	[VTR]
8. TAPE RUN/STOP	(Bandlauf/Stop)	[RELEASE (rechts)]

3-3. ANSCHLÜSSE



3-4. DEMONTAGE

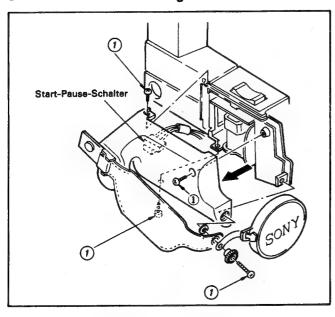
3-4-1. Ausbau der Seitenplatte und der Bodenplatte



- (1) Das Netz abschalten, zehn Schrauben lösen und die Seitenplatte ausbauen.
- (2) Vier Schrauben lösen und die Bodenplatte entfernen.

Anm.: Vor Ausbau des Gehäuses das Netz abschalten.

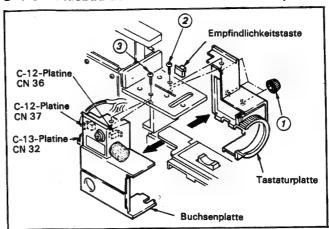
3-4-2. Ausbau des Handgriffs



(1) Vier Schrauben lösen und den Handgriff ausbauen.

Anm.: Der Start/Pause-Schalter befindet sich am Handgriff.

3-4-3. Ausbau der Tastatur- und Buchsenplatte



Ausbau der Tastaturplatte

- (1) Drei Reglerknöpfe abziehen.
- (2) Die Schraube lösen und die Abdeckungen in Pfeilrichtung entfernen.

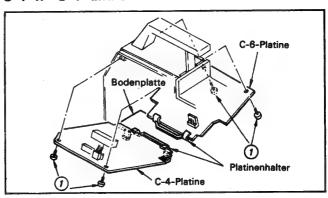
Anm.: Beim Ausbauen der Abdeckung, den Empfindlichkeitsreglerknopf (C-11-Platine) entfernen.

Ausbau der Buchsenplatte

(3) Die Schraube lösen und die Buchsenplatte in Pfeilrichtung schieben.

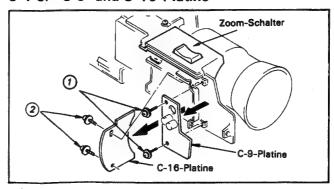
Anm.: Auf der Buchsenplatte befinden sich drei Anschlüsse.

3-4-4. C-4- und C-6-Platine



(1) Vier Schrauben lösen und die C-4- und C-6-Platine an die Platinenhalter der Bodenplatte hängen.

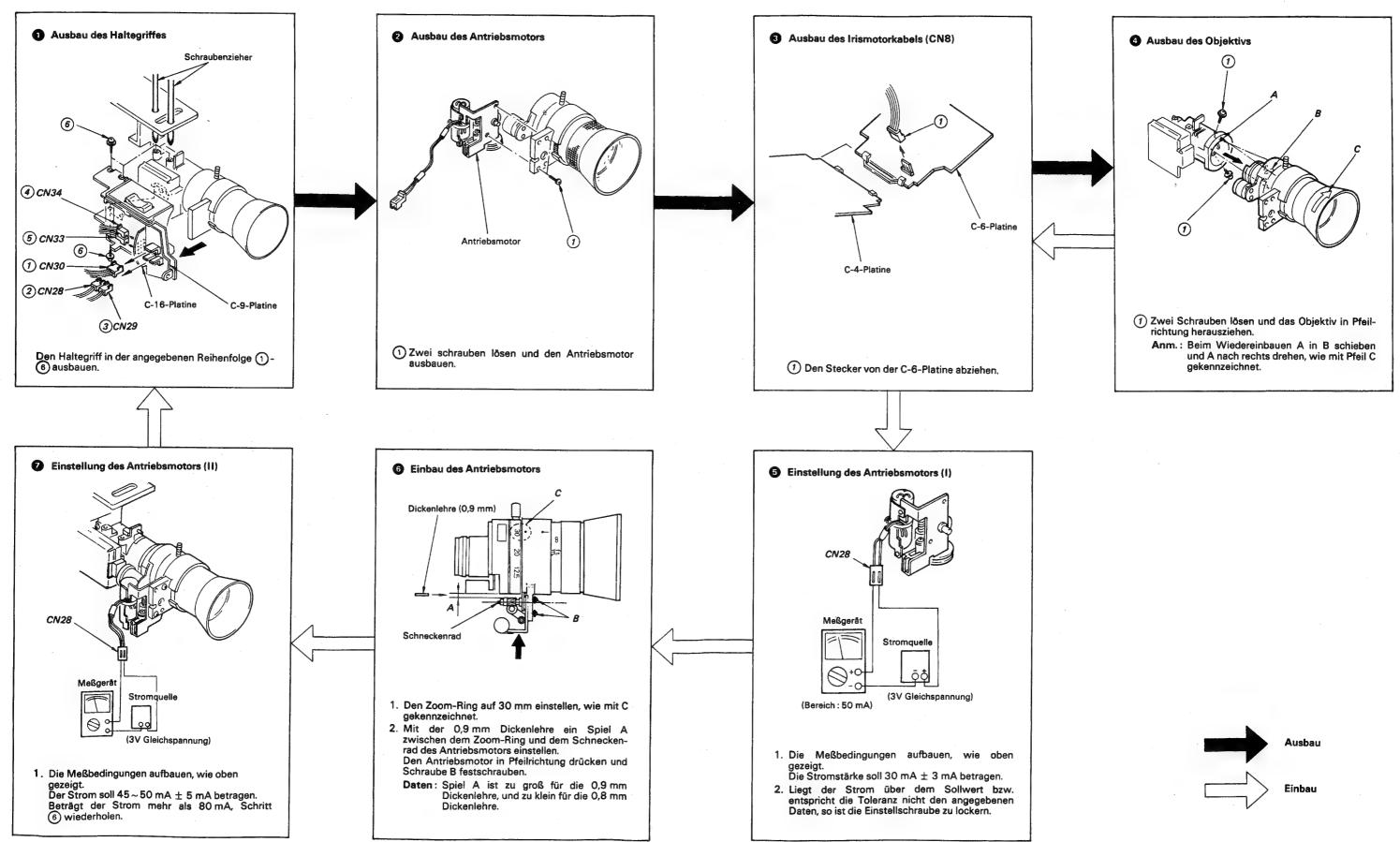
3-4-5. C-9- und C-16-Platine



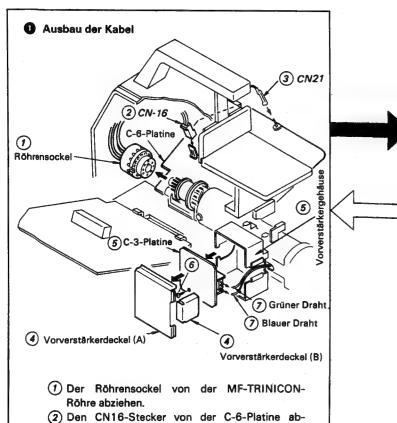
- (1) Zwei Schrauben lösen und die C-9-Platine ausbauen.
- (2) Zwei Schrauben lösen und die C-16-Platine ausbauen.

Anm.: Den Zoom-Schalter nicht entfernen.

3-5. AUSTAUSCH DES OBJEKTIVS UND ANTRIEBSMOTORS



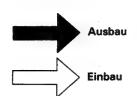
3-6.AUSTAUSCH DER TRINICON-RÖHRE

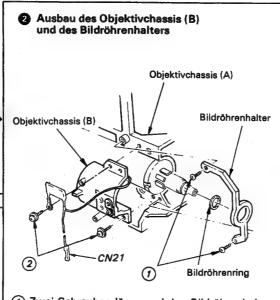


- (2) Den CN16-Stecker von der C-6-Platine abziehen.
- ③ Den CN21-Stecker von der C-6-Platine abziehen.
- Die Vorverstärkerdeckel (A) und (B) ausbauen.
- (5) Die C-3-Platine und das Vorverstärkergehäuse ablöten.
- 6 Die Schraube lösen und die C-3-Platine entfernen.
- 7 Den blauen und den grünen Draht von der C-3-Platine abziehen.

1. Nach Austausch der TRINICON-Röhre den elektrischen Abgleich in der angegebenen Reihenfolge durchführen.





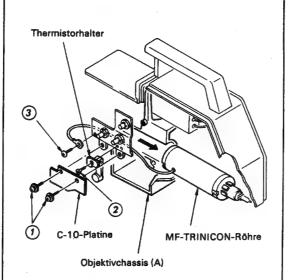


- Zwei Schrauben lösen und den Bildröhrenhalter ausbauen.
- 2 Zwei Schrauben lösen und das Objektivchassis (B) ausbauen.

Anm.: Zwischen der Aufnahmeröhre und dem Bildröhrenhalter befindet sich ein Ring.



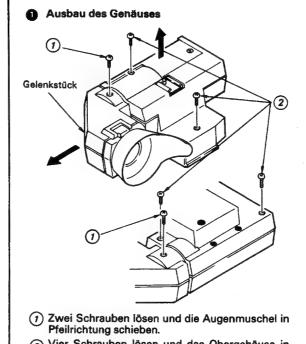
3 Ausbau der MF-TRINICON-Röhre



- Zwei Schrauben lösen und die C-10-Platine ausbauen.
- ② Die Schraube lösen und den Thermistorhalter entfernen.
- ② Die Schraube lösen und die MF-TRINICON-Röhre in Pfeilrichtung drücken.

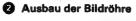
Anm.: Die Basis des Betriebsschalters nicht entfernen.

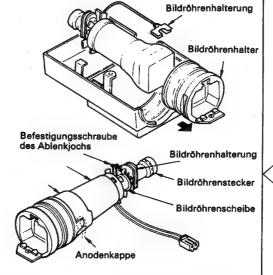
3-7. AUSTAUSCH DER ELEKTRONISCHEN SUCHERBILDRÖHRE



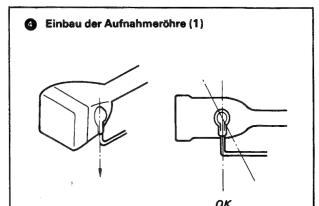
Vier Schrauben lösen und das Obergehäuse in Pfeilrichtung drücken.







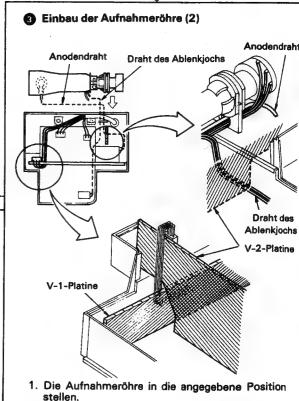
- Den Röhrenhalter in Pfeilrichtung ausbauen. Danach die Feder der Röhrenhalterung entfernen.
- Zum Ausbauen der Anodenkappe den Kühlkörper entfernen.
- Den R\u00f6hrenstecker herausziehen, den R\u00f6hrenhalter und die R\u00f6hrenscheibe ausbauen.
- Die Befestigungsschraube des Ablenkjochs lösen und die Aufnahmeröhre vom Ablenkjoch ziehen.



- Den Draht des Ablenkjochs mit Klebeband an die Aufnahmeröhre kleben.
- Die Anodenkappe ebenfalls mit Klebeband an die Aufnahmeröhre kleben oder sie mit einer Isolierhülle umschließen. Das Klebeband mit einem Haarföhn erwärmen.

Anm.: Den Anodendraht biegen, wie gezeigt.





stellen.

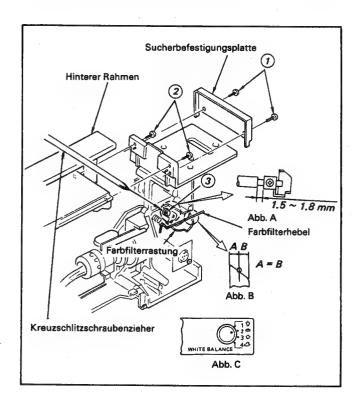
Den Draht des Ablenkjochs, den Anodendraht und den Stecker zur V-2-Platine einlegen, wie

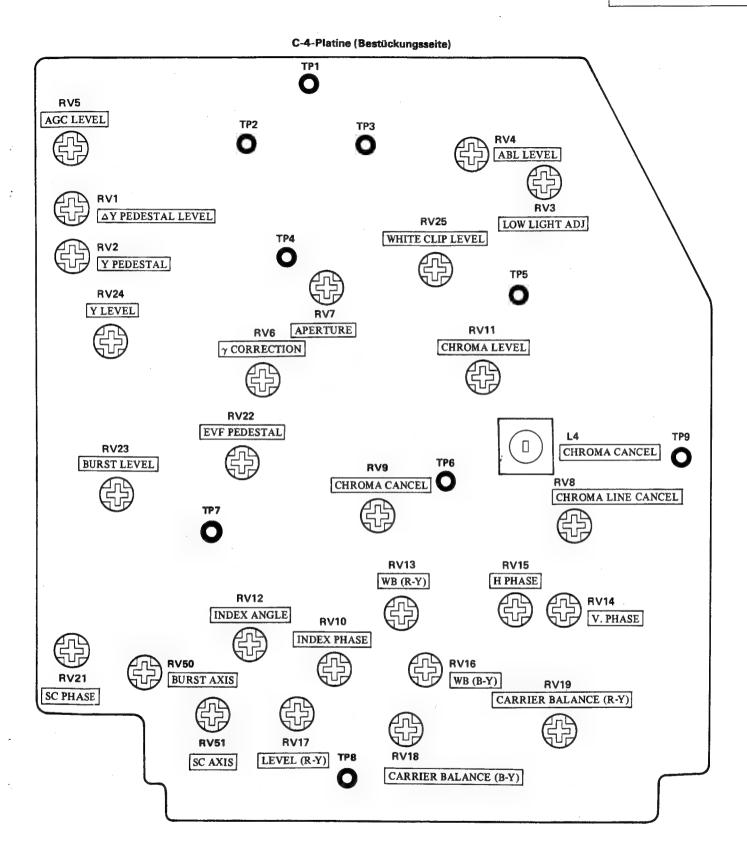
gezeigt.

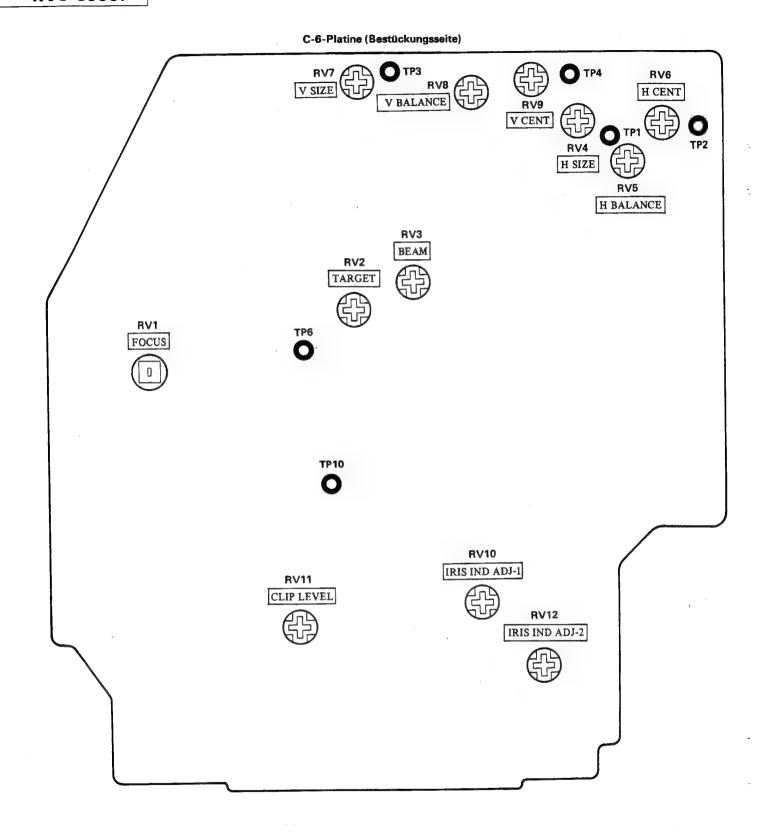
18

3-8. EINSTELLUNG DER FARBFILTERRASTUNG

- Die Seitenplatte, das Schulterpolster, den Handgriff, die Buchsenplatte und die C-4- und C-6-Platine ausbauen.
- 2. Schrauben 1 und 2 lösen. Den Schutzdeckel der Sucherbefestigungsplatte und den hinteren Rahmen ausbauen.
- Den Weißabgleichregler auf Position [2 1/1] einstellen (siehe Abb. C).
- Schraube (3) lösen. Die Position der Farbfilterrastung und des Farbfilterhebels einstellen, wie in Abb. B angegeben. Zwischen der Farbfilterrastung und der Achse soll ein Spiel von 1,5 - 1,8 mm vorhanden sein (siehe Abb. A).
- 5. Schraube 3 wieder festschrauben und mit Sicherungslack verriegeln. Die Farbfilterrastung einfetten.





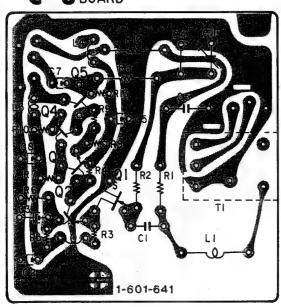


TEIL 8 BESTÜCKUNGSPLÄNE UND FUNKTIONSSCHALTBILDER

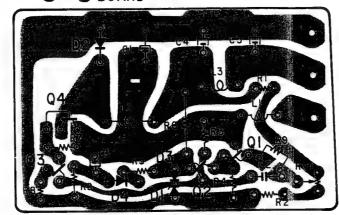
BESTÜCKUNGSPLÄNE DER KAMERA

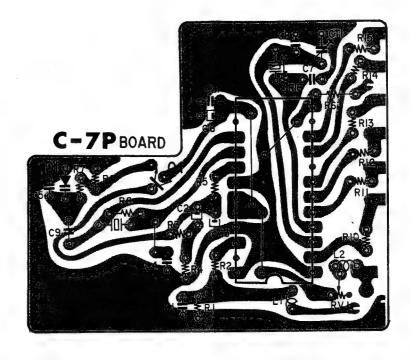
- REF. No. C-3 BOARD: 1400 series, C-5 BOARD: 1800 series, C-7P BOARD: 2200 series, C-8 BOARD: 2400 series, C-9 BOARD: 2600 series, C-10 BOARD: 2800 series, C-11 BOARD: 300 series, C-12 BOARD: 3200 series, C-13 BOARD: 3400 series, C-14 BOARD: 3600 series, C-16 BOARD: 4000 series, FRAME: 9000 series -

C-3BOARD



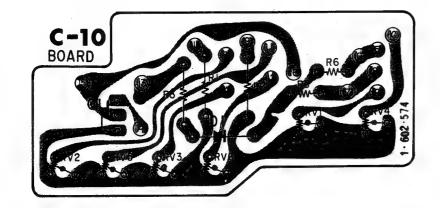
C - 5 BOARD





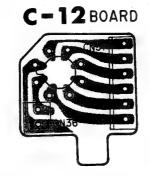




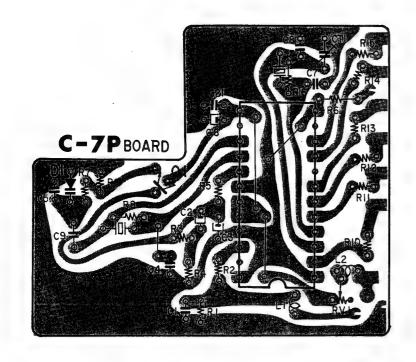


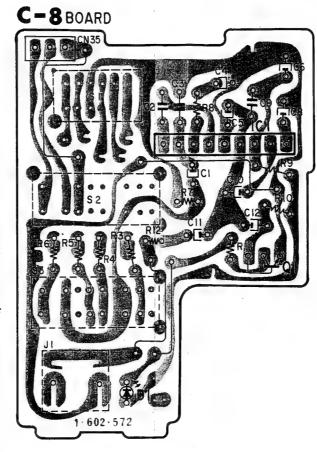


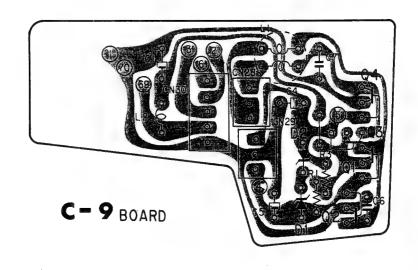
C11 BOARD



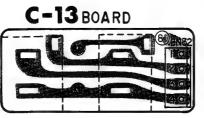
Sa, C-11 BOARD: 300 series, C-12 BOARD: 3200 series,

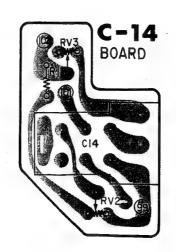


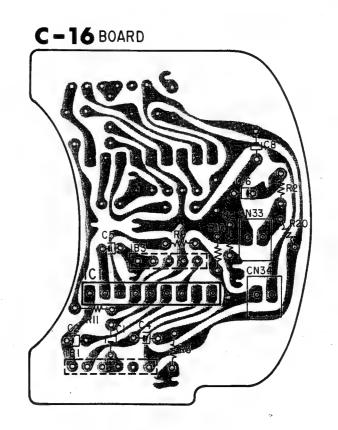










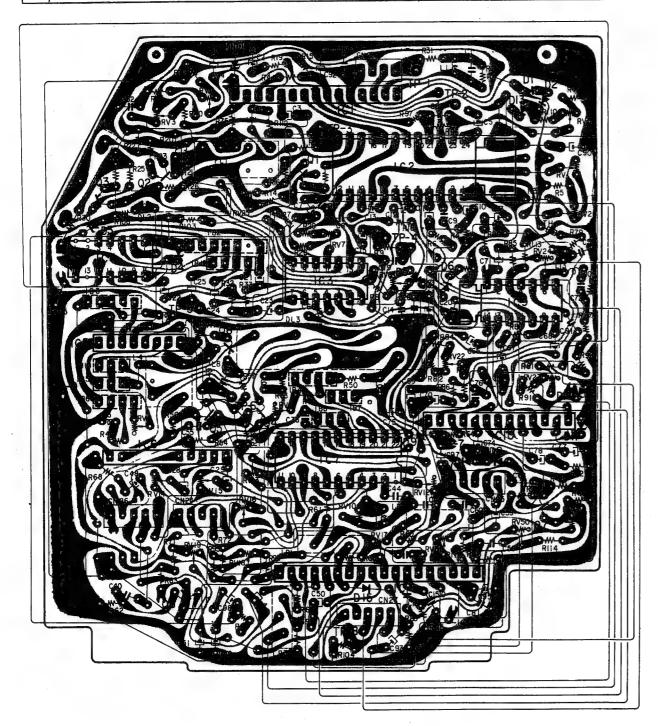


BESTÜCKUNGSPLÄNE DER KAMERA

- REF. No. C-4 BOARD: 1600 series, C-6 BOARD: 2000 series, FRAME: 9000 series -

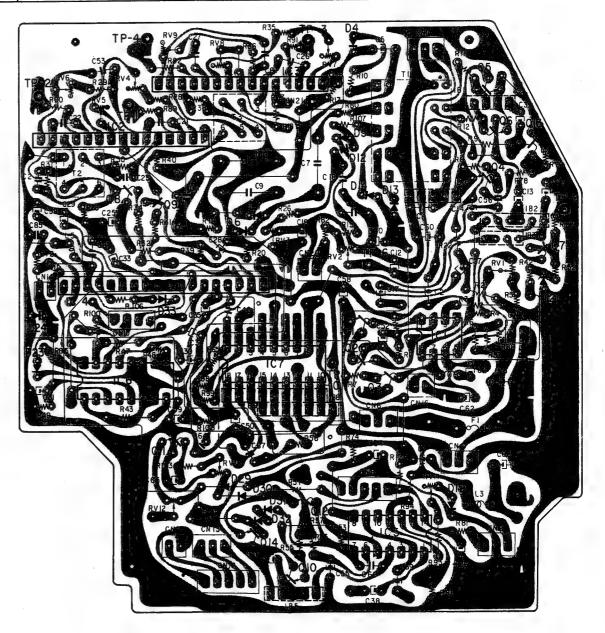
C - 4 BOARD

ic,Q	3 1C4	IC5	2 1 C 6	6	5	8	4	l	ICI IC3	1C2			1 C 10 7	
D	3		4			10			15	5	6 9 7	8	13 1 2	14 11
ADJ		RV8					RV25 RVI6 RV	RV9 18 RVI3	RV7 RVIO	RV6 RVI7	RV2 RVI2 RV5	_	RV I 3 RV 24 RV 2	RV5 I RV2



C-6 BOARD

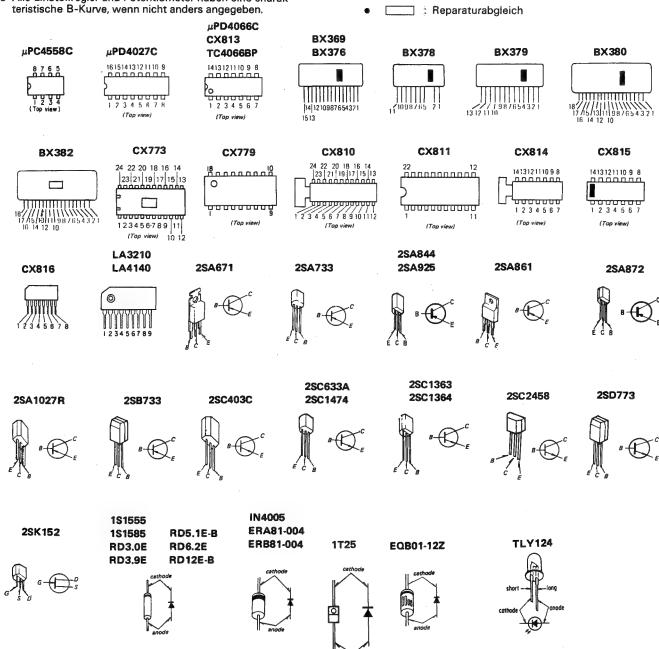
IC,Q			IC2 IC6	8	1C4 9	1C3 IC	7 4 0		2 3 1C5	ICI	5 6 4	13 7
D	24 23				33	6 7 29 30 32	2 31	5 4 12 14	13	19		21
ADJ		RV6	RV5	RV4	RV9 RVI2	RV8 RVIO	RV3	RV7 _{RV2}		RV II	RV	



Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig, Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

Anm.:

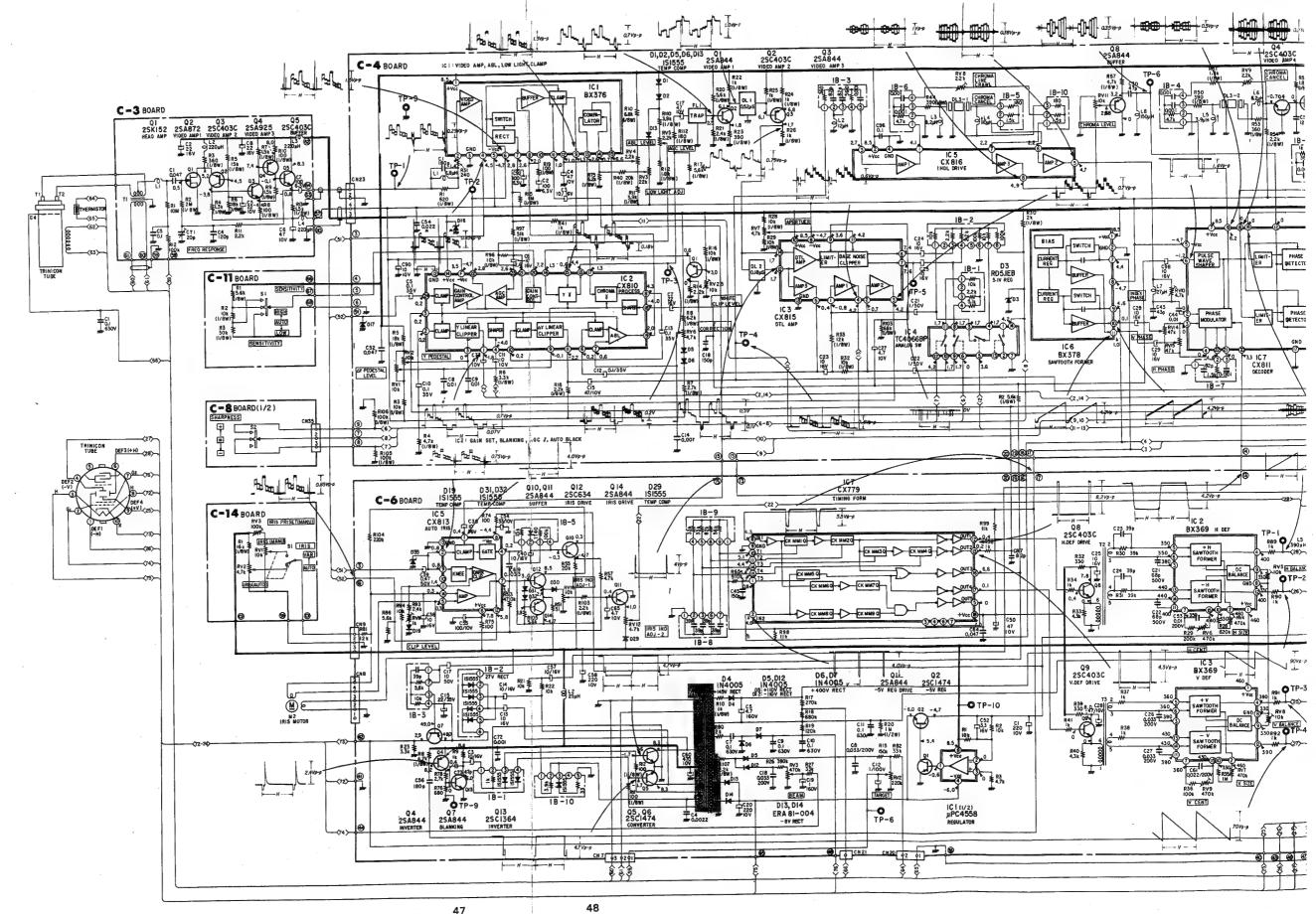
- Alle Kondensatoren sind in µF, wenn nicht anders gekennzeichnet.
 Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
- Alle Widerstände sind in Ohm und ¼ W, wenn nicht anders angegeben. $k\Omega = 1000\Omega$, $M\Omega = 1000$ $k\Omega$
- : Frontplattenbeschriftung
- Alle Einstellregler und Potentiometer haben eine charakteristische B-Kurve, wenn nicht anders angegeben.
- Spannungen sind Gleichspannungen bezogen auf Masse, wenn nicht anders gekennzeichnet.
- Widerstandsmessungen mit einem Voltmeter (20 k Ω /V).
- Messungen unter folgenden Bedingungen: Farbbalkentestbild
 Farbtemperatur: 3200°K ± 50°K
 Luminanz: 706 + 25 / - 47 cd/m² (nt)
- Die Spannungen tolerieren im üblichen Rahmen der Bauteiletoleranzen.



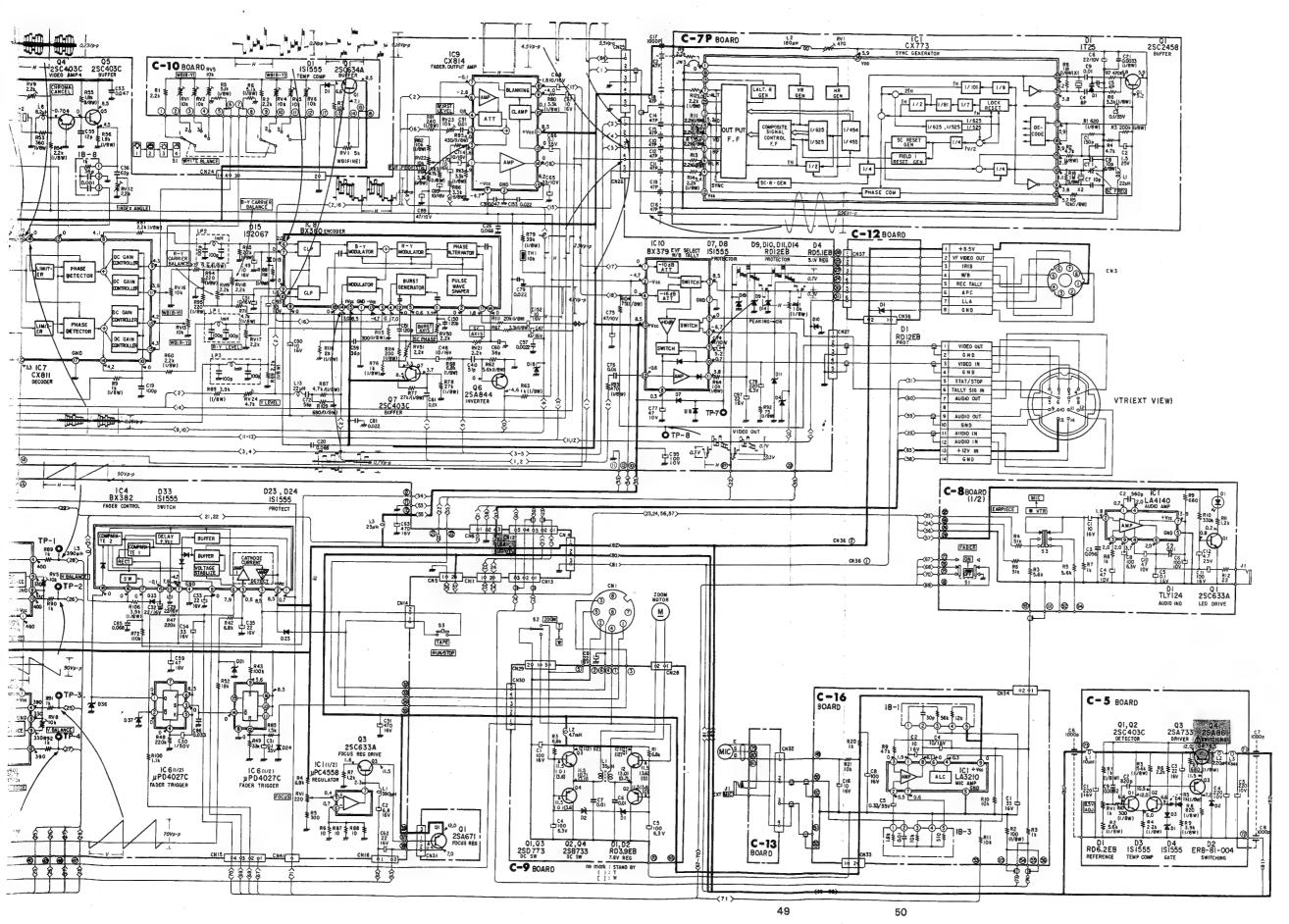
HVC-2000P HVC-3000P

FUNKTIONSSCHALTBILD DER KAMERA

- REF. No. C-3 BOARD: 1400 series, C-4 BOARD: 1600 series, C-5 BOARD: 2000 series, C-6 BOARD: 2000 series, C-7P BOARD: 2000 series, C-9 BOARD: 2000 series, C-9 BOARD: 2000 series, C-10 BOARD: 2000 series, C-12 BOARD: 3200 series, C-13 BOARD: 3400 series, C-14 BOARD: 3600 series, C-10 BOARD: 2000 series, C-10 BOARD: 3000 series, C-10 BOARD: 3000



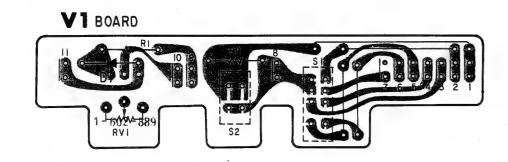
BOARD: 3600 series, C-16 BOARD: 4000 series, FRAME: 9000 series -

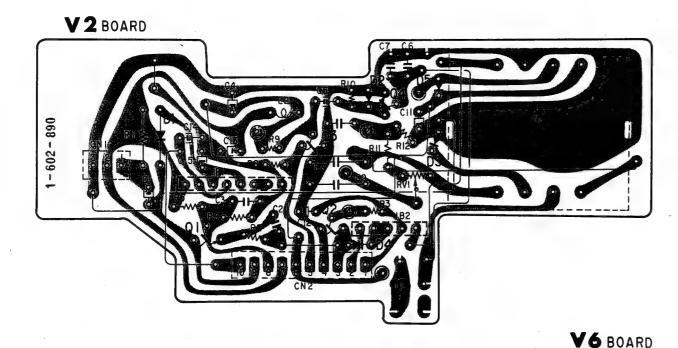


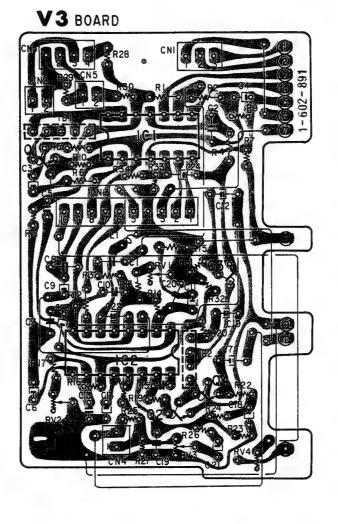
HVC-2000P HVC-3000P

BESTÜCKUNGSPLÄNE DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

- REF. No. V-1 BOARD: 5000 series, V-2 BOARD: 5200 series, V-3 BOARD: 5400 series, V-6 BOARD: 6000 series, V-7 BOARD: 6200 series, FRAME: 9500 series -





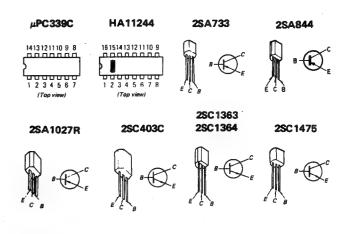




Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicher heit wichtig Nur durch Original – SONY – Telle ersetzen.

Anm.:

- Alle Kondensatoren sind in μF, wenn nicht anders gekennzeichnet.
 Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
- Alle Widerstände sind in Ohm und ¼ W, wenn nicht anders angegeben. $k\Omega=1000\Omega, M\Omega=1000~k\Omega$
- Die mit dem Zeichen ¾ gekennzeichneten Teile sind Einstellteile.
- Alle mit dem Zeichen vermerkten Bauteile sind der Röntgenstrahlungsverordnung gemäß im Werk mit Sorgfalt ausgesucht. Nur durch Originalwerte ersetzen. Entsprechen die mit dem Zeichen vermerkten Bauteile der Röntgenstrahlungsverordnung nicht, so sind diese auszutauschen und einzustellen.
- ullet : interne Komponente
- Frontplattenbeschriftung
- Alle Einstellregler und Potentiometer haben eine charakteristische B-Kurve, wenn nicht anders angegeben.
- Spannungen sind Gleichspannungen bezogen auf Masse, wenn nicht anders gekennzeichnet.
- Widerstandsmessungen mit einem Voltmeter (20 k Ω /V).
- Die Spannungen tolerieren im üblichen Rahmen der Bauteiletoleranzen.
- Reparaturabgleich



1S1555 10E2 1N4002 RD5.1E-B

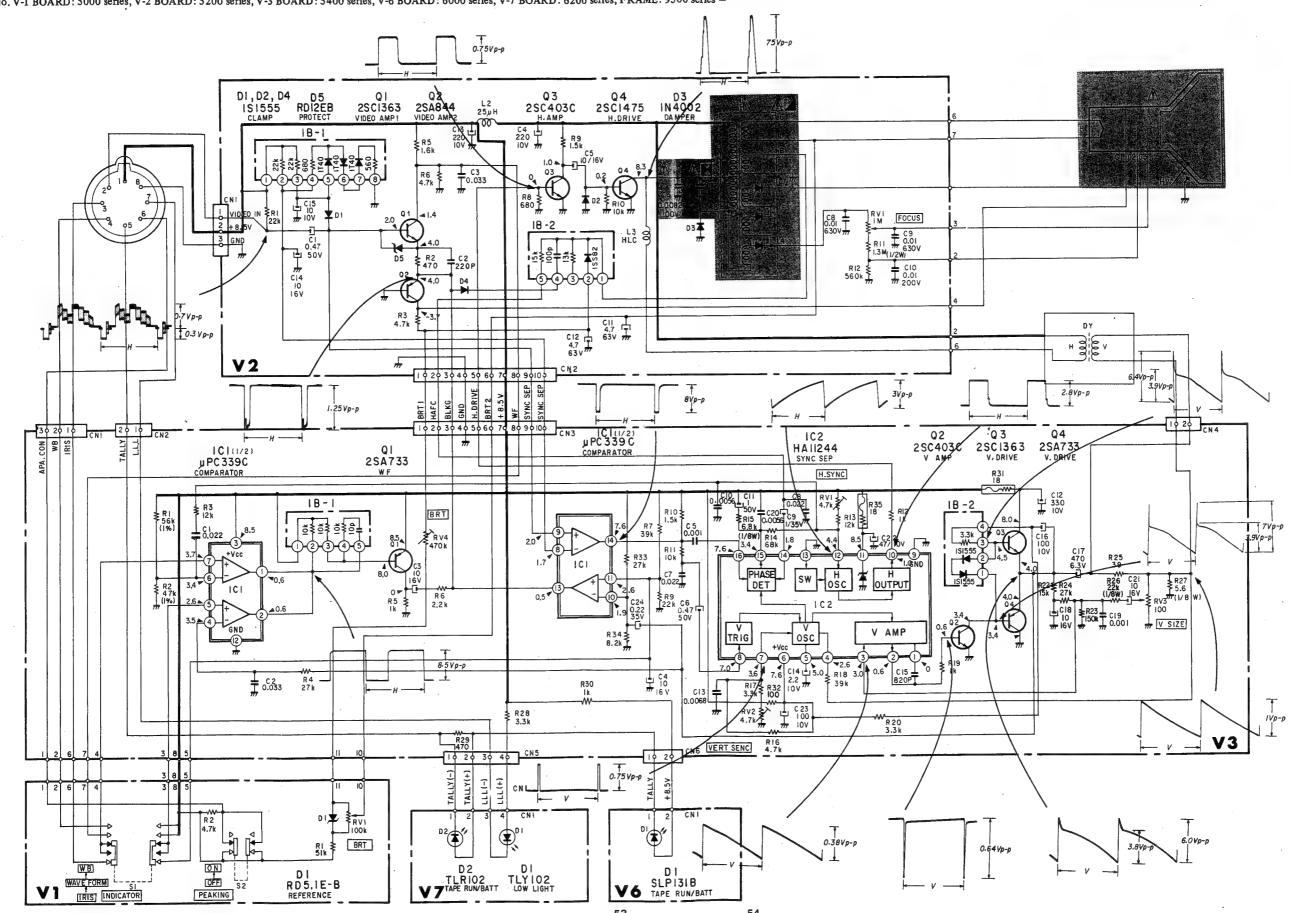






FUNKTIONSSCHALTBILD DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

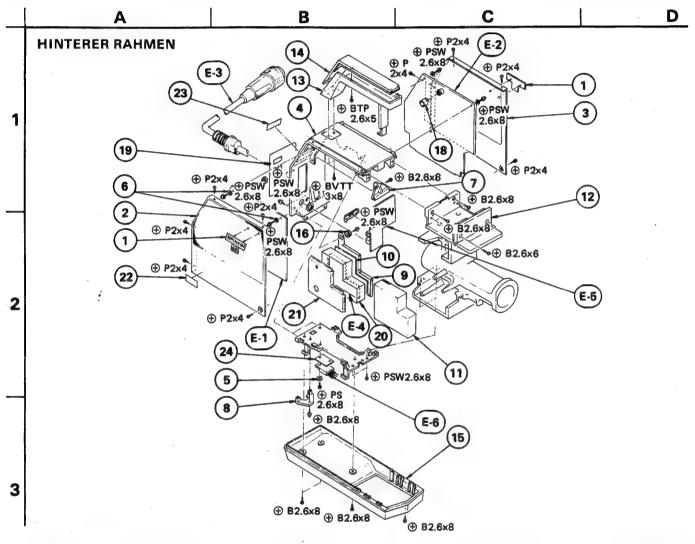
-.REF. No. V-1 BOARD: 5000 series, V-2 BOARD: 5200 series, V-3 BOARD: 5400 series, V-6 BOARD: 6000 series, V-7 BOARD: 6200 series, FRAME: 9500 series -



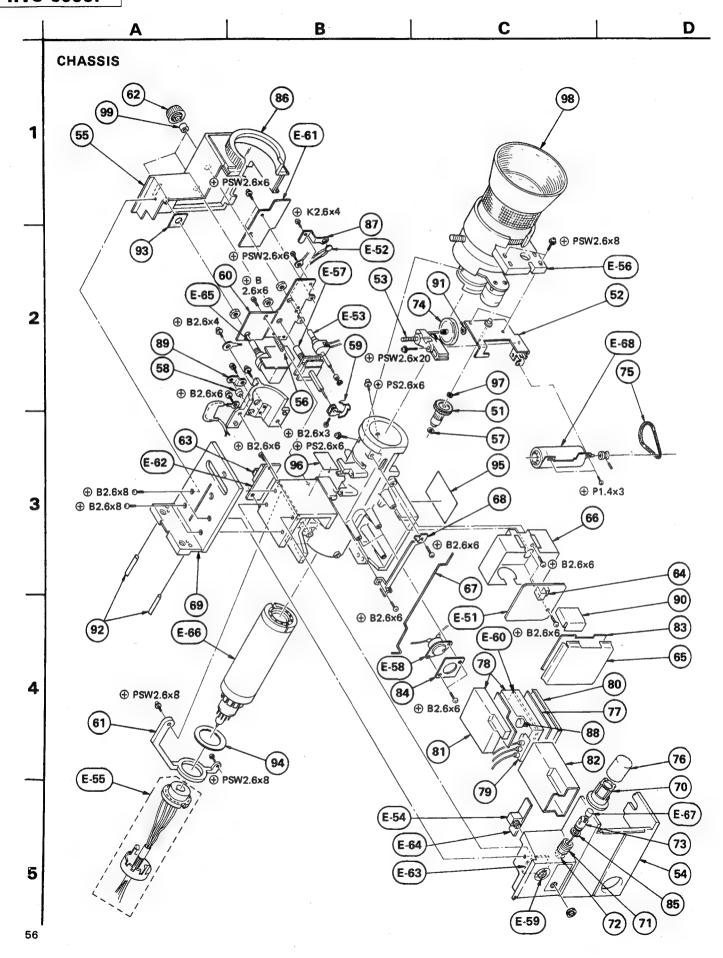
TEIL 9 EXPLOSIONSDARSTELLUNGEN

Anm.:

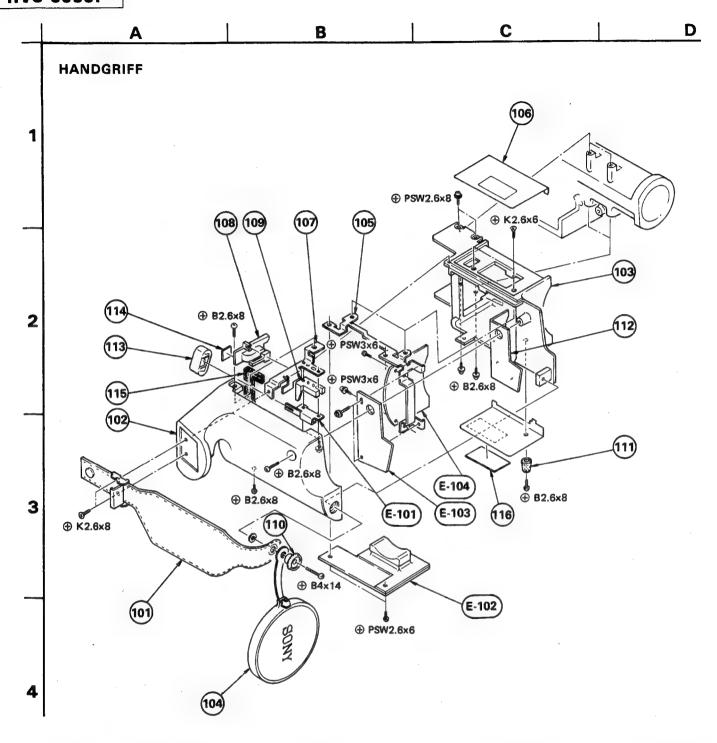
- Ersatzteile ohne Sachnr. und/oder ohne Kennzeichen sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden.
- Alle Schrauben sind Kreuzschlitzschrauben, wenn nicht anders angegeben.
- Positionsnummern mit vorangehendem E- sind in der Elektrischen Ersatzteilliste aufzusuchen.
- Die in der Spalte « Bemerkungen » angegebenen Nummern verweisen auf zusammengehörende Bauteile.
- Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.



Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen	Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
1	X-3661-923-0	EMBLEM ASS'Y, torinico	n	13	3-661-955-00	GRIP, handy	
2	X-3663-804-0	PANEL ASS'Y, jack side	1	14	3-661-956-00	COVER, handy grip	
3	X-3663-805-0	PANES ASS'Y, control sid	le 1	15	3-661-965-00	PAD	
4	X-3663-806-0	FRAME ASS'Y, rear	13, 14, 19	16	₫3-661-972-00	BUSHING, insulating; SG	
5	2-832-007-00	BUSHING (K), insulating		17	3-662-072-00	WASHER, insulating	
6	3-565-342-00	WASHER (A)		18	₫3-662-075-00	COVER, control	
7	₫3-661-907-00	HOLDER (A), chassis		19	3-663-801-00	PLATE, ornamental; switch	
8	₫3-661-908-00	HOLDER (B), chassis		20	\$ 3-663-802-00	SHIELD (MAIN), SG	
9	▲ 3-661-924-00	SIDE (A), shield, SG		21	♦3-663-803-00	SHIELD (SIDE), SG	
10	3 -661-926-00	SHEET, insulating; SG shi	eld	22	3-701-690-00	LABEL	
11	♣3-661-927-00	CASE, insulating; SG shiel	d	23	3-703-082-21	LABEL, caution, main	
12	3-661-954-00	COVER, VF bracket		24	3-703-207-11	INSULATOR, TO-220	
				*			66

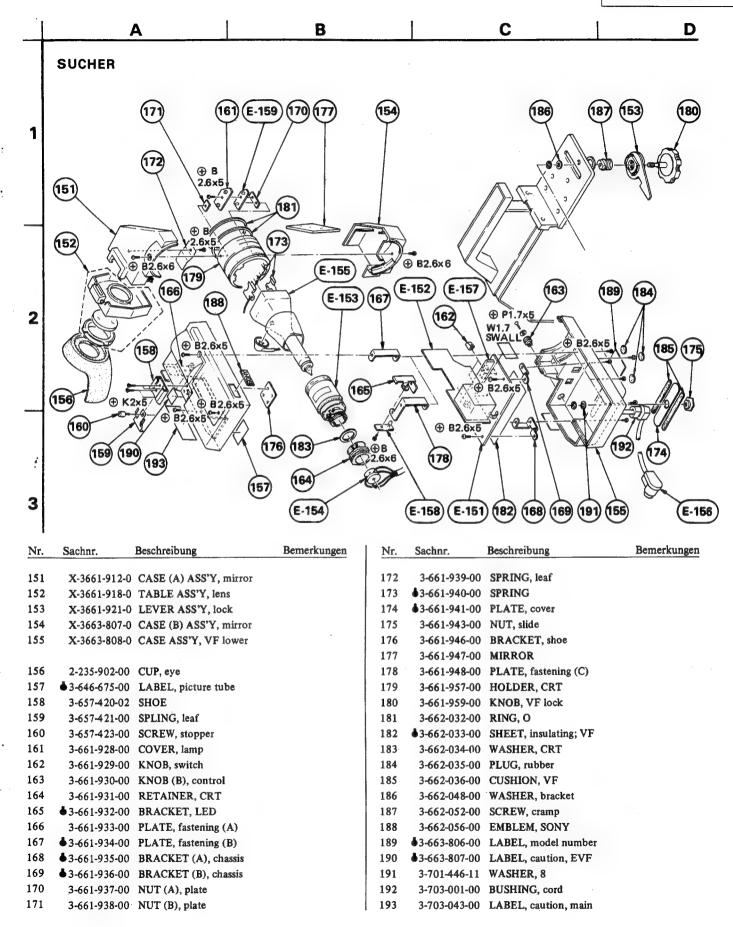


Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen	Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
<i>c</i> 1	A 7612 122 A	I MITTED ACCIV mechani		7.6	2 ((1 000 00	DEL M	
51	A-/612-122-A	LIMITER ASS'Y, mechani	ISITI	75	3-661-985-00		
	1 W 2001 001 0	DD 4 GWEM 4 GOM / 7		76		SCREEN, microphone windo	
52		BRACKET ASS'Y, Z	24.01	77		SHEET (A), insulating; SRG s	
53		LEVEL ASS'Y, worm	,	78	_	SHEET (B), insulating; SRG s	hield
54	{	PANEL SUB ASS'Y, jack	,	79	_	MAIN, SRG shield	
		PANEL SUB ASS'Y, jack	` '	80	■ 3-662-006-00	LID, bottom; SRG shield	
55	<	PANEL ASS'Y, control (H	*	81	♣ 3-662-007-00	LID, upper, SRG shield	
	(X-3665-302-0	PANEL ASS'Y, control (H	IVC-3000P)	82	3-662-008-00	CASE, insulating; SRG	
				83	♦3-662-015-00	SHEET, insulating; PA shield	
56	3-530-260-00	SPRING, tension		84	3-662-016-00	SHEET, design	
57	3-558-708-01	WASHER, stopper		85	3-662-017-00	RING, microphone	
58	3 -643-928-00	PIN, coil adjusting		86	3-662-025-00	RING	
59	₫3-661-905-00	PLATE, cam, CF		87	₫3-662-030-00	RETAINER, thermistor	
60	₫3-661-909-00	BRACET, control switch		88	₫3-662-040-00	CASE, SR coil	
61	₫3-661-910-00	RETAINER, image pickup	tube	89	₫3-662-044-00	BRACKET, adjustment pin	
62	3-661-913-00	KNOB (A), control		90	₫3-662-046-00	LID (B), PA shield	
63	3-661-916-00	KNOB, AGC switch		91	3-662-058-00	WASHER, slit	
64	₫3-661-918-00	PLATE, shield; PA		92	3-662-065-00	PIN, parallel	
65	₫3-661-920-00	LID (A), PA shield	`	93	3-662-069-00	SHEET, ornamental	
66	₫3-661-921-00	MAIN, shield, PA	1	94	3-662-071-00	COLLAR, image pickup tube	
67	₫3-661-950-00	BAR, CF link		95	\$ 3-663-805-00	LABEL, model number	
68	₫3-661-951-00	RETAINER, CF link		96	3-701-030-00	LABEL, serial number	
69	3-661-953-00	BRACKET, VF		97	3-701-437-11	WASHER	
70	3-661-973-00	CASE, microphone		98	3-706-380-00	HOOD	
71	3-661-974-00	CASE, bushing		99	4-007-057-00		
72	3-661-975-00	BUSHING				<i>:</i>	
73	3-661-976-00	HOLDER, microphone					
74	3-661-981-00					•	
74	3-661-981-00	PULLEY					



Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
101	X-3661-902-0	BELT ASS'Y, grip	
102	X-3663-301-0	GRIP SUB ASS'Y, control	115
103	X-3663-802-0	HOLDER ASS'Y, grip	105, 106
			111, 112
104	X-3705-051-0	HOLDER ASS'Y, hood cap	
105	♣ 3-661-911-00	BRACKET, switch; zoom	
106	3-661-912-00	PLATE, indication; zoom	
107	\$3-661-971-00	BRACKET, trigger switch	*

Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
108	3-661-977-00	KNOB, jack; TG	
109	3-662-009-00	SPACER, TG	
110	3-662-013-00	STOPPER, belt	
111	3-662-014-00	LEG (A)	
112	\$3-662-022-00	SHEET(Z), insulating	
113	3-662-039-00	KNOB, trigger	
114	3-662-041-00	LABEL, TG lock	
115	₫3-662-053-00	BLIND, grip	
116	3-703-043-00	LABEL, caution, main	



VERPACKUNGSMATERIAL

Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
	X-2270-901-0	CASE ASS'Y, carrying	
	2-075-900-00	BAG	
	3-663-808-00	INDIVIDUAL CARTON (HVC-2000P)
	3-701-631-00	BAG, polyethylene	
	3-783-196-11	MANUAL, instruction (HV	/C-2000P)
	3-783-345-11	MANUAL, instruction (HV	/C-3000P)
	3-794-834-11	MANUAL, instant informa	ition
		(HVC-2000P)	
	3-795-005-11	MANUAL, instant informa	ition
		(HVC-3000P)	
	3-665-302-00	Individual carton (HVC-30	00P)
	3-663-905-00	CUSHION (HVC-3000P)	
	1-504-059-11	MAGNETIC EARPHONE (MF-20H)

TEIL 10 ERSATZTEILLISTE

Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichnsten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig: Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

Anm.

- Die mit dem Zeichen der gekennzeichneten Teile sind Einstellteile.
- Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
- Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

KONDENSATOREN

 Wenn nicht anders angegeben, sind alle Kondensatoren in μF bzw. Keramikausführung.
 Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
 Elect.: Elektrolytkondensator.

WIDERSTÄNDE

- Alle Widerstände sind in Ohm angegeben, Normale ¼ W-Widerstände sind nicht aufgeführt. Die Sachnummern für diese Widerstände sind in der Liste auf Seite 71 zusammengefaßt.
- Ålle Einstellregler und Potentiometer weisen eine charakteristische B-Kurve auf, wenn nicht anders angegeben. $K\Omega:1000\Omega,\,M\Omega:1000\,k\Omega$

SPULEN

 Alle Spulen sind Mikrowicklungen, wenn nicht anders angegeben.

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	ibung	Bemerkung	
	C-3-F	LATINE			WIDER	STÄNDE			
۵	A-7511-411-A	C-3 Board, com	plete	R1	1-208-259-00	10M		micro	
				R2	1-211-718-00	2M		V micro	
	KONDEI	NSATOREN		R3	1-246-838-00	360	•	carbon	
				R4	1-246-845-00	1.3K		carbon	
C1	1-108-246-00	0.047 50V	mylar	R5	1-246-797-00	15K	1/8W	carbon	
C2	1-131-373-00	22 16V	tantalum]					
C3	1-131-379-00	22 10V	tantalum	R6	1-246-798-00	18K		carbon	
C4	1-107-087-00	120p 50V	mica	R7	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon	
C5	1-108-251-00	0.1 50V	mylar	R8	1-246-771-00	100	1/8W	carbon	
				R9	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon	
C6	1-131-381-00	47 10V	tantalum	R10	1-246-771-00	100	1/8W	carbon	
C7	1-123-295-00	100 6.3V	elect	ļ					
C8	1-131-373-00	22 16V	tantalum	R13	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon	
CT1	1-141-227-00	Trimar			TRANS	FORMAT	OR		
	ANSC	HLÜSSE		T1	1-437-086-00	Drive			
₫ CN7	1-551-718-00	3P							
♣ CN23	1-555-094-00	4P			0.4.0	LATINE	•		
	SP	ULEN		C-4-PLATINE					
* 4				•	A-7511-490-A	C-4 Boa	ırd, comp	olete	
L1	1-408-323-00	222 11							
L2-4	1-407-173-XX	220μΗ			KONDEN	ISATORE	:N		
	TRANS	ISTOREN		Cı	1-107-091-00	180p	50V	mica	
				C2	1-123-295-00	100		elect	
Q1	8-765-423-00	2SK152-3		C3	1-123-316-00	10	16V	elect	
Q2	8-729-612-77	2SA1027R		C4	1-123-306-00	47	10 V	elect	
Q3	8-724-375-01	2SC403C		C5	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum	
Q4	8-765-212-26	2SA925							
Q5	8-724-375-01	2SC403C							

Pos. Nr. Sachnr. Beschreib		eschreibung Bemerkung		Pos. Nr.	Pos. Nr. Sachnr.		Beschreibung		
							22 1	6V elect	
C6	1-123-316-00	10	16V	elect	C97	1-123-317-00		6V elect	
C7	1-123-317-00	22	16V	elect	C98	1-123-316-00		o v elec	
C8	1-161-013-00	0.01			C150, 151	1-102-530-00	120p	<i>(31</i> 1	
C9	1-161-013-00	0.01		•	C152	1-123-316-00		6V elec	Į.
C10	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum	C153	1-161-017-00	0.022 2	5V	
C11	1-131-193-00	10	10 V	tantalum		ANSC	HLÜSSE		
C12, 13	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum					
C14	1-161-039-00	0.001			♦ CN23, 24	1-508-797-00	Pin 4	P	
C15	1-123-306-00	47	10V	elect	♣ CN25-27	1-508-743-00	Pin 5	P	
C17	1-123-306-00	47	10V	elect	♣ CN35	1-551-718-00	3P		
CI	1-125 500 00	• •			♣ CN37	1-551-793-00	6P		
C18	1-101-361-00	150p							
C19	1-102-973-00	100p				DI	ODEN		
C20	1-161-061-00	0.068							
C21, 22	1-123-352-00	1	50V	elect	D1, 2	8-719-815-55	181555		
C23-25	1-123-316-00	10	16V	elect	D3, 4	8-719-151-07	RD5.1E-B		
	•				D5-8	8-719-815-55	181555		
C26	1-161-061-00	0.068			D9-11	8-719-930-12	EQB01-12	Z	
C27	1-131-375-00	4.7	10V	tantalum	D13	8-719-815-55	181555		
C27 C28, 29	1-131-199-00	10	16V	tantalum	713	0 117 010 00			
		47p	10 1	tan caren	D14	8-719-930-12	EQB01-12	7.	
C30	1-102-852-00	0.047				8-719-920-76	1\$2076		
C31	1-161-021-00	0.047			D15			7	
					D16	8-719-930-12	EQB01-12	L	
C36	1-102-524-00	62p			D17, 18	8-719-168-07	RD6.8E-B		
C40	1-101-882-00	51p			D19	8-719-112-07	RD12E-B		
C43	1-102-521-00	43p							
C44	1-161-013-00	0.01				VERZÖGERU	JNGSLEITU	NGEN	
C47, 48	1-123-316-00	10	16V	elect					
					DL1	1-415-201-00	0.52µS		
C49	1-131-199-00	10	16V	tantalum	DL2	1-415-202-00	0.18μ S		1
C50	1-123-316-00	10	16V	elect	DL3	1-415-217-00			
C51	1-131-199-00	10	16V	tantalum					
C52, 53	1-161-021-00	0.047				F	ILTER		
C54	1-161-017-00	0.022			77.4		a		
C55	1-102-510-00	12p			FL1	1-231-344-00	Trap		
C57	1-102-121-00	0.0022			LP1-3	1-231-666-00	LPF		
C59, 60	1-102-121-00	36p							
C61	1-161-013-00	0.01					IC's		
	1-101-013-00	33	10V	elect	1				
C65	1-123-303-00	33	101	Cicci	IC1	8-743-760-00	BX-376		
C66	1-131-341-00	0.1	357/	tantalum	IC2	8-758-100-00	CX-810		
C66		0.1			IC3	8-758-150-00	CX-815		
C67-71	1-123-316-00	10	16V	elect		8-759-140-66	μPD4066C		
C72	1-102-523-00	56p			IC4				
C73-75	1-123-306-00	47 0.01	10V	elect	IC5	8-758-160-00	CX-816		
C76	1-161-013-00	0.01			IC6	8-743-780-00	BX-378		
C77	1-123-306-00	47	10V	elect	IC7	8-759-608-11	CX-811		
C78 .	1-123-306-00	220		elect	IC8	8-743-800-00	BX-380		
		0.022	0.3 ₹	Sion!	IC9	8-758-140-00	CX-814		
C79	1-161-017-00				IC10	8-743-790-00	BX-379		
C81	1-161-017-00	0.022	1037	. alane					
C89	1-123-306-00	. 47	104	elect		SP	ULEN		
C90	1-131-193-00	10	10V	tantalum	T 1	1-407-188-XX	6.8µH		
C91	1-161-013-00	0.01			L1				
C92.	1-123-295-00	100	6.3V	elect	L2	1-407-158-XX	12µH		
C93	1-123-305-00	33	10V	elect	L3	1-407-921-00	8.2µH		
C95	1-123-307-00	100	10V		L4	1-407-569-00	10μH		
	1-161-025-00	0.1			L5	1-407-185-XX	$3.9 \mu H$		

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	bung	Bemerkung
				D55 56	1 246 796 00	1.8 K	1 / QW	carbon
L6	1-407-921-00	8.2μΗ		R55, 56	1-246-786-00 1-246-791-00	4.7K		carbon
L7	1-408-022-00	27μΗ		R57		2.2K		carbon
L8	1-408-021-00	150µH		R60, 61	1-246-787-00	5.6K		carbon
L13	1-407-922-00	22μH		R62 R63	1-246-792-00 1-246-783-00	1K		carbon
	TOAN	SISTOREN		K03	1-240-765-00	112	1,0	
	IMAN	SISTOREM		R64	1-246-795-00	10K	1/8W	carbon
Q1	8-729-384-48	2SA844		R65	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon
Q2	8-724-375-01	2SC403C		R67	1-246-789-00	3.3K	1/8W	carbon
Q2 Q3	8-729-384-48	2SA844		R68	1-246-793-00	6.8K	1/8W	carbon
Q4, 5	8-724-375-01	2SC403C		R69	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon
Q4, 3 Q6	8-729-384-48	2SA844						
QU	0-722-304-40	20/1011		R71	1-246-791-00	4.7K		carbon
Q7	8-724-375-01	2SC403C		R72	1-246-855-00	9.1K	1/8W	carbon
Q8	8-729-384-48	2SA844		R75	1-246-853-00	6.2K	1/8W	carbon
Qo	0-129-304-40	2571044		R76	1-246-783-00	1K	1/8W	carbon
	WIDE	ERSTÄNDE		R77, 78	1-246-800-00	27K	1/8W	carbon
	VVIDE	ENSTANDE		10,7,70			•	
R1	1-246-841-00	620 1/8W	carbon	R79	1-246-802-00	39K		carbon
R2	1-246-792-00		carbon	R80	1-246-789-00	3.3K	1/8W	carbon
R3	1-246-795-00		carbon	R81	1-246-836-00	240	1/8W	carbon
R4	1-246-791-00		carbon	R82	1-246-795-00	10K	1/8W	carbon
R5	1-246-791-00		carbon	R83	1-246-803-00	47K		carbon
K5	1-240-750-00	10K 1/0W	Carbon					
R6	1-246-789-00	3.3K 1/8W	carbon	R84	1-246-789-00	3.3K		carbon
R7	1-246-788-00		carbon	R85	1-246-839-00	430	1/8W	carbon
R8	1-246-853-00		carbon	R86	1-246-789-00	3.3K	1/8W	carbon
R9	1-246-783-00		carbon	R87	1-246-791-00	4.7K	1/8W	carbon
R10	1-246-793-00		carbon	R88	1-247-053-00	1 M	1/8W	carbon
				D GO	1-246-790-00	3.9K	1/81	carbon
R11	1-246-790-00		carbon	R89	1-246-795-00	10K		carbon
R12	1-246-786-00		carbon	R91		75		carbon
R14	1-246-787-00		carbon	R92	1-246-830-00	470	,	carbon
R15	1-247-053-00		carbon	R93	1-246-779-00	220		carbon
R16	1-246-795-00	10K 1/8W	carbon	R94, 95	1-246-775-00	220	1/011	Caroon
R17	1-246-792-00	5.6K 1/8W	carbon	R96	1-246-795-00	10K	1/8W	/ carbon
R18	1-246-787-00		carbon	R97	1-246-864-00	51K	1/8W	/ carbon
R19	1-246-771-00		carbon	R103	1-246-805-00	68K	1/8W	/ carbon
R20	1-246-792-00		carbon	R104	1-246-830-00	75	1/8W	/ carbon
R21	1-246-848-00		carbon	R105, 106	1-246-807-00	100K	1/8W	/ carbon
D22	1 047 003 00	17 1/010	anchan	R109	1-246-781-00	680	1/8W	/ carbon
R22	1-246-783-00		carbon	R110	1-246-790-00	3.9K		/ carbon
R23	1-246-778-00		carbon	R111	1-246-859-00	20K		v carbon
R24-26	1-246-783-00		carbon	R111	1-246-774-00	180		carbon carbon
R28, 29	1-246-795-00		carbon	R113	1-246-789-00	3.3K		v carbon
R30	1-246-847-00	2K 1/8W	carbon	KIIS	1-240-765-00	J.J.K.	1/01	Caroon
R31	1-246-836-00	240 1/8W	carbon	R114	1-246-835-00	200	1/8V	V carbon
R32	1-246-795-00	·	carbon	R115	1-246-837-00	300	1/87	V carbon
R32	1-246-796-00		carbon	R116	1-246-847-00	2K		V carbon
R40	1-246-859-00	,	carbon					
R40 R41			carbon	RV1, 2	1-226-710-00	10K	adju	stable
V41	1-246-783-00	1K 1/0W	valuun	RV3	1-226-711-00	22K	-	stable
R44	1 746 779 00	200 1/01	carbon	RV4, 5	1-226-708-00	2.2K		stable
	1-246-778-00		carbon	RV4, 3	1-226-709-00	4.7K	-	stable
R50	1-246-778-00				1-226-708-00	2.2K	-	stable
R51	1-246-785-00		carbon	RV8, 9	1-220-100-00	2.2K	uuju	
R53	1-246-838-00		carbon					
R54	1-246-787-00	2.2K 1/8W	carbon	1	•			

	•							
Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	ibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreil	oung
		4	*			WIDER	STÄNDE	
RV10	1-226-772-00	4.7K	adjustable			WIDEI	OINIUL	
RV11	1-226-710-00	10K	adjustable		R1	1-246-783-00	1K	1/8W
RV12	1-226-708-00	2.2K	adjustable		R2, 3	1-246-792-00	5.6K	1/8W
RV13	1-226-710-00	10K	adjustable		R2, 3	1-246-787-00	2.2K	1/8W
RV14, 15	1-226-753-00	47K	adjustable		1		1K	1/8W
					R5	1-246-783-00	680	1/8W
RV16	1-226-710-00	10K	adjustable		R7	1-246-781-00	080	1/01
RV17-19	1-226-708-00	2.2K	adjustable				2.07	1 /033
RV21	1-226-702-00	2.2K	adjustable		R9	1-246-790-00	3.9K	1/8V
RV22,23	1-226-710-00	10 K	adjustable		R10	1-246-837-00	300	1/8W
RV24	1-226-709-00	4.7K	adjustable		DVI	1-226-707-00	1K	adju
77704	1 006 510 00	107	a dinatable		RV1	1-220-707-00	117	auju
RV25 RV50, 51	1-226-710-00 1-226-702-00	10K 2.2K	adjustable adjustable					
RV50, 51	1-220-702-00	2.2K	aujustaole			C-6-P	LATINE	
	THER	MISTOR				00-1		
TH1	1-800-202-XX	S-10K			•	A-7511-491-A	C-6 Boar	r d, con
	C.E.P	LATINE	:			KONDEN	SATORE	N
	C-5-F	FW: 1140	-			4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	220	1017
					C1	1-123-308-00	220	10V
1	1-601-642-00	C-5 Bo	ard		C2	1-131-198-00	6.8	16V
•	1-001-042-00	C J DO			C3	1-123-316-00	10	16V
					C4	1-108-230-00	0.0022	50V
	KONDE	NSATOR	EN		C5	1-121-246-00	4.7	160
		220	1/37 -1		C7	1-130-459-00	0.1	630
C1	1-123-321-00	220	16V elec	τ	C8	1-108-427-00	0.033	200
C2	1-102-117-00	820p			C9-11	1-130-459-00	0.1	630
C3	1-123/317-00	22	16V elec		C12	1-123-380-00	1	100
C4, 5	1-123-308-00	220	10V elec	t	C13, 14	1-123-316-00	10	16V
C6-8	1-161-774-00	1000p			015, 11	1 120 010 00		
					C15	1-123-342-00	22	35V
C9	1-108-356-00	0.0082	50V myl	ar	C17	1-123-356-00	10	50V
					C18	1-108-427-00	0.033	200
	ANSC	HLÜSSE			C19	1-123-252-00	1	160
					C20	1-123-202-00	220	10V
	1-551-718-00	3P			C20	1-125-500-00	220	101
♣ CN36	1-551-809-00	2P			C21 22	1-107-036-00	68p	500
					C21, 22		39p	300
	DI	ODEN			C23, 24	1-102-965-00	-	1637
					C25	1-123-316-00	10	16V
D1	8-719-162-07	RD6.2	E		C26, 27	1-108-427-00	0.033	200
D2	8-719-982-04	ERB81			C28	1-123-319-00	47	16V
D3, 4	8-719-815-55	1S155						
25, 4	0-717-010 00	.10100			C29	1-123-317-00	22	16V
	eı	PULEN			C30	1-123-352-00	1	50V
	31	PULEN			C31	1-131-341-00	0.1	35 V
7.4	4 404 200 00	Ob also			C32	1-131-373-00	22	16V
L1	1-421-329-00	Choke			C33	1-123-317-00	22	16V
L2	1-421-381-00		choke					
L3	1-421-329-00	Choke			C34	1-123-318-00	33	16V
					C35	1-123-317-00	22	16V
	TRAN	SISTORI	EN		C36	1-123-316-00	10	16V
					C38	1-123-316-00	10	16V
Q1, 2	8-724-375-01	2SC40	3C			1-123-351-00	0.47	50V
Q3	8-729-612-77	2SA10	27R		C39	1-125-551-00	0.47	JU V
4	11 11 Sec			12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 -				

Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

R1	1-246-783-00	1K	1/8W	carbon
R2, 3	1-246-792-00	5.6K	1/8W	carbon .
R4	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon
R5	1-246-783-00	1 K	1/8W	carbon
R7	1-246-781-00	680	1/8W	carbon
R9	1-246-790-00	3.9K	1/8W	carbon
R10	1-246-837-00	300	1/8W	carbon
RV1	1-226-707-00	1K	adjusta	able
	C-6-PI	_ATINE		
	A-7511-491-A	C-6 Boai	rd, comp	elete
	KONDEN	SATORE	N	
C1	1-123-308-00	220	10V	elect
C2	1-131-198-00	6.8	16V	
C2	1-131-198-00	10	16V	
C4	1-108-230-00	0.0022		
C5	1-121-246-00	4.7	160V	-
LJ	1-121-240-00	4.1		
C7	1-130-459-00	0.1	630V	film
C8	1-108-427-00	0.033		mylar
C9-11	1-130-459-00	0.1	630V	
C12	1-123-380-00	1	100V	
C13, 14	1-123-316-00	10	16V	
C15	1-123-342-00	22	35V	elect
C17	1-123-356-00	10	50V	
C17	1-108-427-00	0.033		mylar
C19	1-123-252-00	1	160V	•
C20	1-123-232-00	220	10V	
C21 22	1-107-036-00	68p	500V	mica
C21, 22	1-107-036-00	39p	300 V	mica
C23, 24		39р 10	16V	elect
C25	1-123-316-00 1-108-427-00	0.033		mylar
C26, 27 C28	1-108-427-00	47	200 V	elect
	1 122 217 00	22	1637	alast
C29	1-123-317-00	22	16V	elect
C30	1-123-352-00	1	50V	elect
C31	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum
C32	1-131-373-00	22	16V	tantalum
C33	1-123-317-00	22	16V	elect
C34	1-123-318-00	33	16V	elect
C35	1-123-317-00	22	16V	elect
	1-123-316-00	10	16V	elect
C36				
	1-123-316-00	10	16V	elect

Bemerkung

Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen gekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebsalcher-heit wichtig, Nur durch Original – SONY – Telle ersetzen.

Bemerkung

HVC-2000P HVC-3000P

Pos. Nr.	Sachnr. Beschreibung		achnr. Beschreibung Bemerkung Pos. Nr.				Beschr	eibung	_,
C40	1-123-316-00	10	16V	elect		CIO	IEBUNO		
C45	1-102-108-00	150p	10 4	ciect		SICE	IERUNG		
C50	1-123-306-00	47	10V	alaat	Ara	: 5 3 can aca ac	distance (SADE)	nderst to the	eselement.
C51	1-123-303-00			elect	 AF1	1-532-259-00	1.6A		
		470	16V	elect					
C52	1-131-197-00	3.3	16V	tantalum		1-533-131-00	Holder	r	
C53	1-108-421-00	0.01	200V	mylar			IC's		
C54	1-123-305-00	33	10V	elect					
C55	1-123-307-00	100	10V	elect	IC1	8-759-145-58	μPC45	58C	
C56	1-102-109-00	180p			IC2, 3	8-743-690-00	BX-36		
C57	1-123-316-00	10	16V	elect	IC4	8-743-820-00	BX-38		
					IC5	8-759-908-13	CX-81		
C58	1-123-308-00	220	10V	elect	IC6	8-759-140-27	µPD40		
C59	1-123-319-00	47	16V	elect			, L D 10	210	
C60	1-123-310-00	470	10V	elect	IC7	8-759-907-79	CX-77	٥	
C61	1-108-425-00	0.022		mylar	107	0-107-707-17	CA-11	,	
C62	1-123-317-00	22	16V	elect		SPU	JLEN		
C63	1-123-323-00	470	1617	-1					
C64	1-161-021-00		16V	elect	L1	1-407-176-XX	390µH	Į.	
C65		0.047	1077	to a tolorio	L2, 3	1-421-013-00	25μH		
	1-131-375-00	4.7	10 V	tantalum	L5	1-407-176-XX	390µH		
C69 C72	1-161-019-00 1-102-074-00	0.033 0.001				TRAN	SISTORE	- AI	
		0.001				Inak	3131 One	EIV.	
C73	1-101-880-00	47p			Q1	8-729-384-48	2SA84	4	
C85	1-161-023-00	0.068			Q2	8-760-335-10	2SC14	74	
C86	1-161-019-00	0.033			Q3	8-729-663-47	2SC13	64	
C87	1-102-971-00	82p			Q4	8-729-384-48	2SA84		
	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *				Q5, 6	8-760-335-10	2SC14		
	ANSO	CHLÜSSE			.07	0 720 204 40	25494		
CN2	1-526-612-00	Socket,	vidioon		Q7	8-729-384-48	2SA84		
₫ CN4	1-508-742-00	Pin	3P		Q8, 9	8-724-375-01	2SC40		
♣ CN5	1-508-796-11	Pin	2P		Q10, 11	8-729-384-48	2SA84		
L CN6, 7	1-508-742-00	Pin	3P		Q12, 13	8-729-663-47	2SC13		
 CN8	1-508-743-00	Pin .			Q14	8-729-384-48	2SA84	4	
CIND	1-306-743-00	rin .	5 P			WIDER	ISTÄNDI	E	
♣ CN9	1-508-742-00	Pin	3P			***************************************	io i Aitbi	-	
♣ CN11	1-508-796-11	Pin	2P		R1	1-214-162-00	18K	1/4W	metal
♣ CN12	1-508-743-00	Pin	5P		R2	1-214-156-00	10K		metal
♣ CN13	1-508-742-00	Pin	3P		R4	1-214-749-00	6.8K		metal
♣ CN14	1-508-796-11	Pin	2P		R5	1-214-716-00	300		metal
					R6	1-214-084-00	10		metal
♣ CN 15	1-508-797-31	Pin	4P		1			_,	
♣ CN16	1-508-900-00	Pin	2P		R8	1-246-791-00	4.7K	1/8W	carbo
♣ CN20	1-508-796-11	Pin	2P		R10	1-246-783-00	1K		carbo
♣ CN30	1-551-988-00	5P			R11, 12	1-246-771-00	100		carbo
♣ CN31	1-555-094-00	4p			R17	1-214-787-00	270K		metal
					R18	1-214-960-00	680K		metal
	DIC	DDEN				1 21 : 700 00	OUOIL	1/41/	metai
D4 –7	8-719-904-05	13/4005			R19	1-214-779-00	120K		metal
D4-/ D12		1N4005			R20	1-214-937-00	1M	-	metal
	8-719-904-05	1N4005	0.4		R28	1-214-962-00	820K		metal
D13,14	8-719-981-01	ERA81-0	104		R29	1-214-784-00	200K	1/4W	metal
D19	8-719-815-55	1S1555			R35	1-214-964-00	1M	1/4W	metal
D21	8-719-130-07	RD3.0E			R87, 88	1-214-084-00	10	1/ 4W	metal
D23, 24 D29-33	8-719-815-55	1S1555			2754-26-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2	are a contribution of the contribution of			
	8-719-815-55	1S1555						11-3-11-12-11	2002
D35	8-719-168-07	RD6.8E-			Achtung				
D36-37	8-719-112-07	RD12E-B			Die gra	u unterlegten ur eichneten Bautell	nd mit	liesem	Zeich
					gekennz	eichneten Bauten ihtig. Nur durch	e sino N	ule di	AR1602
Die mit selten her	gekennzeichneter nötigt werden. Verz	Teile sind	nicht a	uf Lager, weil sie	ersetzen		Vnyma	36	rie F

selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

	1-533-131-00	Holder	r
		IC's	
IC1	8-759-145-58	μPC45	58C
IC2, 3	8-743-690-00	BX-36	
IC4	8-743-820-00	BX-38	
IC5	8-759-908-13	CX-81	
IC6	8-759-140-27	µPD40	27C
IC7	8-759-907-79	CX-77	9
	SPU	JLEN	
L1	1-407-176-XX	390μH	
L2, 3	1-421-013-00	25µH	
L5	1-407-176-XX	390µH	
	TRANS	SISTORE	EN
Q1	8-729-384-48	2SA84	4
Q2	8-760-335-10	2SC14	74
Q3	8-729-663-47	2SC13	64
Q4	8-729-384-48	2SA84	4
Q5, 6	8-760-335-10	2SC14	74
· Q7	8-729-384-48	2SA84	4
Q8, 9	8-724-375-01	2SC40	3C
Q10, 11	8-729-384-48	2SA84	4
Q12, 13	8-729-663-47	2SC13	
Q14	8-729-384-48	2SA84	4
	WIDER	STÄNDI	Ē.
R1	1-214-162-00	18K	1/4W metal film
R2	1-214-156-00	10K	1/4W metal film
R4	1-214-749-00	6.8K	1/4W metal film
R5	1-214-716-00	300	1/4W metal film
R6	1-214-084-00	10	1/4W metal film
R8	1-246-791-00	4.7K	1/8W carbon
R10	1-246-783-00	1K	1/8W carbon
R11, 12	1-246-771-00	100	1/8W carbon
R17	1-214-787-00	270K	1/4W metal film
R18	1-214-960-00	680K	1/4W metal film
R19	1-214-779-00	120K	1/4W metal film
R20	1-214-937-00	1M	1/2W metal film
R28	1-214-962-00	820K	1/4W metal film
R29	1-214-784-00	200K	1/4W metal film
R35	1-214-964-00	1M	1/4W metal film
R87, 88	1-214-084-00	10	1/4W metal film

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	ibung	Bemerkur
R103	1-246-787-00	2.2K	1 /QW	carbon
R106	1-246-790-00	3.9K		carbon
R107	1-246-787-00	2.2K	-, -	carbon
RV1	1-224-550-21	220	adjust	ahle
RV2	1-226-714-00	220K	adjust	
RV3	1-226-715-00	470K	adjust	
RV4	1-226-704-00	470K	adjust	
RV5	1-226-703-00	10K	adjust	
RV6, 7	1-226-704-00	470K	adjust	able
RV8	1-226-703-00	10K	adjust	
RV9	1-226-704-00	470K	adjust	
RV10	1-226-703-00	10K	adjust	
RV11	1-226-707-00	1K	adjust	
RV12	1-226-709-00	4.7K	adjust	able
	TRANSF	ORMATO	REN	
T	1-446-567-00	Convert	ar .	
T2, 3	1-433-219-00			
	C-7P-I	PLATIN	Ε	
		PLATIN		nnlete
	C-7P-I	C-7p Bo		nplete
	A-7511-492-A		ard, con	nplete
C1	A-7511-492-A	C-7p Bo	ard, con	nplete
C2	A-7511-492-A KONDEN	C-7p Bo	ard, con	nplete tantalum
C2	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00	C-7p Bo	eard, con	
C2 C3	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00	C-7p Bo	oard, con	tantalum
C2 C3 C4	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1	oard, con	tantalum
C2 C3 C4 C5	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P	oard, con	tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P	N 25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P	N 25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p	N 25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10–12	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00 1-161-168-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01	25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10-12 C14-16	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p	25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10–12 C14–16	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00 1-102-246-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p 47p	25V 35V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10-12 C14-16	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00 1-102-246-00 1-161-774-00	C-7p Bo ISATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p 47p 1000p	25V 35V 10V 150V 150V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10-12 C14-16 C17 C18-20 C21	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-131-201-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00 1-102-246-00 1-101-774-00 1-101-246-00	C-7p Bools ATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p 47p 1000p 47p	25V 35V 10V 150V	tantalum tantalum
C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10–12 C14–16 C17 C18–20 C21	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00 1-161-774-00 1-102-246-00 1-161-133-00 1-141-227-00	150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p 47p 1000p 47p 0.0033	25V 35V 10V 150V	tantalum tantalum
C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7, 8 C9 C10-12 C14-16 C17 C18-20 C21 CT1	A-7511-492-A KONDEN 1-102-108-00 1-131-237-00 1-131-209-00 1-102-865-00 1-102-504-00 1-102-508-00 1-161-168-00 1-102-246-00 1-161-774-00 1-102-246-00 1-161-133-00 1-141-227-00	C-7p Bools SATORE 150p 1.5 0.1 8p 4P 22 10p 0.01 47p 47p 1000p 47p 0.0033	25V 35V 10V 150V	tantalum tantalum

8-712-500-00 1T25

Pos. Nr.	Pos. Nr. Sachnr.		ibung	Bemerkung									
	10	:		•									
IC1													
IC1	8-750-000-43	CX-773	•										
SPULEN													
Li	1-407-161-XX	22μΗ											
L2	1-407-172-XX	180µH											
TRANSISTOR													
Q1	8-729-245-83	2SC245	58										
WIDERSTÄNDE													
R ₁	1-246-841-00	620	1/8W	carbon									
R2	1-246-791-00	4.7K		carbon									
R3	1-246-871-00	200K		carbon									
R4	1-246-791-00	4.7K		carbon carbon									
R5	1-246-795-00	10K		carbon									
R6	1-246-789-00	3.3K	1 / S.W.	carbon									
R7	1-247-049-00	470K		carbon									
R8	1-247-053-00	1M		carbon									
R10-15		2.2		carbon carbon									
R16	1-247-053-00	1 M		carbon carbon									
RV1	1-226-706-00	470	adina	stable									
10,1			•	stable									
	QUARZV	IBRATO	REN										
X1	1-527-723-00	Vibrato	ı										
X2	1-527-724-00	Vibrato	r										
	C-8-P	LATINE											
•	1-602-572-00	C-8 Boa	ırd										
	KONDEN	SATORE	N										
C1	1-123-316-00	10	16V	elect									
C2	1-102-115-00	560p											
C3	1-108-361-00	0.056	50V	mylar									
C4	1-123-306-00	47	10V	elect									
C5	1-131-451-00	0.1	16V	elect									
C6	1-123-307-00	100	10V	elect									
C8	1-123-295-00	100	6.3V	elect									
C9	1-161-013-00	0.01		-									
C10	1-123-306-00	47	10 V	elect									
C11	1-123-320-00	100	16V	elect									
C12	1-123-328-00	4.7	2511	elect									
012	1-123-320-00	4.7	25V	elect									

Achtung:
Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig. Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

D1

HVC-2000P HVC-3000P

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung		Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	bung Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung
	ANSCHLÜSSE			TRAN	SISTOREN				C-12-	PLATIN	E		ANSCI	HLÜSSE		
CN5CN11CN15CN34	1-551-809-00 1-551-809-00 1-555-094-00 1-551-809-00	2P 2P 4P 2P		Q1 Q2 Q3 Q4	8-729-177-32 8-729-113-32 8-729-177-32 8-729-113-32	2SD773 2SB-733 2SD-773 2SB-733			•	1-601-650-00	C-12 Bo		• CN13 • CN32 • CN33, 34 • CN41	1-551-719-00 1-555-094-00 1-508-796-21 1-555-233-00	3P 4P Pin 2P Recptacle ASS'Y	
♣ CN35	1-508-734-00	Pin 3P								ANS	CHLUSS			10	:	
		DIODE							♣ CN37	1-560-330-00	Pin	6P	IC1	8-759-802-10		
D1	8-719-812-42	TLY124			C-10-	PLATINE							ici		LA3210	
		IC			1-602-574-00	C-10 Board		- -		C-13-	PLATIN	E	R2	WIDER:	100 1/8W (arhon
IC1	8-759-841-40	LA4140										_			2,0,1	
	В	UCHSE			ANS	CHLUSS			•	1-601-651-00	C-13 Bo	pard				
J1	1-507-496-00	96-00 Mold 6 CN24 1-555-094-00 4P			ANS	ANSCHLUSS		SONSTIGES								
	TRA	ANSISTOR			D	IODE			♣ CN32	1-508-913-00	Pin	4P	C1	1-130-459-00	0.1 630V f	ilm
Q1	8-729 - 663-47	2SC1364		D1	8-719-815-55	181555				BU	CHSE		♦ CN14 ♦ CN21	1-551-809-00 1-555-232-00	Connector Receptacle ASS"	
	S	CHALTER			TRAN	ISISTOR			J 1	1-507-251-XX	Jack					
S1 S2, 3	1-553-119-00 1-513-254-00			Q1	8-729-663-47	2SC1364							Q1	8-729-317-12	Transistor 2SA67	
52, 3	1-313-234-00	1-515-25 - -00 Silue			WIDE	RSTÄNDE								1-226-700-00 1-504-059-11	Resistor 5K Magnetic Earpiec	
				R5, 6	R5,6 1-246-852-00 5.1K 1/8W car		8W carbon			C-14-	PLATIN	E	1-516-417-3 1-547-037-0		0 Lens, zoom VCL-1206YA	
	C-9-	PLATINE		RV1-6	1-226-710-00	10K	adjustable		٠	1-602-575-00	C-14 B	oard	•	1-551-718-00 1-551-809-00		3P 2P
•	1-602-573-00	C-9 Board								ANS	CHLUSS					2P
	KONE	DENSATOREN			C-11-	PLATINE	•		₫ CN9	1-551-719-00			•	1-551-810-00 1-553-118-00 1-553-120-00	Connector Switch, rotary Switch, seasow	2r
C1 C4, 5	1-123-320-00 1-123-295-00		elect elect	•	1-602-571-00	C-11 Board					RSTÄNDE			1-555-113-00 1-561-454-00	Cable, connection Socket 8P	ı
C6, 7 C8	1-161-013-00 1-123-317-00		elect		WIDEF	RSTÄNDE			R1 RV1	1-246-858-00 1-226-742-00	16K 10K	1/8W carbon variable, with switch		1-800-947-00 8-701-021-22	Thermistor Trinicon, MF CT	
	AN	SCHLÜSSE		R1	1-246-792-00	5.6K 1/8	8W carbon		RV2	1-226-709-00	4.7K	adjustable		8-835-008-11 8-814-189-00	Motor, MNF-160 Microphone, Buil	
CN1 CN28	1-561-320-00 1-508-796-11	Pin 2P		R2 R3	1-246-795-00 1-246-861-00	10K 1/8	8W carbon 8W carbon		RV3	1-226-713-00	100K	adjustable		1-547-048-00	Lens, zoom, YCI (HVC-3000P)	-1106YC
CN29CN30	1-508-742-00 1-508-743-00				SCH	ALTER										
♣ CN33 ·	1-551-809-00	2P		Si	1-552-409-00	Slide				C-16-	PLATIN	IE				
		DIODEN								1-602-577-00	C-16 B	4				
D1, 2	8-719-139-07	RD3.9E							•	1-002-577-00	C-10 B	oard .				
,		SPULEN								KONDE	NSATOR	EN	·			
L1 L2	1-407-847-00 1-407-202-XX	·							C1 C2 C4	1-123-318-00 1-123-316-00 1-123-316-00	33 10 10	16V elect 16V elect 16V elect				
Die mit e selten be	 gekennzeichne enötigt werden. V 	ten Teile sind nicht au erzögerung bei der Lie	uf Lager, weil sie eferung möglich.						C5 C8 C16	1-131-212-00 1-123-320-00 1-123-316-00	0:33 100 10	35V tantalum 16V elect 16V elect	Die mit selten b	 gekennzeichnete enötigt werden. Ve 	n Teile sind nicht a zögerung bei der Li	uf Lager, weil sie eferung möglich.

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibun	g Bemerkung
	V-1-P	LATINE			DIO	DEN	
	1-602-889-00	V-1 Board	E-157	D1, 2	8-719-815-55	1S1555	
•	1 002 007 00	v i boule	2 10 .	D3	8-719-200-02	10E2	
				D4, 5	8-719-815-55	1S1555	
	DIC	DE		D5	8-719-930-12	EQB01-12Z	
	0.010.151.00	DDC +FD			SPU	LEN	
D1	8-719-151-07	RD5.1E-B		L2	1-421-013-00	25µH	
	WIDERS	STÄNDE		L3	1-459-288-00	HLC	
RV1	1-226-724-00	100K variable			TRANS	ISTOREN	
	SCHA	ALTER		Q1	8-729-663-47	2SC1364	
				Q2	8-729-612-77	2SA1027R	
S1	1-552-409-00	Slide		Q3	8-724-375-01	2SC403C	
S2	1-553-121-00	Slide		Q4	8-760-413-10	2SC1475	
					WIDERS	STÄNDE	
	V-2-P	LATINE		D.	1 214 127 00	1.61/ 1./	4377
				R5	1-214-137-00	,	4W metal film
•	A-7511-408-A	V-2 Board, complet	e E-152	R6	1-214-148-00	,	4W metal film
				R11	1-202-648-00	,	2W solid
	KONDE	NSATOREN		R13	1-246-779-00		8W carbon
				R15	1-246-799-00	22K 1/	8W carbon
C1	1-123-351-00	0.47 50V ele	ect				
C2	1-102-110-00	220p		RV1	1-222-846-00	1M ad	justable
C3	1-161-019-00	0.033					
C4	1-123-308-00	220 10V ele	ect		TRANS	FORMATOR	
C5	1-123-316-00	10 16V ele	ect	ATI	1-453-084-00	Wish walters	block ASS'Y, DC
∆ €6	1-108-376-00	0.0082 100V my	rlar	∆ T1	1-453-004-00	High-voltage	Block ASS 1, DC
	4 1 109 265 00	0.001 10017	122				
	1-108-365-00	0.001 100V my			V-3-P	LATINE	
	1-108-369-00	0.0022 100V my					
	1-108-371-00	0.0033 100V my					
∆ C7	1-108-373-00	0.0047 100V my			A-7511-405-A	V-3 Board, c	omplete E-151
	1-108-374-00	0.0056 100V my			12/011 100 11		
	1-108-375-00	0.0068 100V my			KONDEN	SATOREN	
	1-108-376-00	0.0082 100V my					
	l 1-108-377-00	0.01 100V my	viar)	C1	1-161-017-00	0.022	
C0 0	4 440 680 00	0.01 (2017 61		C2	1-161-019-00	0.033	
C8, 9	1-130-579-00	0.01 630V file		C3, 4	1-123-316-00		V elect
C10	1-108-421-00	0.01 200V my		C5, 4	1-102-074-00	0.001	
C11, 12	1-123-369-00	4.7 63V ele		C6	1-102-074-00		V elect
C13	1-123-308-00	220 10V ele		Co	1-123-331-00	0.47 30	A CICCI
C14	1-123-316-00	10 · 16V ele	ect	C7, 8	1-161-017-00	0.022	
C1.6	1 121 277 00	10 101/		C9	1-131-347-00		V tantalum
C15	1-131-377-00	10 10V tar	ntalum	C10	1-130-027-00		V film
	4.516.51	u üoor		C11	1-123-352-00		V elect
	ANSCI	HLÜSSE		C12	1-123-332-00		V elect
₫ CN1	1-560-090-00	Pin 3P					
₫ CN2	1-561-104-00	Socket		C13	1-161-011-00	0.0068	
- C112	1-201-104-00	JULKEL		C14	1-131-419-00		V elect
	1 526 540 00	Cooker mission total	P 154	C15	1-102-117-00	820p	
	1-526-540-00	Socket, picture tube	E-154	C16	1-123-307-00	_	V elect
				C17	1-123-298-00		3V elect
				1 (17			

rtung: . grav unterlegten und mit diesem Zeichen A ennzeichneten Bautelle sind für die Betriebssicher-. widhig: Nur durch Original – SONY – Telle etzen.

- Da C7 für die Betriebssicherheit wichtig ist, sollen die Daten genau eingehalten sein.
- Für die Einstellung des C7, siehe die Einstellung der Rücklauf-impulsbreite.

HVC-2000P HVC-3000P

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	Dulig	DCII	nerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkun
		••	1	.14				D.F.	
C18	1-123-316-00	10	16V	elect			DIC	DE	
Č19	1-102-074-00	0.001	•				0.010.001.21	GI DI 11 D	
C20	1-161-010-00	0.0056	4.537			D1	8-719-901-31	SLP131B	
C21	1-123-316-00	10	16V						
C22	1-123-306-00	47	10V	elect					
C23	1-123-307-00	100	10V	elect			V-7-P	LATINE	
C24	1-131-343-00	0.22	35V	tantalum					
	AN	SCHLÜSS	E			٠	1-602-893-00	V-7 Board	E-159
CN1	1-560-123-00	Plug	3p				DIO	DEN	
CN2	1-560-290-00	Plug	2p						
CN3	1-508-974-00	Pin	10p			DI	8-719-810-20	TLY102	
CN4	1-508-916-00	Pin	2P			D2	8-719-801-02	TLR102	
CN4 CN5	1-508-797-00	Pin	4P			52	0-717 001 02	12.1102	
CN6	1-508-796-11	Pin	2 P				•		
CNO	1-300-790-11		2.1				SONS	TIGES	
		IC's							
IC1	8-759-133-90	μPC3390	С			♣ CN1	1-555-040-00	Connector 4P	
IC2	8-759-312-44	HA1124							7.144
	TRAN	ISISTORE	N			Λ	1-451-114-00 1-546-013-00	Deflection yoke Picture tube	E-153 E-155
Q1	8-729-612-77	2SA102	7R				1-555-075-00	Connector, VF	E-156
Q2	8-724-375-01	2SC403				ł			
Q3	8-729-663-47	2SC136							
Q4	8-729-612-77	2SA102							
	WIDE	RSTÄNDI	E					<i>!</i>	
R1	1-214-174-00	56K	1 /4 1	V metal film	,				
R2	1-214-172-00	47K		V metal film					
R15	1-246-793-00	6.8K		V carbon					
R26	1-246-799-00	22K		V carbon					
R27	1-246-756-00	5.6		V carbon					
R31	1-212-863-00	18		V fuse		1			
R35	1-212-863-00	18	1/49	V fuse					
RV1, 2	1-226-709-00	4.7K	adju	stable					
RV3	1-226-705-00	100	adju	stable					
RV4	1-226-715-00	470K		stable					
	V-6-F	LATINE							
)	1-602-892-00	V-6 Boa	rđ		E-158				
	ANS	CHLUSS							

Achtung:
Die grau unterlegten und mit diesem Zeicher Agekennzeichnsten Bautalle sind für die Bernehessgherheit wichtig. Nur durch Original 4 SONO P Teile ersetzen.

Die mit

 gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

SCHIWID - 1/4 WATT - CARBON RESISTORS

Ω	Part No.	Ω	Part No.	Q	Part No.	Ω	Part No.	Q	Part No.	Q	Part No.	Q	Part No.
1.0	1-246-401-00	10	1-246-425-00	100	1-246-449-00	1.0k	1-246-473-00	10k	1-246-497-00	100k	1-246-521-00	1.0M	1-246-545-00
1,1	1-246-402-00	11	1-246-426-00	110	1-246-450-00	1.1k	1-246-474-00	11k	1-246-498-00	110k	1-246-522-00	1.1M	1-210-814-00
1.2	1-246-403-00	12	1-246-427-00	120	1-246-451-00	1.2k	1-246-475-00	12k	1-246-499-00	120k	1-246-523-00	1.2M	1-210-815-00
1.3	1-246-404-00	13	1-246-428-00	130	1-246-452-00	1.3k	1-246-576-00	13k	1-246-500-00	130k	1-246-524-00	1.3M	1-210-816-00
1.5	1-246-405-00	15	1-246-429-00	150	1-246-453-00	1,5k	1-246-577-00	15k	1-246-501-00	150k	1-246-525-00	1.5M	1-210-817-00
1.6	1-246-406-00	16	1-246-430-00	160	1-246-454-00	1 64	1-246-578-00	16k	1-246-502-00	160k	1-246-526-00	1.6M	1-210-818-00
1.8	1-246-407-00	18	1-246-431-00	180	1-246-455-00	1.8k	1-246-579-00	18k	1-246-503-00	180k	1-246-527-00	1.8M	1-210-819-00
2.0	1-246-408-00	20	1-246-432-00	200	1-246-456-00	2.0k	1-246-580-00	20k	1-246-504-00	200k	1-246-528-00	2.0M	1-210-820-00
2.2	1-246-409-00	22	1-246-433-00	220	1-246-457-00	2.2k	1-246-581-00	22k	1-246-505-00	220k	1-246-529-00	2.2M	1-210-821-00
2.4	1-246-410-00	24	1-246-434-00	240	1-246-458-00	2.4k		24k	1-246-506-00	240k	1-246-530-00	2.4M	1-244-754-00
										0001	1 045 531 00		1-244-755-00
2.7	1-246-411-00	27	1-246-435-00	270	1-246-459-00	2.7k		27k	1-246-507-00	270k		1	
3.0	1-246-412-00	30	1-246-436-00	300	1-246-460-00	3.0k	1-246-584-00	30k	1-246-508-00	300k	1-246-532-00	1	1-244-756-00
3.3	1-246-413-00	33	1-246-437-00	330	1-246-461-00	3.3k	1-246-585-00	33k	1-246-509-00	330k	1-246-533-00		1-244-757-00
3.6	1-246-414-00	36	1-246-438-00	360	1-246-462-00	3.6k	1-246-586-00	36k	1-246-510-00	360k	1-246-534-00		1-244-758-00
3.9	1-246-415-00	39	1-246-439-00	390	1-246-463-00	3.9k	1-246-587-00	39k	1-246-511-00	390k	1-246-535-00	3.9M	1-244-759-00
4.3	1-246-416-00	43	1-246-440-00	430	1-246-464-00	4.3k	1-246-488-00	43k	1-246-512-00	430k	1-246-536-00	4.3M	1-244-760-00
4.7	1-246-417-00	47	1-246-441-00	470	1-246-465 90	4.7k	1-246-489-00	47k	1-246-513-00	470k	1-246-537-00	4.7M	1-244-761-00
5.1	1-246-418-00	51	1-246-442-00	510	1-246-466-00	5.1k	1-246-490-00	51k	1-246-514-00	510k	1-246-538-00	5.1M	1-244-762-00
5.6	1-246-419-00	56	1-246-443-00	560	1-246-467-00	5.6k	1-246-491-00	56k	1-246-515-00	560k	1-246-539-00		
6.2	1-246-420-00	62	1-246-444-00	620	1-246-468-00	6.2k	1-246-492-00	62k	1-246-516-00	620k	1-246-540-00		
6.8	1-246-421-00	68	1-246-445-00	680	1-246-469-00	6.8k	1-246-493-00	68k	1-246-517-00	680k	1-246-541-00		
7.5	1-246-422-00	75	1-246-446-00	750	1-246-470-00			75k	1-246-518-00	750k	1-246-542-00	l	1
8.2	1-246-423-00	82	1-246-447-00	820	1-246-471-00	8.2k		82k	1-246-519-00	820k	1-246-543-00		
9.1	1-246-424-00	91	1-246-448-00	910	1-246-472-00	9.1k		91k	1-246-520-00	910k	1-246-544-00	II.	
7.1	2 210 424 00		. 5.5 440 00									<u> </u>	1

KLEINTEILE-VERZEICHNIS

Schraube:
Screw:
- P 3 x 10
L:
Ø
Type
indicates: slotted-head screw.
without indication: cross-recess screw (Phillips type).
bedeutet: Schlitzkopfschraube.
ohne Andeutung: Kreuzschlitzschraube.

Ref.	Shape Form	Description	Benennung
		SCREWS	SCHRAUBEN
Р	€⊃	pan-head screw	Flachkopfschraube
PWH	€	pan-head screw with washer face	Flachkopfschraube mit Scheibe
PS PSP	863-	pan-head screw with spring washer	Flachkopfschraube mit Federring
PSW PSPW	980	pan-head screw with spring and flat washers	Flachkopfschraube mit Federring und Scheibe
R	€3	round-head screw	Halbrundschraube
K	Ð	flat-countersunk-head screw	Senkschraube
RK	€3	oval-countersunk-head screw	Linsensenkschraube
В	(E)	binding-head screw	Klemmkopfschraube
Т	(truss-head screw	Flachrundschraube
F	₩=	flat-fillister-head screw	Zylinderschraube
RF	6 □	fillister-head screw	Linsenschraube
BV	€⊃	braizer-head screw	Rundkopfschraube

HARDWARE NOMENCLATURE

Mutter, Ring, Sicherungsring Nut, Washer, Retaining ring:

N 3

Ref.	Shape Form	Description	Benennung
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	SELF-TAPPING SCREWS	TREIBSCHRAUBEN
TA		self-tapping screw	Treibschraube
PTP	==	pan-head self-tapping screw	Flachkopftreibschraube
PTPWH	 	pan-head self-tapping screw with washer face	Flachkopftreibschraube mit Scheibe
PTTWH	=	pan-head thread-rolling screw with washer face	Flachkopfgewinderoll- schraube mit Scheibe
		SET SCREWS	GEWINDESTIFTE
sc	-63-	set screw	Gewindestift mit Schlitz
sc	-⊕ €∃-	hexagon-socket set screw	Gewindestift mit 6-Kant
		NUT	MUTTER
N	-[]-@-	nut	Mutter
		WASHERS	SCHEIBEN
W	0	flat washer	Scheibe
sw	-@ f -	spring washer	Federring
LW	0	internal-tooth lock washer	Zahnscheibe (innen)
LW	0	external-tooth lock washer	Zahnscheibe (außen)
_		RETAINING RINGS	RINGE
E	6	retaining ring E-ring	Haltering-Sicherungsring
G	ଜ	grip-type retaining ring	Greifring

SONY

Sony Deutschland GmbH Hugo-Eckener-Straße 20 D-5000 Köln 30 **COLOUR VIDEO CAMERA**

HVC-2000P HVC-2000PE HVC-3000P

ELECTRICAL ALIGNMENT

SUPPLEMENT

ADJUSTMENT PROCEDURE USING COLOUR CHART AND OSCILLOSCOPE







This electrical alignment procedure utilizes a colour chart and an oscilloscope.

(NOTE)

- Never turn RV19 R-Y carrier balance and RV18 B-Y carrier balance for the carrier balance and RV21 sub-carrier phase correction for the white balance tentative adjustment. The carrier balance and the white balance tentative adjustment cannot be accomplished.
- 2. The specified value for the adjustment of colour reproduction when the colour chart is used differs from the one when the pattern box is used.

COLOR VIDEO CAMERA

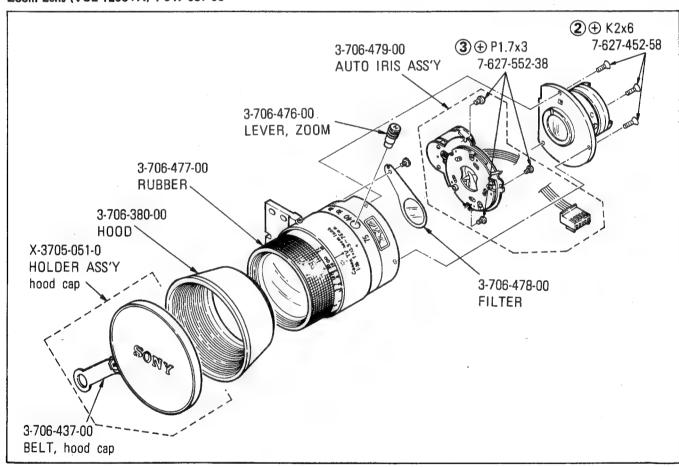
HVC-2000 HVC-2000E HVC-2000P HVC-2000PE

SUPPLEMENT

No. 1 December

LENS

Zoom Lens (VCL-1206YA) 1-547-037-00



REPLACEMENT OF AUTO IRIS ASSEMBLY

- Remove the lens from the camera. (See SERVICE MANUAL)
- (2) Remove the three screws.
- (3) Remove the three screws and remove the Auto Iris ASS'Y.

Note: Heat each screws by a soldering iron before remove the screws to melt the screw lock.

Sony Corporation

TV and Consumer Video Division

SONY SERVICE MANUAL

TABLE OF CONTENTS

1.	DISASSEMBLY AND REPLACEMENT	5.	CHROMA SYSTEM ALIGNMENT	
1-1. 1-2. 1-2-1 1-2-3 1-2-4 1-2-3 1-3. 1-4. 1-5. 1-6.	2. Grip Sub ASS'Y, Control	5-1. 5-2. 5-3. 5-4. 5-5. 5-6. 5-7. 5-8. 5-9. 5-10.	VH Phase Correction 2 Burst Level Adjustment 2 Chroma Index Separation Adjustment 2 White Balance (R-Y) Adjustment 2 Chroma Level Adjustment 2 Chroma Phase Adjustment 2 Color Reproduction Adjustment 2 White Balance Confirmation 2 White Balance Adjustment (1) 2 White Balance Adjustment (2) 3 White Balance Adjustment (3) 3	667788990
1-7.	CF CAM Adjustment 8	6.	ELECTRONIC VIEWFINDER ADJUSTMENT	
2-1. 2-2. 2-3. 2-4.	PREPARATION FOR ALIGNMENT Equipment Required	6-1. 6-2. 6-3. 6-4. 6-5. 6-6.	Horizontal Tilt Adjustment	3 3 4
3.	DEFLECTION SYSTEM ALIGNMENT			
3-11.	Trinicon Tube Horizontalness Adjustment 14 Flange Back Adjustment 14 +8.5 V Power Supply Voltage Adjustment 15 Target Voltage Adjustment TARGET 15 Beam Adjustment BEAM 15 Focus Adjustment FOCUS 16 H. Balance 16 H. Size Adjustment 16 H. Centering Adjustment H. CENT 17 V. Balance 17 V. Size Adjustment 18 V. Centering Adjustment 18			
4.	Y SYSTEM ALIGNMENT			
4-1. 4-2. 4-3. 4-4. 4-5.	Automatic Iris Adjustment 20 AGC Adjustment AGC 20 γ Correction 21 Sharpness 21 Pedestal Adjustment 22		•	

 4-5.
 recestal Adjustment
 22

 4-6.
 EVF Pedestal Adjustment
 22

 4-7.
 Y Output Level Adjustment
 22

 4-8.
 ABL Adjustment [ABL]
 23

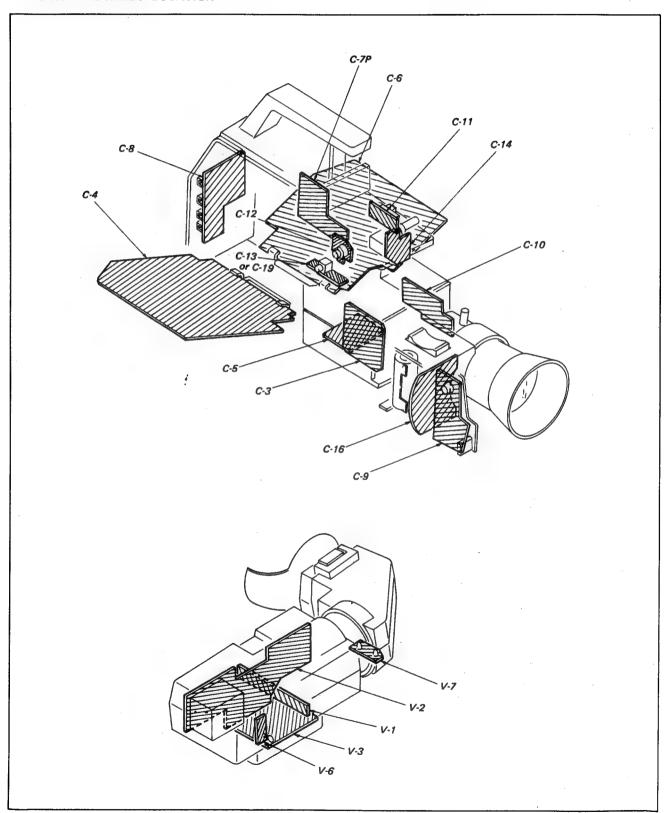
 4-9.
 Knee Adjustment (White Clip Adjustment)
 23

 4-10.
 Low Light Alarm Adjustment [LLA]
 24

4-11. Iris Adjustment of Electronic Viewfinder 24

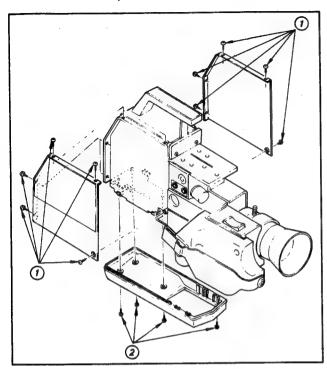
SECTION 1 DISASSEMBLY AND RERLACEMENT

1-1. CIRCUIT BOARDS LOCATION



1-2. DISASSEMBLY

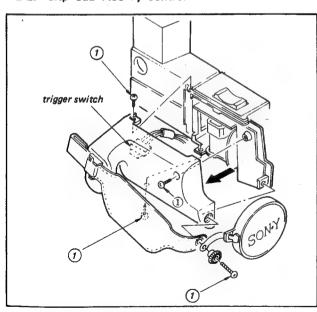
1-2-1. Panel ASS'Y, Side and Pad



- Remove the ten screws and remove the side panel.
- 2 Remove the four screws and remove the shoulder pad.

Note: Be sure to turn off the power before the removal of the side panel.

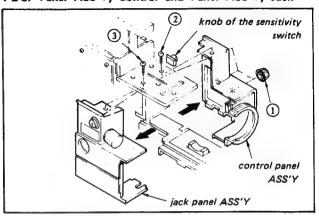
1-2-2. Grip Sub ASS'Y, Control



(1) Remove the four screws and remove the operation grip sub-assembly in the direction shown by the arrow.

Note: Note that the operation grip sub-assembly has the trigger switch wiring.

1-2-3. Panel ASS'Y, Control and Panel ASS'Y, Jack



Removal of Control Panel Assembly

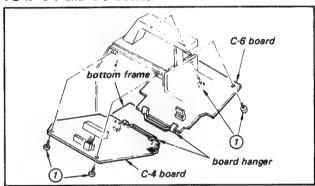
- (1) Remove the three VR knobs. (Pull off them forcebly.)
- Remove the screw and pull the control panel assembly in the direction indicated by the arrow.

Note: The knob of the sensitivity switch (C-11 board) is removed, if the control panel is removed.

Removal of Jack Panel Assembly

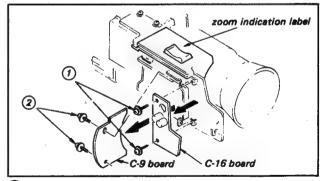
3 Remove the screw and remove the jack panel assembly in the direction shown by the arrow.

1-2-4. C-4 and C-6 Boards



 Remove the four screws and hung the C-4 and C-6 boards on the circuit board hungers on the bottom frame.

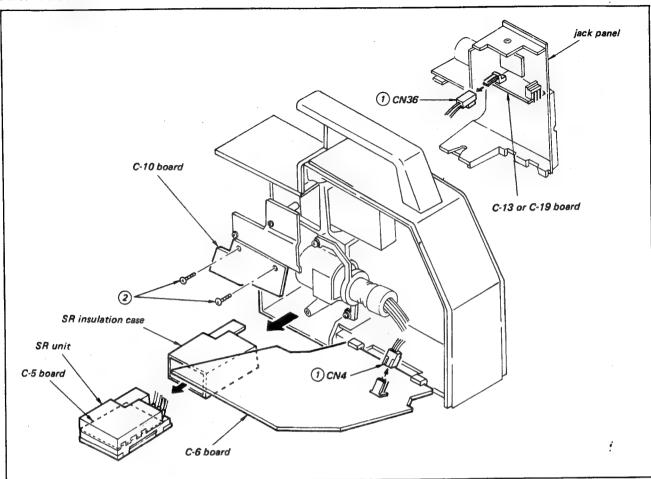
1-2-5. C-9 and C-16 Boards



- Remove the two screws and remove the C-9 board.
- (2) Remove the two screws and remove the C-16 board.

Note: Do not remove the zoom indication label.

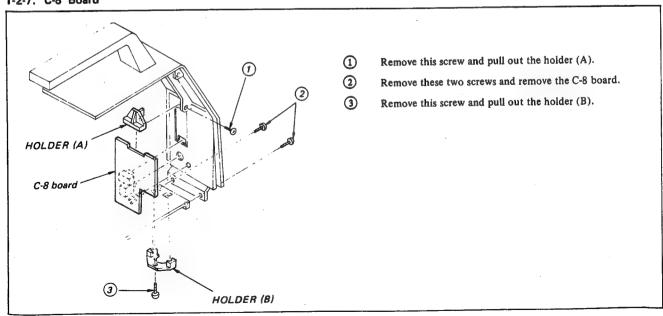
1-2-6. C-5 Board



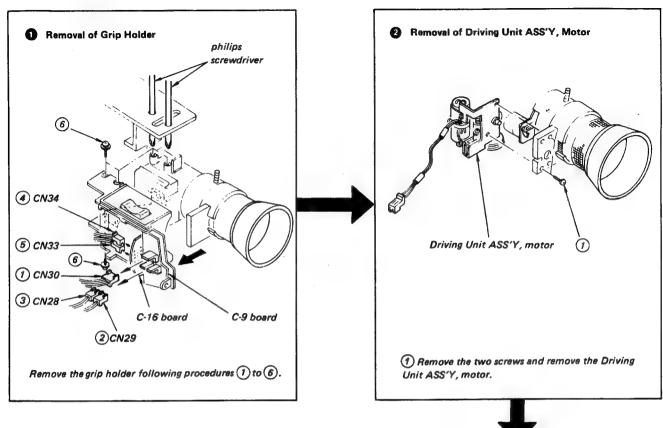
- ① Disconnect connector CN36 from the C-19 board.

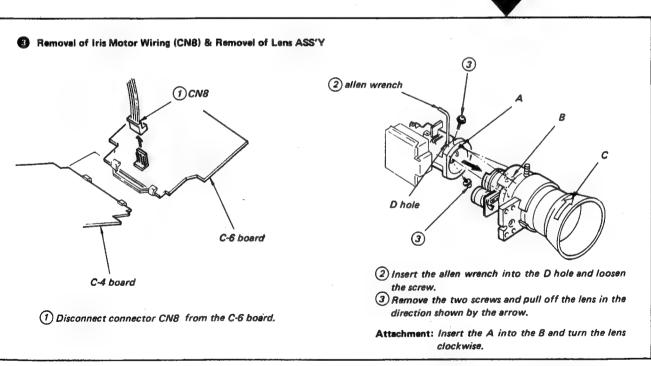
 Disconnect connector CN4 from the C-6 board.
- Remove the two screws fixing the C-10 board and remove the board.
- Pull the SR insulation case together with connectors CN36 and CN4 in the arrow direction.
 - Pull the SR unit off the SR insulation case.

1-2-7. C-8 Board



1-3. REPLACEMENT OF LENS ASS'Y AND MOTOR DRIVE UNIT









Removal

Adjustments Necessary after Lens Replacement

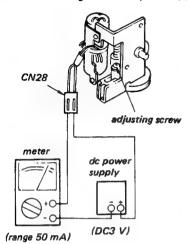
- 3-2 Flange back adjustment
- 3-12 V centering adjustment
- 4-1 Automatic iris adjustment

(The picture frame adjustment has been completed.)

- 4-11 Iris adjustment of electronic viewfinder
- 5-10 White balance adjustment (2)
- 5-11 White balance adjustment (3)

1-4. ATTACHMENT AND ADJUSTMENT OF MOTOR DRIVING UNIT

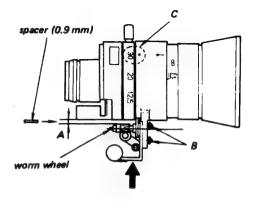
Adjustment of Driving Unit ASS'Y, Motor (I)



- 1 Complete the connections shown avobe and confirm that the current fluctuation is within 3 mA (±1.5 mA).
- 2 Loosen the adjusting screw for the adjustment when the dc current flows too much or the fluctuation width does not satisfy the specification.

Note: The dc current flows approximately 30 mA.

2 Attachment of Driving Unit ASS'Y, Motor

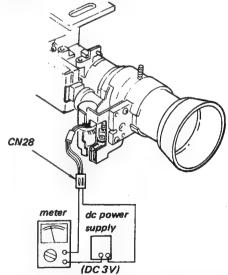


- 1 Set the zoom scale of the zoom lens to 30 mm as shown by C.
- 2 Insert a 0.9 mm spacer so that clearance A between the zoom ring and the worm wheel of the motor drive unit is as the specification, push the motor drive unit in the direction shown by the arrow, and tighten 8 which has been tightened temporary.

The 0.8 mm spacer can be inserted.
The 0.9 mm spacer cannot by inserted.



Adjustment of Driving Unit ASS'Y, Motor (II)



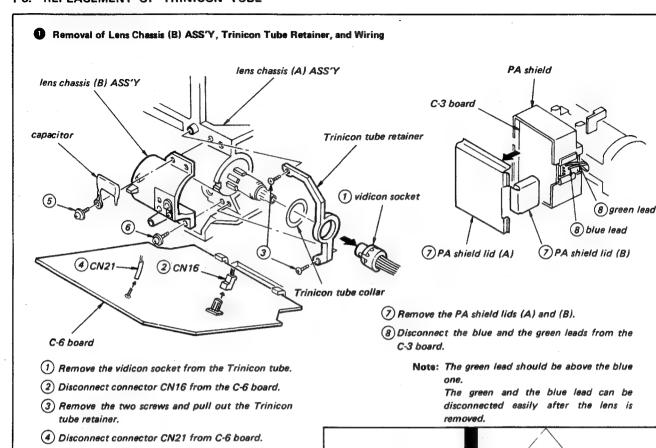
1 Complete the connections shown in the above figure and confirm that the current fluctuation during the zooming is within 5 mA (±2.5 mA). If the dc current is more than 80 mA, repeat procedure 2

Note: The dc current flow is approx 45 ~ 50



Attachment

1-5. REPLACEMENT OF TRINICON TUBE



After the replacement of the trinicon tube, perform the electrical alignment, following the electrical alignment procedure.

Trinicon tube retainer.

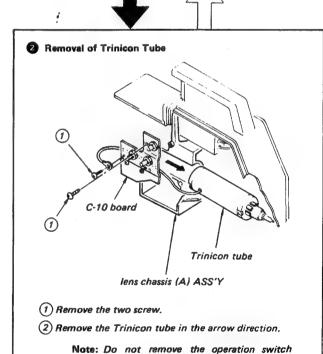
Note: Note that the Trinicon tube collar is between the Trinicon tube and the

6 Remove the one screw on the capacitor lug.
6 Remove the one screw and the lens chassis (B)

- 2-4 Picture frame adjustment
- 3-1 Trinicon tube horizontalness adjustment
- 3-2 Flange back adjustment
- 3-4 Target voltage adjustment
- 3-5 Beam adjustment
- 3-6 Focus adjustment

ASS'Y.

- 3-8 H size adjustment
- 3-9 H centering adjustment
- 3-11 V size adjustment
- 3-12 V centering adjustment
- 4-1 Automatic iris adjustment
- 5-1 VH phase correction
- 5-3 Chroma index separation adjustment
- 5-4 White balance (R-Y) adjustment
- 5-5 Chroma level adjustment
- 5-6 Chroma phase adjustment
- 5-7 Colour reproduction adjustment
- 5-8 White balance confirmation
- 5-9 White balance adjustment (1)
- 5-10 White balance adjustment (2)
- 5-11 White balance adjustment (3)



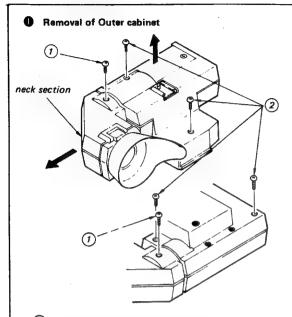
mounting plate assembly.



Removal

Attachment

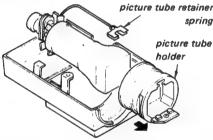
1-6. REPLACEMENT OF ELECTRONIC VIEWFINDER PICTURE TUBE

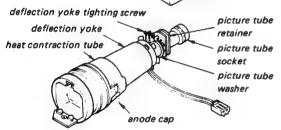


- (1) Remove the two screws and remove the neck section in the direction indicated by the arrow.
- 2) Remove the four screws and remove the upper case in the direction indicated by the arrow.



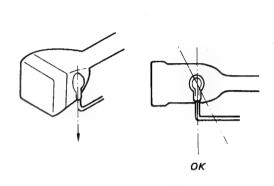






- 1 Remove the picture tube holder in the direction shown by the arrow. (The picture tube retainer spring can be removed after the holder is removed.)
- Cut the heat contraction tube (for removal of the anode cap).
- 3 Remove the picture tube socket, the picture tube holder, and the picture tube washer.
- 4 Loosen the screw fixing the deflection yoke and pull off the picture tube from the deflection yoke.

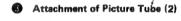
Attachment of Picture Tube (1)

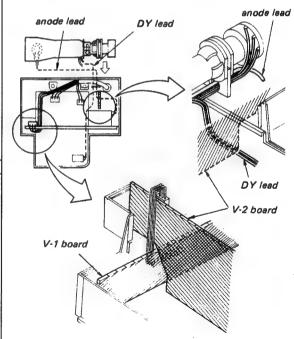


- 1 Wind the mending tape around the DY tightening section of the picture tube.
- 2 Attach the anode cap on the picture tube and wind the tape around the anode cap and the picture tube. Or cover them with a heat contraction tube and dry up the tube with a hair drier.

Note: The anode lead should be as shown in the figure.



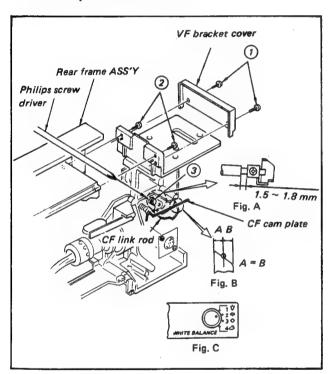




1 The picture tube should be placed as shown in the figure. The laying of the DY lead, the anode lead, and the connector to the V-2 board should be as shown in the figure.

1-7. CF CAM ADJUSTMENT

- Remove the side panel, the shoulder pad, the operation grip sub-assembly, the jack panel assembly, the C-4 board, and the C-6 board.
- Remove screws 1 and 2. Remove the VF mounting plate cover and read frame assembly.
- 3. Set the WHITE BALANCE control to $[2 \frac{N^{1/2}}{(1)}]$, (See Fig. C.)
- 4. Loosen screw 3. Position the CF cam plate and the CF link rod as shown in Fig. B. The position of the CF cam plate in the shaft direction is as shown in Fig. A.
- Tighten screw 3 after the adjustment and apply the lock paint on screw 3. Apply grease on the contact section of the CF cam plate and the CF link rod.

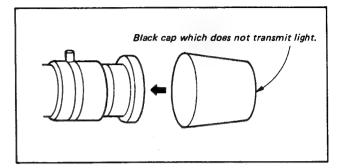


SECTION 2 PREPARATION FOR ALIGNMENT

2-1. EQUIPMENT REQUIRED

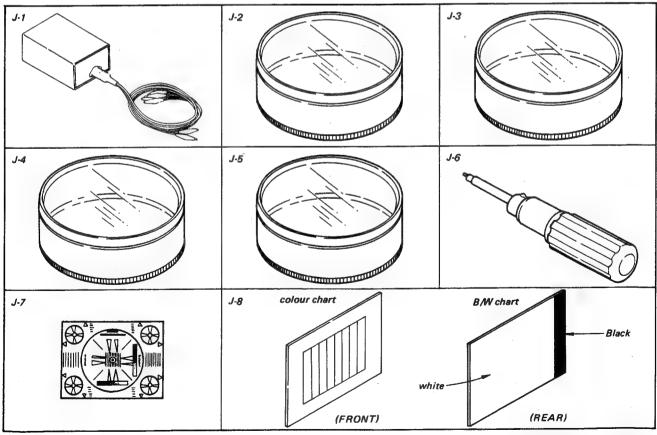
- Dual-trace oscilloscope
- AC adaptor
- Digital voltmeter or volt-ohm meter
- Video light

 The adjustment can be accomplished easily, if you make the black cap as shown in the figure.



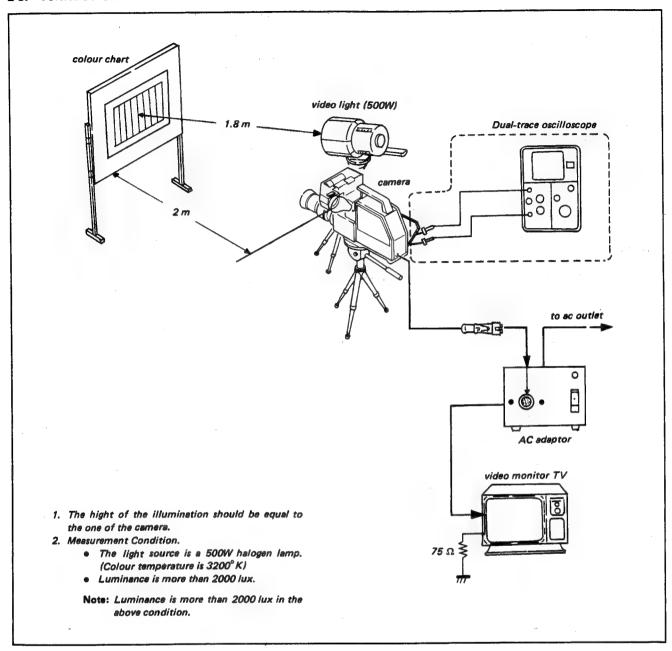
2-2. JIG AND TOOLS FOR MAINTENANCE

Ref. No.	Name	Part code	Usa
J-1	4.5 MHz oscillator jig	J-6080-064-A	H. size adjustment
J-2	Filter for fluorescent lamp	J-6080-059-A	White balance adjustment
J-3	Filter for fine weather	J-6080-058-A	
J-4	Filter for cloudy weather	J-6080-057-A	
J-5	Red filter	J-6080-059-A	VH phase and Focus adjustment
J-6	Eccentricity screwdriver	J-6080-051-A	Flange back adjustment
J-7	Reflection type resolution chart	J-6080-061-A	Trinicon tube horizontainess, Flange back V size and V centering adjustment
J-8	Colour chart, B/W chart	J-6080-056-A	Automatic iris, AGC, γ correction and Dual-trace oscilloscope

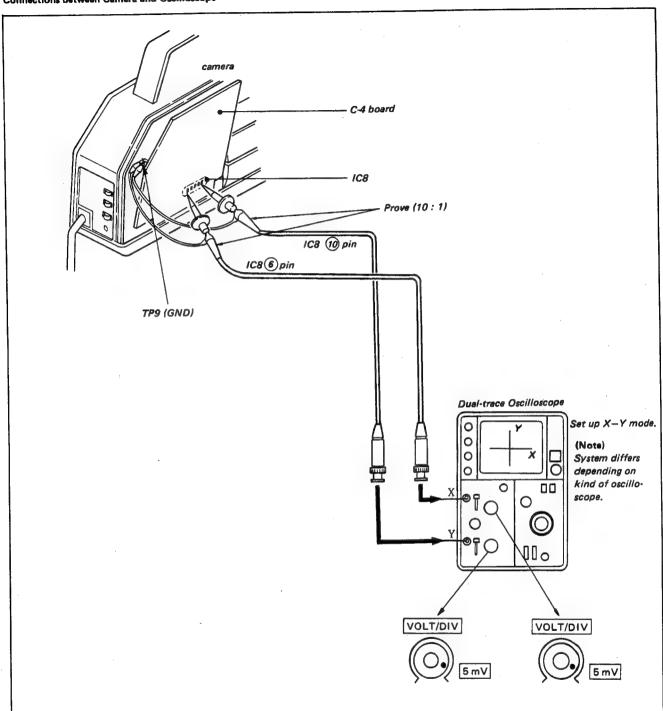


Appearance of jigs and tools for maintenance

2-3. CONNECTION



Connections between Camera and Oscilloscope



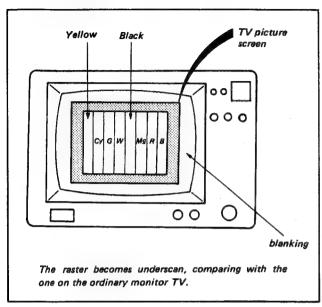
PREPARATION

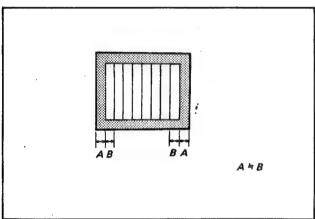
Set knobs and switches of the camera as follows.

	IRIS control	
2.	SENSITIVITY selector	[green 📰]
3.	WHITE BALANCE control	[1法]
	WHITE BALANCE FINE control	
	TAPE RUN/STOP button	
	FADER switch	
	SHARPNESS switch	
	EARPIECE sound selector	
	INDICATOR selector (EVF)	
10.	PEAKING switch (EVF)	[green (off)]

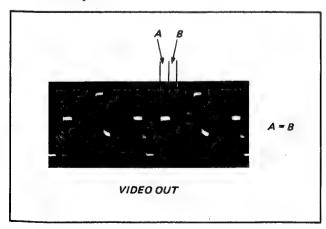
2-4. PICTURE FRAME ADJUSTMENT

 For adjusting the subject to the picture from shown below, use an underscan monitor.

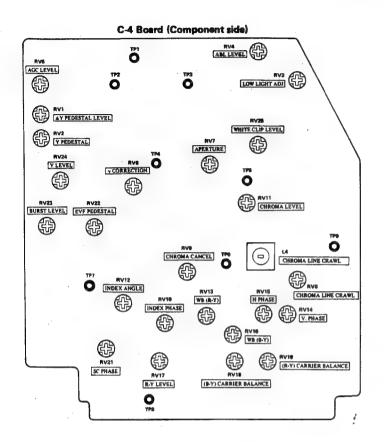


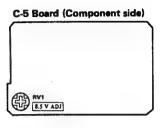


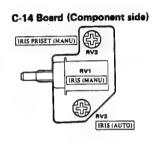
- 2. If the underscan monitor is not available, follow the procedures below for the picture from adjustment.
 - ①Connect the probe of the oscilloscope to camera out TP8/C-4 hoard.
 - 2) Set the zoom lens to the telephoto side and adjust the focus.
 - 3 Move the zoom ring so that A and B the figure become almost equal.

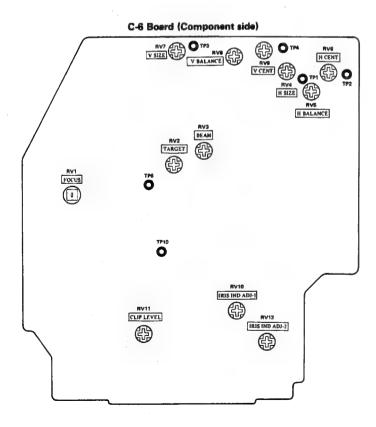


SECTION 3 DEFLECTION SYSTEM ALIGNMENT









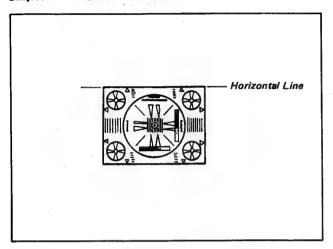
3-1. TRINICON TUBE HORIZONTALNESS ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart.

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



Preparation:

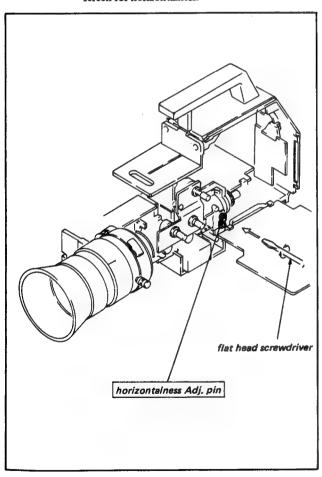
Set the subject and the camera horizontally and

adjust the focus of the lens on the subject.

Adjustment:

Adjust the horizontainess adjusting screw shown in the figure below while observing the monitor

screen for horizontalness.



3-2. FLANGE BACK ADJUSTMENT

Equipment Required:

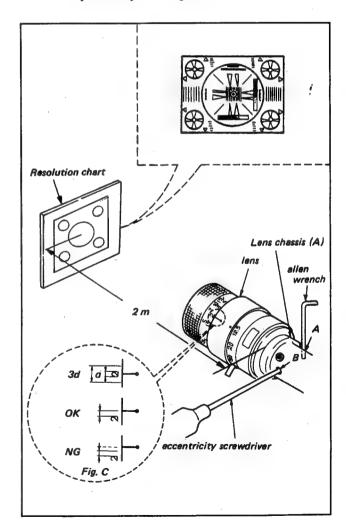
Resolution chart

Eccentricity screwdriver

Allen wrench

Adjustment Procedure:

- 1. Set the focus ring of the lens to 2 meters.
- Place the resolution chart at the point 2 meters apart from the lens.
- 3. Set the focus distance to 12.5 mm, wide-angle side.
- 4. Loosen master lens lock screw A.
- Insert the eccentricity screwdriver into flange adjustment hole B and perform the adjustment while observing the monitor.
- Tighten master lens lock screw A.
 Be careful for tightening the screw because the flange back tends to very.
- 7. Set the focus distance to 75 mm, telephoto side.
- 8. Turn the focus ring for adjusting the focus.
- Confirm that the distance scale does not apart from 2 m mark as shown in the figure C.
- If distance scale is apart much from the 2 m mark, repeat the adjustment again.



3-3. +8.5 V POWER SUPPLY VOLTAGE ADJUSTMENT

Equipment Required:

Volt-ohm meter or digital voltmeter

Adjustment:

Connect the volt-ohm meter or the digital voltmeter to TP10 on the C-6 board and adjust RV1

on the C-5 board for 8.5 V.

ORV1/C-5 board

3-4. TARGET VOLTAGE ADJUSTMENT TARGET

Equipment Required:

Volt-ohm meter or digital voltmeter

Adjustment Point:

TP6/C-6 board

Adjustment Procedure:

Adjust © RV2 on the C-6 board for the specified Trinicon tube voltage.

•

Designated voltage for Trinicon tube within ± 0.3 V

Note: The designated voltage differs depending on a tube and the voltage specific for a tube is indicated on the tube.

3-5. BEAM ADJUSTMENT BEAM

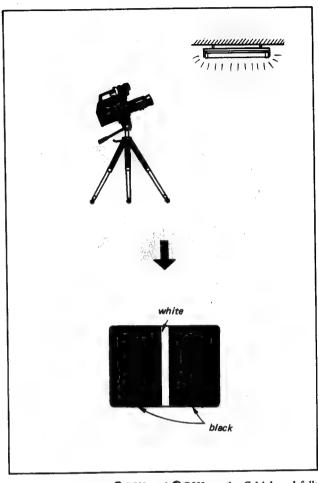
Equipment Required:

Oscilloscope

Subject:

Shoot a flourescent lamp with the picture frame

shown below.



Preparation:

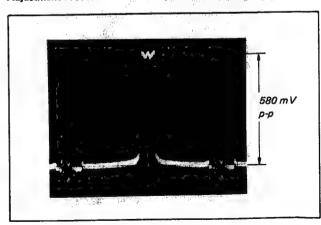
Turn ORV3 and ORV2 on the C-14 board fully clockwise. Set the IRIS control to VARIABLE and turn it fully counterclockwise.

Adjustment Point:

TP1/C-4 board.

Adjustment Procedure:

• RV3/C-6 board 580 mV(p-p)



Note: The adjustment should be done after more than five minutes from the turning-on of the power.

3-6. FOCUS ADJUSTMENT FOCUS

Equipment Required:

Oscilloscope

Red filter B/W chart

Subject:

White pattern

Lens:

Attach the red filter to the lens.

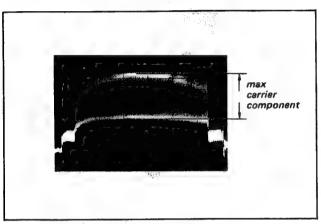
Adjustment Point:

TP1/C-4 board

Adjustment Procedure:

O RV1/C-6 board Make the carrier com-

ponent maximum.



Note: Adjust the H Centering Adjustment in Section after the focus adjustment.

3-7. H. BALANCE

Equipment Required:

Dual-trace oscilloscope

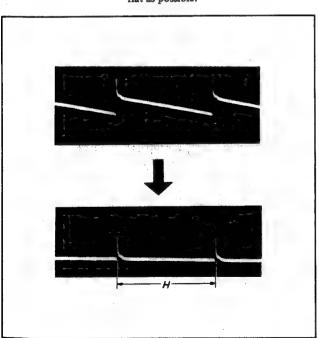
Adjustment Point:

TP1/C-6 board → CH1 Set the oscilloscope to the ADD

TP2/C-6 board - CH2 mode.

Adjustment Procedure:

• RV5/C-6 board Make the waveform as flat as possible.



3-8. H. SIZE ADJUSTMENT

Equipment Required:

4.5 MHz Oscillator jig

B/W chart

Subject:

Overall white pattern

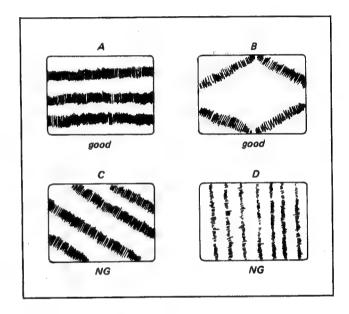
Adjustment Point: TP6/C-4 board

Adjustment Procedure:

@RV4/C-6 board

Bring the 4.5 MHz oscillating jig close to the input of the preamplifier and adjust RV4 so that the beat on the colour

monitor becomes A or B shown below.



3-9. H. CENTERING ADJUSTMENT H. CENT

Equipment Required:

Oscilloscope

B/W chart

Subject:

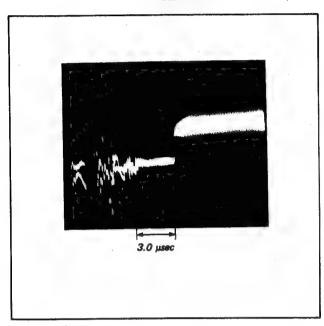
White pattern

Adjustment Point: TP1/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV6/C-6 board

Black mask width 3.0 µsec



Note: Confirm after the adjustment that there are no black masks on the right and left sides of the colour monitor picture.

3-10. V. BALANCE

Equipment Required:

Dual-trace oscilloscope

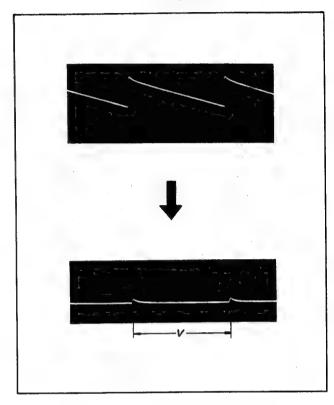
Adjustment Points:

TP3/C-6 board - CH1 Set the oscilloscope to the ADD TP4/C-6 board - CH2 mode.

Adjustment Procedure:

O RV8/C-6 board Make the waveform

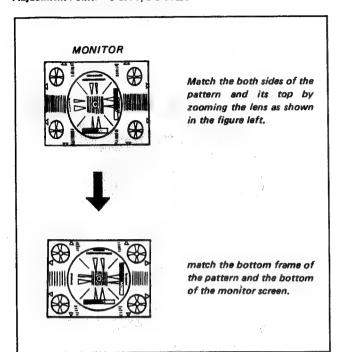
as flat as possible.



3-11. V. SIZE ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart



3-12. V. CENTERING ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.

Preparation:

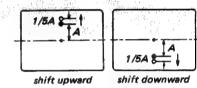
Set the lens to the telephoto range and adjust the

focus.

Adjustment Procedure:

 Match the center axis of the resolution chart and the lens axis. Set the lens to the wide-angle range. Bring the center mark of the resolution chart on the center mark of the monitor screen.

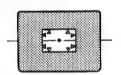
2



C-6 Board ORV9

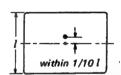
 Set the lens to the telephoto range. If the picture center deviates from the center of the resolution chart in the direction of the deviation by 1/5 of A, deviated distance of the center.

3



 Set the lens to the wise-angle range and match the center axis of the resolution chart and the lens axis. March the center of the resolution chart and the center of the picture.

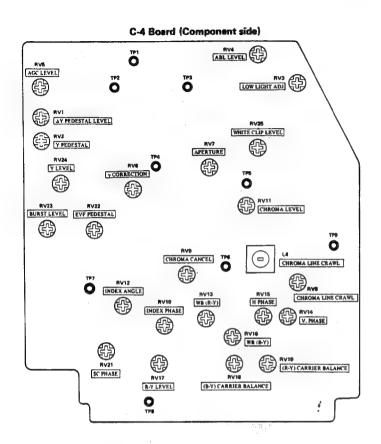
4

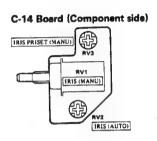


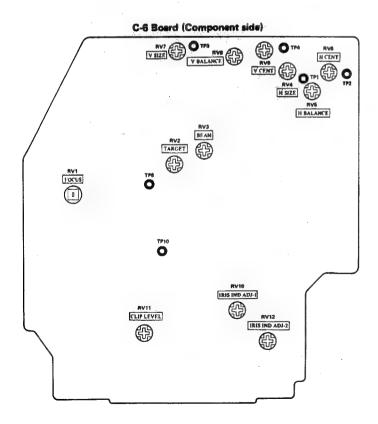
 Set the lens to the telephoto range and confirm that the deviation of the resolution chart center from the picture center is within 1/10 of the vertical size of the picture l.

Note: If the deviation is more than 1/10 l, repeat the adjustment.

SECTION 4 Y SYSTEM ALIGNMENT







4-1. AUTOMATIC IRIS ADJUSTMENT

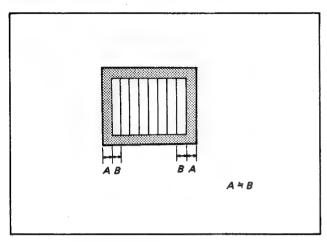
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Point: TP1/C-4 board

Preparation:

IRIS control: Set the IRIS control to VARIABLE and set it

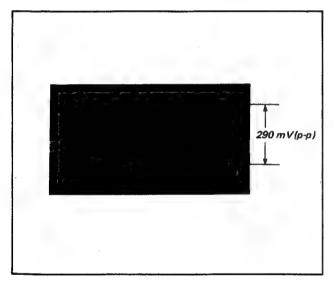
to the mechanical center [green 🔳].

Adjustment Procedure:

ORV3/C-14 board 290 mV(p-p)

IRIS control: AUTO

• RV2/C-14 board 290 mV(p-p)



4-2. AGC ADJUSTMENT AGC

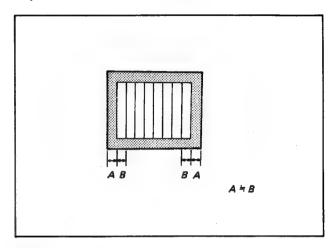
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



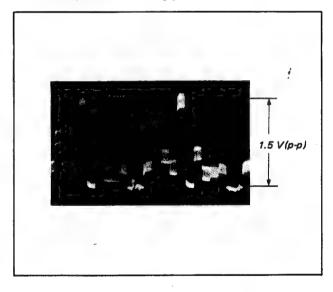
Adjustment Point: TP2/C-4 board

Preparation:

ORV3/C-4 board: Turn RV3 fully clockwise.

Adjustment Procedure:

@RV5/C-4 board: 1.5 V(p-p)



4-3. y CORRECTION

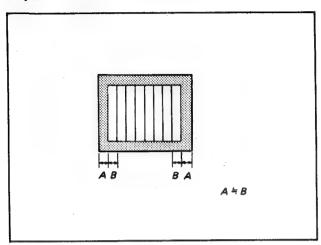
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Point: TP3/C-4 board

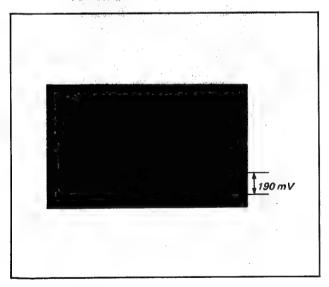
Prepartion:

RV4/C-4 board: Set RV4 (ABL VR) to the mechanical center.

2. • RV6/C-4 board: turn RV6 fully clockwise.

Adjustment Procedure:

ORV6/C-4 board: Turn RV6 slowly counter clockwise.



4-4. SHARPNESS

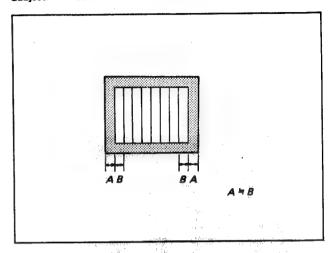
Equipment Required:

Oscilioscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.

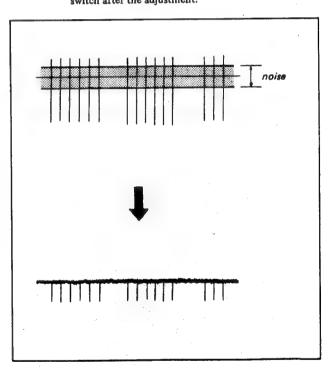


Adjustment Point: TP5/C-4 board

Adjustment Procedure:

• RV7/C-4 board: Eliminate the noise level.

Note: Check the operation of the SHARPNESS switch after the adjustment.



4-5. PEDESTAL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope

Black cap

Subject:

Overall black (Attach the black cap on the lens.)

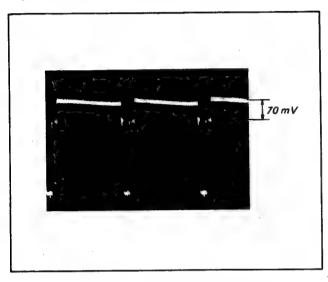
Adjustment Point: TP8/C-4 board

Preparation:

SENSITIVITY selector LOW

Adjustment Procedure:

ORV2/C-4 board: 70 mV



4-6. EVF PEDESTAL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope

Black cap

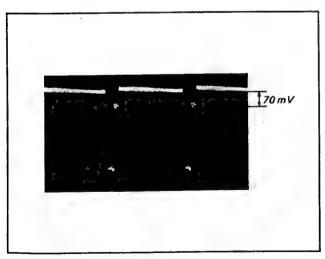
Subject:

Overall black (Attach the black cap on the lens.)

Adjustment Point: TP7/C-4 board

Adjustment Procedure:

② RV22/C-4 board: 70 mV



Note: After the adjustment, set the SENSITIVITY selector to AUTO.

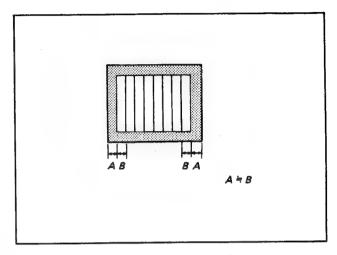
4-7. Y OUTPUT LEVEL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.

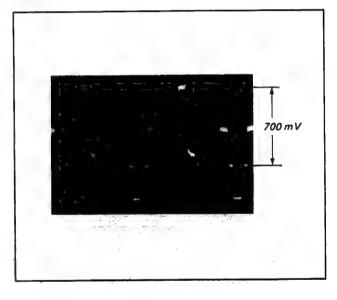


Adjustment:

TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV24/C-4 board: 700 mV



4-8. ABL ADJUSTMENT ABL

Equipment Required:

Oscilloscope

B/W chart

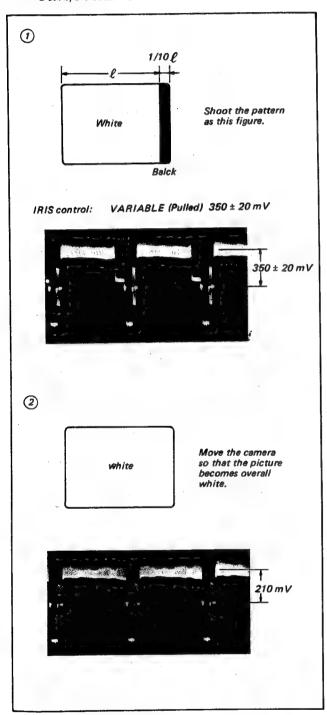
Adjustment Point: TP8/C-4 board

Preparation:

SENSITIVITY selector LOW

Adjustment Procedure:

ORV4/C-4 board: 210 mV ± 30 mV



Note: Measure the value at the lower level side when shading is observed. After the adjustment, SENSITIVITY selector AUTO IRIS control AUTO.

4-9. KNEE ADJUSTMENT (WHITE CLIP ADJUSTMENT)

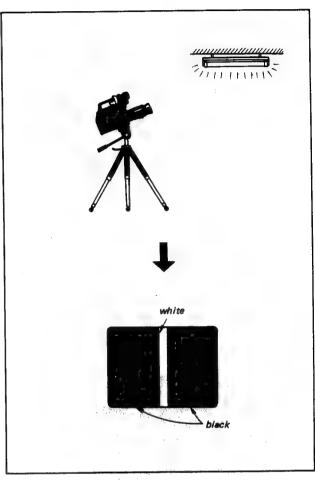
Equipment Required:

Oscilloscope

Subject:

Shoot a flourescent lamp with the picture frame

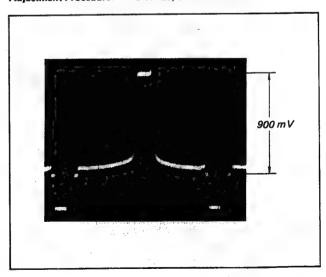
shown below.



Adjustment Point: TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV25/C-4 board: 900 mV



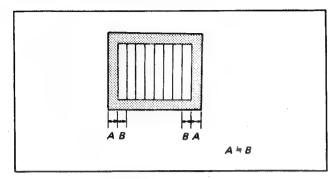
4-10. LOW LIGHT ALARM ADJUSTMENT LLA

Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject: Colour bar as shown below.



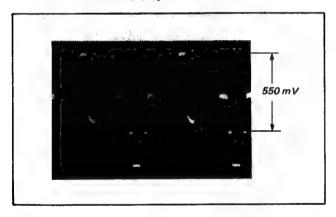
Preparation:

Connect EVF the VF connector.

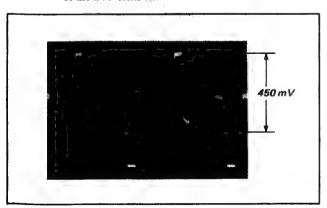
Adjustment Point: Camera output TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

- (1) Set the IRIS knob to VARIABLE (pull the knob) and to 450 mV.
- 2 Turn ORV3 on the C-4 board fully counterclockwise and turn it until the point where is just before the LLA indication lamp on the EVF turns off but is lighting.
- (3) Turn the IRIS knob slowly counterclockwise so that the LLA indication lamp turns off.



4 Turn the IRIS knob in the VARIABLE mode (pull the knob) slowly clockwise so that the LLA indication lamp of the EVF turns on.



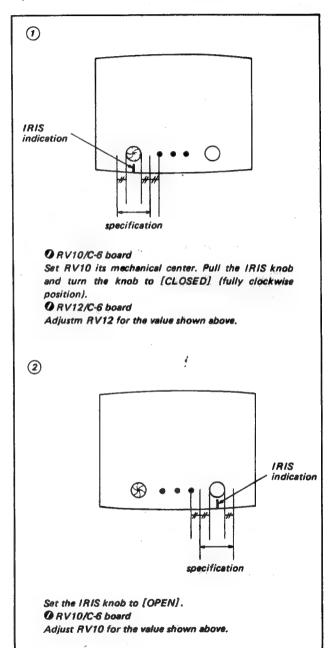
4-11, IRIS ADJUSTMENT OF ELECTRONIC VIEWFINDER

Subject: Overall black (Attach the black cap on the lens.)

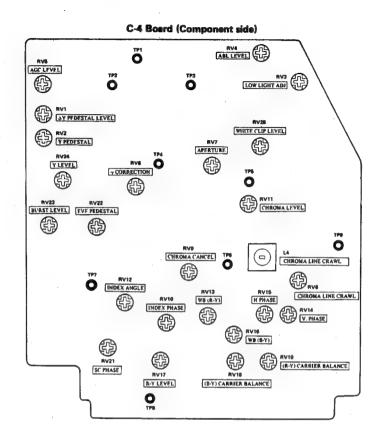
Connect the EVF to the camera and set the indica-Preparation:

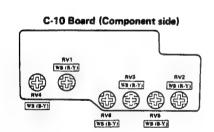
tion switch on the EVF to [IRIS].

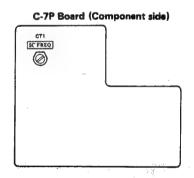
Adjustment Procedure:



SECTION 5 CHROMA SYSTEM ALIGNMENT







5-1. VH PHASE CORRECTION

Equipment Required:

B/W chart

Dual-trace oscilloscope

Red filter

Subject:

White pattern

Preparation:

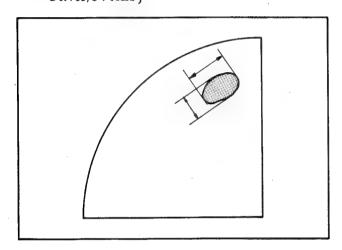
Attach the red filter on the lens.

Set the zoom lens to the center between the wide

angle and the telephoto side.

Adjustment Procedure:

ORV14/C-4 board RV15/C-4 board Make the luminance spot small.



5-2. BURST LEVEL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope

Subject:

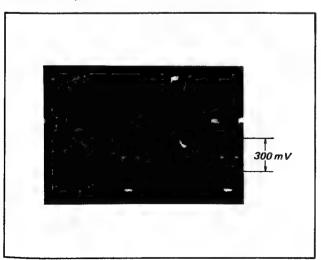
Optional

(The below is a photograph of the color chart.)

Adjustment Point: TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV23/C-4 board: make the burst level is 300 mV



5-3. CHROMA INDEX SEPARATION ADJUSTMENT

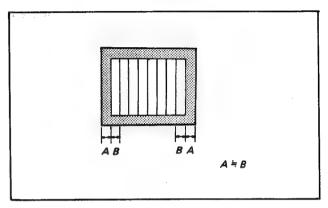
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Subject:

Colour bar as shown below.

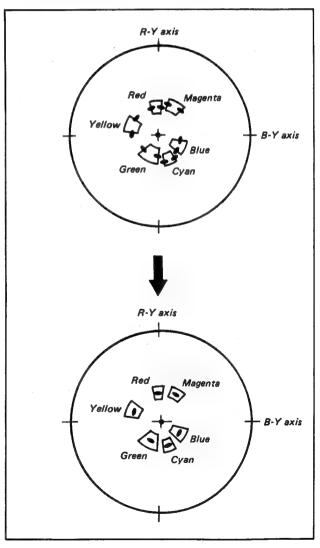


Adjustment Point:

ORV8, L4, & RV9/C-4 board:

Adjustment Procedure:

Adjustment should be done so that the luminace points are superimposed on as much as possible..



Note: Adjust L4 so that the core of L4 does not come

5-4. WHITE BALANCE (R-Y) ADJUSTMENT

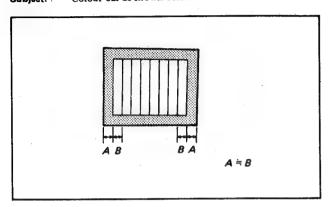
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



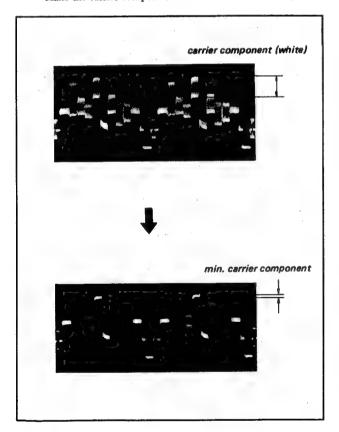
Adjustment Point: TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

⊘ RV13 (R-Y) **⊘** RV16 (B-Y)

C-4 board

Make the carrier component minimum.



5-5. CHROMA LEVEL ADJUSTMENT

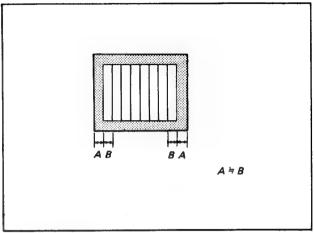
Equipment Required:

Subject:

Colour chart

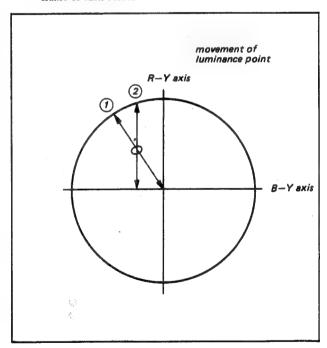
Dual-trace oscilloscope

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

Bring the luminance points of the six colours to the specified frame of each colour.



5-6. CHROMA PHASE ADJUSTMENT

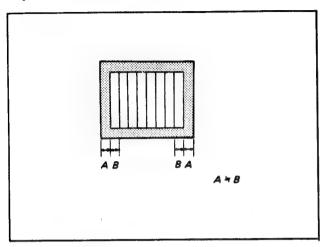
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

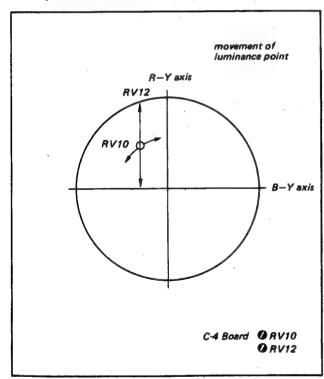
Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

Adjust RV10 and RV12 on the C-4 board so that the luminance points of the six colors comes close to the specification frame of each colour.



5-7. COLOUR REPRODUCTION ADJUSTMENT

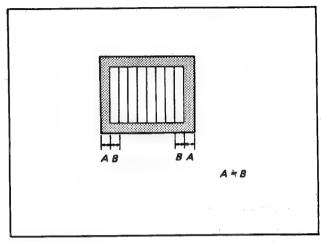
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Subject:

Colour bar as shown below.

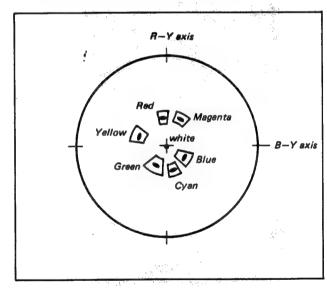


Adjustment Procedure:

ORV10/C-4 board: Index phase correction

ORV11/C-4 board: Chroma level ORV12/C-4 board: Index angle

ORV12/C-4 board: Index angle
ORV13/C-4 board: White balance (R-Y)
ORV16/C-4 board: White balance (B-Y)
ORV17/C-4 board: R-Y level



5-8. WHITE BALANCE CONFIRMATION

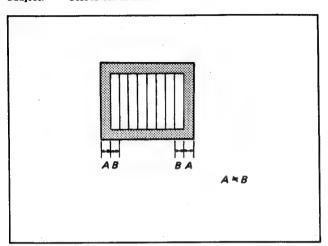
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

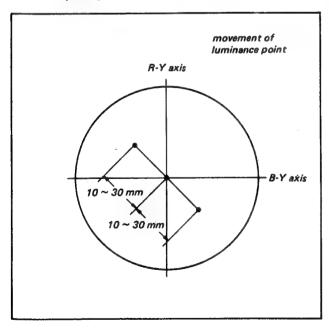
Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

- Set the FINE tuning control of the white balance to [Blue] (fully counterclockwise position) and confirm that the white luminance point on the oscilloscope moves 10 to 30 mm at the lower right section.
- Set the FINE tuning control of the white balance to [Red] (fully clockwise position) and confirm that the white luminance point of the oscilloscope moves 10 to 30 mm at the upper left section.
- Set the FINE tuning control of the white balance to [Green].



5-9. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (1)

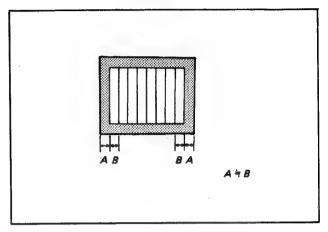
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope
Filter for fluorescent lamp

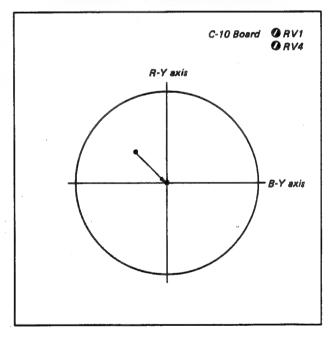
Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

- 1. Attach the filter for the fluorescent lamp on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to $[2\frac{11}{115}]$.
- Adjust RV1 and RV4 on the C-10 board so that the white luminance point positions at the center.



HVC-2000P/2000PE/3000P

5-10. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (2)

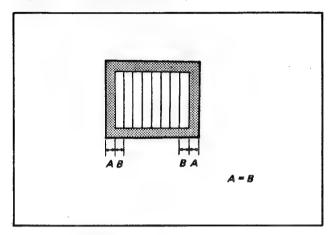
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope Filter for fine weather

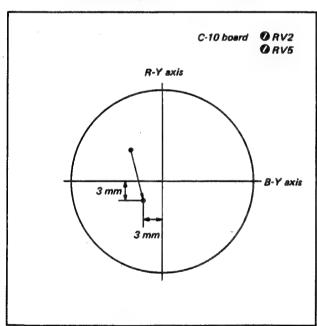
Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

- 1. Attach the filter for fine weather on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to [3-☆].
- Adjust RV2 and RV5 on the C-10 board so that the white luminance point is as shown below.



The luminance point should be at the following points.

B-Y axis -3 mm R-Y axis -3 mm

5-11. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (3)

Equipment Required:

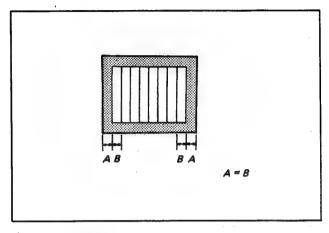
Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Filter for cloudy

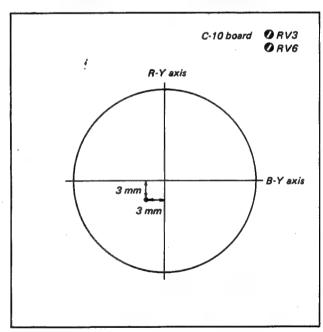
Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Procedure:

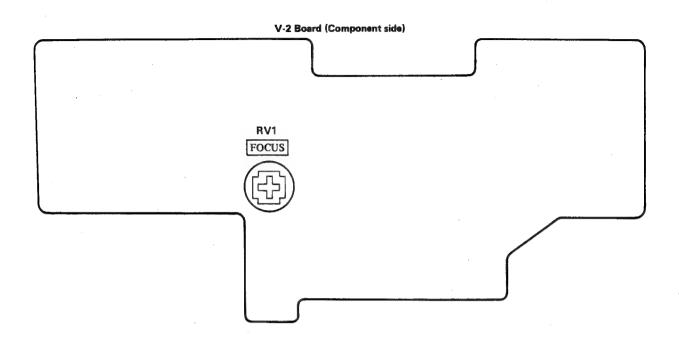
- 1. Attach the filter for cloudy on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to [425].
- 3. Adjust RV3 and RV6 on the C-10 board so that the white luminance point is as shown below.

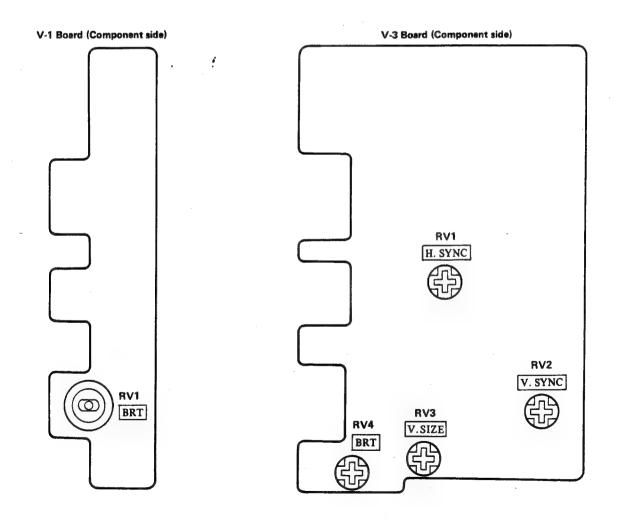


The white luminance point should be at the following positions.

B-Y axis -3 mm R-Y axis -3 mm

SECTION 6 ELECTRONIC VIEWFINDER ADJUSTMENT





HVC-2000P/2000PE/3000P

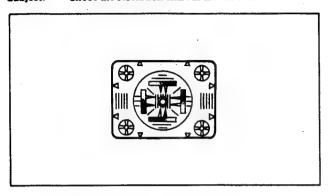
6-1. HORIZONTAL TILT ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

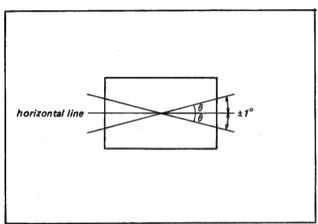
Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



Adjustment Procedure:

Rotate the deflection coil while pushing it toward the fluorescent face and fix the coil so that the picture becomes horizontal. (Do not tighten it excessively.)



The picture should be within $\pm 1^{\circ}$ against the horizontal line.

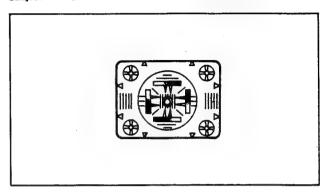
6-2. CENTERING ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

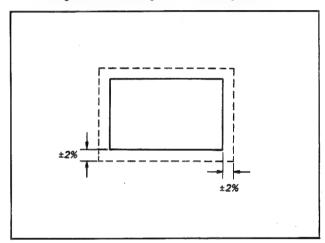
Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



Adjustment Procedure:

Adjust the centering magnet so that the top and bottom and the right and left of the picture become equal.

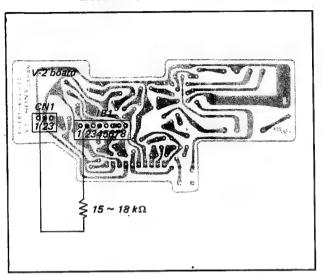


6-3. H. FREQUENCY ADJUSTMENT

Preparation:

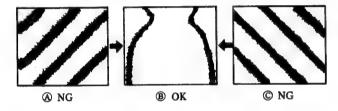
Connect a resistor (15 k Ω to 18 k Ω , 1/4W) as

shown below.



Adjustment Procedure:

Adjust @ RV1 on the V-3 board so that the picture is as shown in (B).



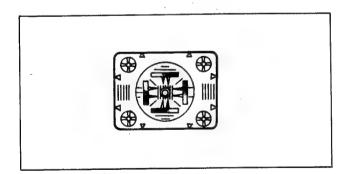
6-4. FB PULSE WIDTH ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



Adjustment Procedure:

Select the value of C7 for the overscan of 5 ± 2% H size and mount it on the printed circuit board.

 $0.001 \mu F$

 $0.0022 \mu F$

 $0.0033 \mu F$

 $0.0047 \mu F$

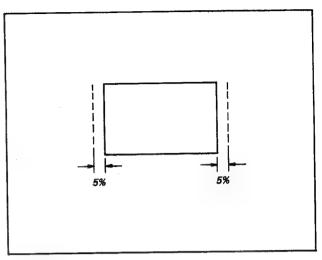
0.0056µF

 $0.0068 \mu F$

0.0082µF

 $0.01 \mu F$

 Mylar capacitor • 100 WV



Specification:

Overscan 5 ± 2%

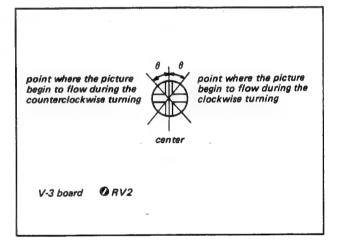
Note: Since C7 is a component critical to safety, the specification should be satisfied without fail.

6-5. V. HOLD ADJUSTMENT

Adjustment Procedure:

② RV2/V-3 board

Set the RV2 almost at the center between the points where the picture begins to flow during the counterclockwise turning of RV2 and during the clockwise turning.



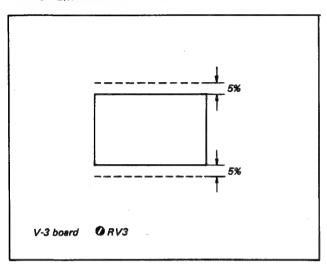
HVC-2000P/2000PE/3000P

6-6. V. SIZE ADJUSTMENT

Adjustment Procedure:

ORV3/V-3 board

Adjust RV3 on the V-3 board so that the V size overscans $5 \pm 2\%$.



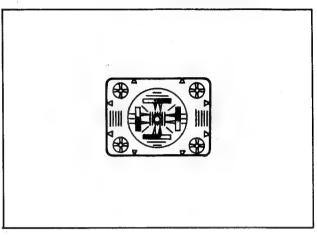
6-7. FOCUS ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.

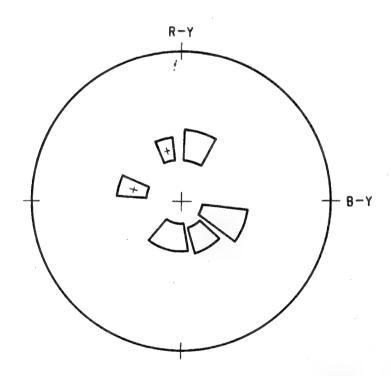


Adjustment Procedure:

ØRV1/V-2 board ⋅

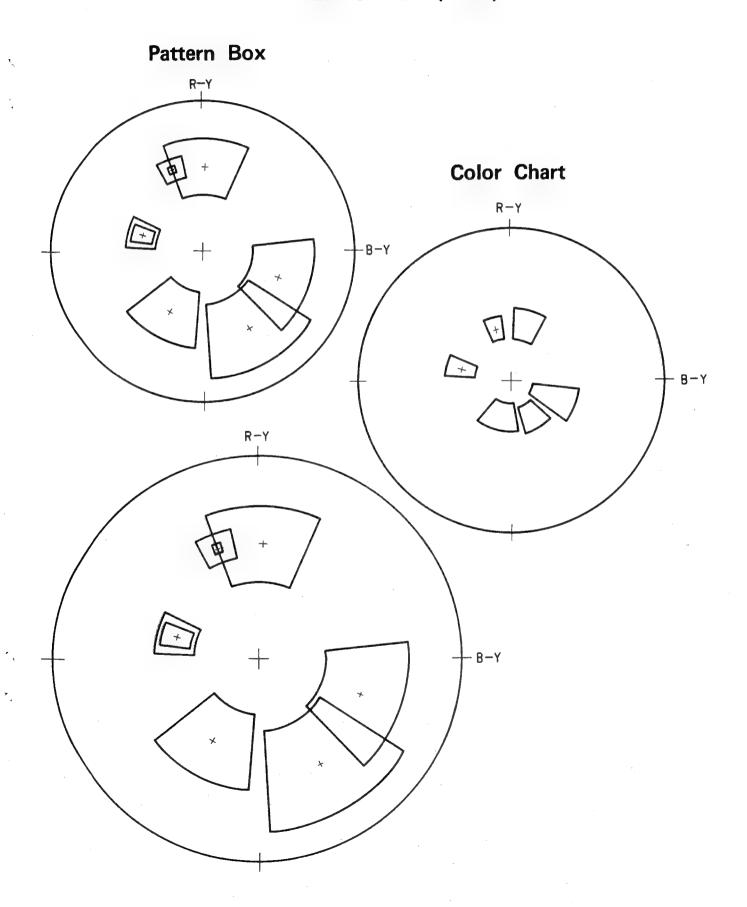
Adjust RV1 on the V-2 board so that the focus of the picture becomes sharp.

Colour Chart



- 1. The angle between blue and cyan is more than 10° .
- More than half of the luminance points of all the colours should be within the frame.

NEW SHEET (1981)





FARBVIDEOKAMERA

VCC-4290

Ersatzteilliste

Ergänzung

Bei der WEGA-Farbvideokamera VCC-4290 ergeben sich gegenüber der SONY-Farbvideokamera HVC-2000P/HVC-3000P abweichende Ersatzteile. Die Positionsnummern entnehmen Sie bitte der Kundendienstanleitung HVC-2000P/HVC-3000P, ebenso weitere Service-Informationen.

Legen Sie diese Ergänzung der Kundendienstanleitung HVC-2000P/HVC-3000P ET-Nr. 9-972-059-51 bei.

Abweichende Ersatzteile für WEGA-Farbvideokamera VCC-4290

ET-Nummer	Beschreibung		
X-3665-305-0	Panel ass'y, control		
X-3665-307-0	Case, carrying		
X-3665-309-0	Frame ass'y, rear		
X-3665-310-0	Panel (side) ass'y, left		
X-3665-311-0	Panel (side) ass'y, right		
3-665-312-00	Label, model number (EVF)		
3-783-595-11	Manual, instruction		
3-795-161-11	Manual, instant information		
A-7609-011-A	Picture tube ass'y		
1-547-048-00	Lens, zoom (YCL-1106YC)		

Printed in Belgium. SEC. 9-972-059-52/05/LL. Änderungen vorbehalten.

CORRECTION

COLOR REPRODUCTIONAL SPECIFICATIONS

Model: HVC-2000, HVC-2000P, HVC-2000E, HVC-2000PE, HVC-2010, HVC-2010P,

HVC-2200, HVC-3000P

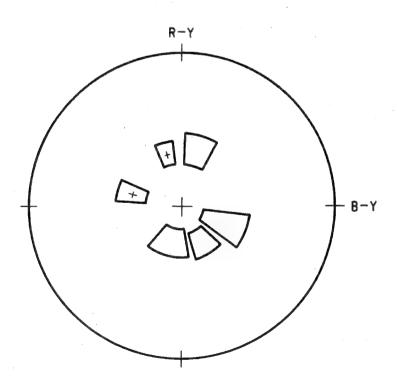
Following Subject are modified to New Specifications.

• Adjustment procedure by Pattern box.

HVC-2200

 Adjustment procedure by Color Chart. HVC-2010/2010P

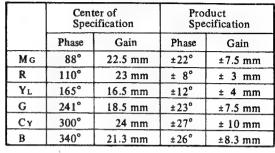
Color Chart



- 1. The angle between blue and cyan is more than 10°.
- More than half of the luminance points of all the colors should be within the frame.

15°





Radius 54 mm

	Center of Specification		Product Specification	
	Phase	Gain	Phase	Gain
Mg	88°	30.4 mm	±22°	±10.1 mm
R	110°	31.1 mm	± 8°	± 4.1 mm
ΥL	165°	22.3 mm	±12°	± 5.4 mm
G	241°	25 mm	±23°	±10.1 mm
CY	300°	32.4 mm	±27°	±13.5 mm
В	340°	28.8 mm	±26°	±11.2 mm

R-Y

MG

22.5 mm

R-Y

40 mm

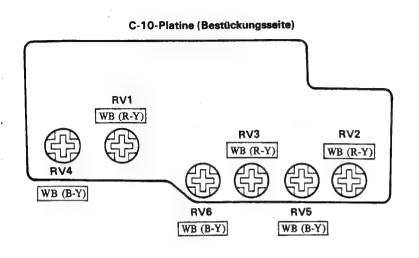
20°

1. The angle between blue and cyan is more than 10°.

More than half of the luminance points of all the colors should be within the frame.

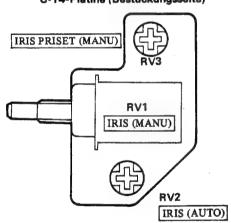
Note: Specifications of HVC-1000, 1100 and 1100A are difference from each other.

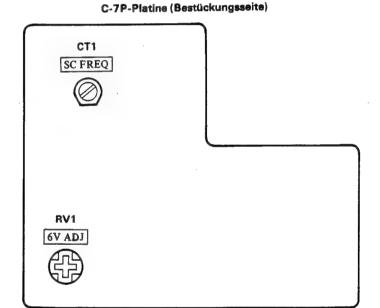
C-3-Platine (Bestückungsseite)



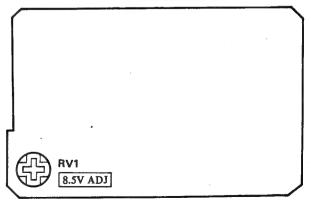


C-14-Platine (Bestückungsseite)





C-5-Platine (Bestückungsseite)

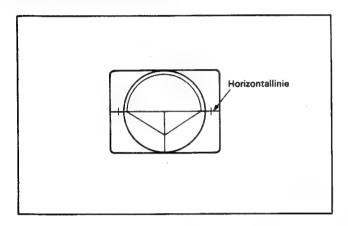


TEIL 4 ABGLEICH DES ABLENKSYSTEMS

4-1. HORIZONTALEINSTELLUNG DER TRINICON-AUFNAHMERÖHRE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Testbild: Weißtestbild mit Horizontallinie.



Einstellung:

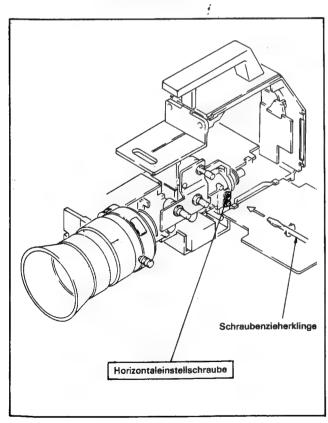
Das Weißtestbild und die Kamera horizontal ausrichten und den optimalen Fokus des Test-

bildes einstellen.

Abgleich:

Mit der Einstellschraube die TRINICON-Aufnahmeröhre horizontal einstellen und auf dem

Monitorschirm beachten.



Daten: ± 3*

4-2. LAGENEINSTELLUNG DES FLANSCHES

Erforderliche Geräte: Lichtkasten

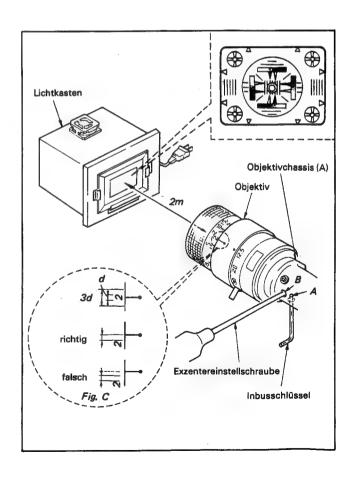
Exzenterschraubenzieher

Inbusschlüssel

Abgleich:

1. Den Fokusring auf 2 m Entfernung einstellen.

- 2. Den Lichtkasten 2 m vor das Objektiv (mit abgenommener Haube) stellen.
- 3. Die Brennweite auf 12,5 mm (Weitwinkel) einstellen.
- 4. Befestigingsschraube A des Objektivs lösen.
- Den Flansch mit dem Exzenterschraubenzieher auf max. Fokus mit Hilfe des Monitorschirmes einstellen.
- Befestigungsschraube A vorsichtig wieder anziehen, damit der Flansch nicht verschoben wird.
- 7. Die Brennweite auf 75 m (Teleobjektiv) einstellen.
- 8. Mit dem Fokus optimale Schärfe einstellen.
- 9. Die 2 m-Bezeichnung soll mit der Markierung überein-
- 10. Gegebenenfalls den Flansch erneut abgleichen.



EINSTELLUNG DER + 8,5 V 4-3. SPANNUNG

Erforderliches Gerät: Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter.

Abgleich: Das Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter an TP10

auf der C-6-Platine anschließen und mit RV1 auf der C-5-Platine eine Spannung von 8,5 V einstellen.

Daten: 8.5 V ± 0.1 V.

EINSTELLUNG DER TARGETSPANNUNG

Erforderliches Gerät: Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter.

Einstellort: TP6/C-6-Platine.

RV2/C-6-Platine.

Daten: Angegebene Spannung der TRINICON-Aufnahmeröhre

± 0,3 V.

Anm.: Die jeweils angegebene Targetspannung ist spezifisch

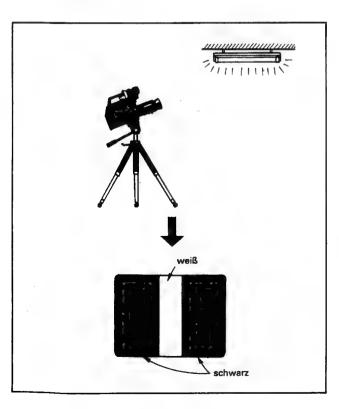
für jede Aufnahmeröhre.

4-5. STRAHLSTROMEINSTELLUNG

Erforderliches Gerät: Oszilloskop.

Objekt: Die Kamera auf eine Fluoreszenzlampe richten (siehe

Abb.).



Abgleich: RV3 und RV2 auf der C-14-Platine auf Rechts-

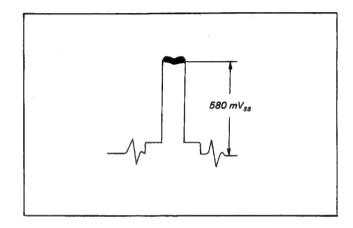
anschlag drehen.

Den Irisregier auf VARIABLE stellen und auf

Linksanschlag drehen.

Einstellort: TP1/C-4-Platine.

RV3/C-6-Platine: 580 mV_{ss}



 ${\bf Daten:~580~mV_{ss}\pm20.}$

Anm.: Diese Einstellung erst fünf Minuten nach Einschalten des Netzes durchführen.

4-6. FOKUSABGLEICH

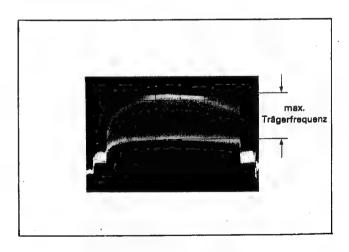
Erforderliche Geräte: Oszilloskop

Rotfilter Lichtkasten

Objekt: Weißes Testbild.

Objektiv: Das Objektiv mit einem Rotfilter ausstatten.

Einstellort: TP1/C-4-Platine

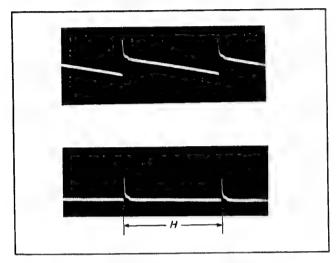


Mit RV1/C-6-Platine die Trägerfrequenz maximal einstellen.

Anm.: Nachher die Horizontalzentrierung abgleichen (siehe Teil 4-9).

4-7. HORIZONTALBALANCE

Erforderliches Gerät: Zweistrahl-Oszilloskop Einstellort: TP1/C-6-Platine Kanal 1 Kanal 2 TP2/C-6-Platine Einstellung des Oszilloskops : ADD



Mit RV5/C-6-Platine den Sägezahn auf Minimum einstellen.

4-8. EINSTELLUNG DER ZEILENBREITE

Erforderliches Gerät: 4,5 MHz-Oszillator.

Objekt: Schwarzbild (den Objektivdeckel aufsetzen).

Abgleich: RV4/C-6-Platine
Den 4,5 MHz-Oszillator in die Nähe des Vorverstär-

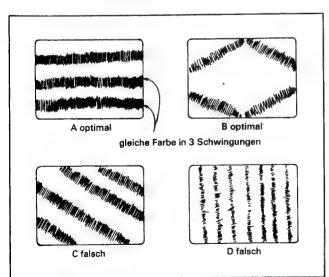
kereinganges versetzen. Mit RV4 eine Schwebungsfrequenz einstellen, wie

in A oder B angegeben.

JIG-Anschlüsse: 4,5 MHz Chroma out: an TP2 (C4-Platine).

H.D. input:

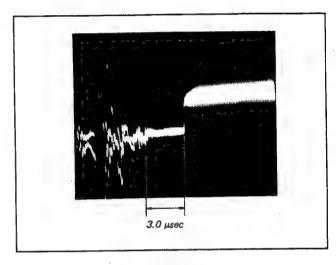
an Stecker CN26 (Pin 1) der C4-Platine.



4-9. HORIZONTALZENTRIERUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop Lichtkasten

Obiekt: Weißtestbild Einstellort: TP1/C-4-Platine



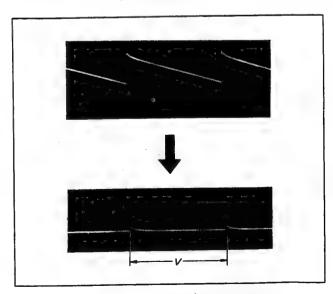
RV6/C-6-Platine Breite des Schwarzbandes : 3 μ s.

Daten: $3 \mu s \pm 0.2$.

Anm.: Nach dieser Einstellung dürfen sich links und rechts auf dem Monitorschirm keine Schwarzbalken mehr zeigen.

4-10. VERTIKALBALANCE

Erforderliches Gerät: Zweistrahl-Oszilloskop. Einstellort: TP3/C-6-Platine → Kanal 1 TP4/C-6-Platine → Kanal 2 Einstellung des Oszilloskops : ADD



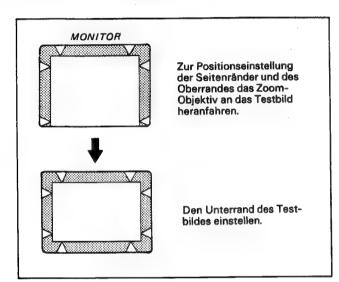
Mit RV8/C-6-Platine den Sägezahn auf Minimum einstellen.

4-11. EINSTELLUNG DER BILDHÖHE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Objekt: Weißtestbild.

Einstellort: RV7/C-6-Platine



4-12. VERTIKALZENTRIERUNG

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Objekt: Weißes Testbild.

Vorbereitung: Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen und

die Entfernung regeln.

Einstellung: Monitorschirm.

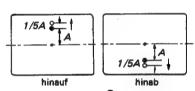
Abgleich:

1

 Die Mittellinie des Objektivs mit der Mittellinie des Testbildes zusammenfallen lassen. Den Weitwinkelbereich des Objektivs wählen.

Den Mittelpunkt des Testbildes mit dem Mittelpunkt des Monitorschirmes zusammenfallen lassen.

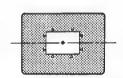
2



C-6-Platine @ RV9

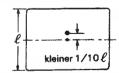
 Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen. Fällt der Mittelpunkt des Schirmes nicht mit dem Mittelpunkt des weißen Testbildes zusammen, so ist die Koinzidenz mit RV9 einzustellen.

3



3. Das Objektiv auf Weitwinkel-Brennweite einstellen und die Mittellinie des weißen Testbildes mit der Mittellinie des Objektivs zusammenfallen lassen. Die Mittelpunkte des weißen Testbildes und des Schirmes koinzident einstellen.

4



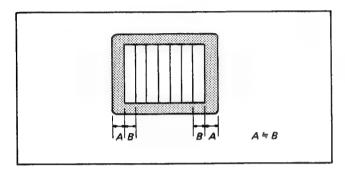
 Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen. Die Abweichung des Mittelpunktes des weißen Testbildes von der Schirmmitte darf nicht mehr als 1/5 Bildhöhe betragen.

TEIL 5 **ABGLEICH DES BAS-SYSTEMS**

5-1. EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN **IRISBLENDE**

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



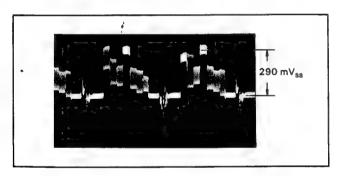
Einstellort: TP1/C-4-Platine.

Irisregler: Den Regler auf VARIABLE einstellen und auf mittlere Raststelle [grün ■] drehen.

◆ RV3/C-14-Platine: 290 mV_{ss}

Irisregler: AUTO

RV2/C-14-Platine: 290 mV_{ss}

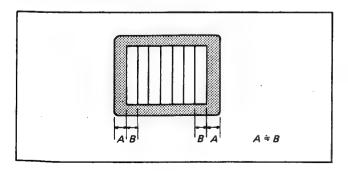


Daten : 290 mV $_{\rm ss}$ \pm 10.

EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN VERSTÄRKUNGSREGELUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.

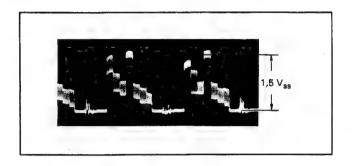


Einstellort: TP2/C-4-Platine.

RV3/C-4-Platine : RV3 auf Rechtsanschlag

drehen.

RV5/C-4-Platine: 1,5 V_{ss}

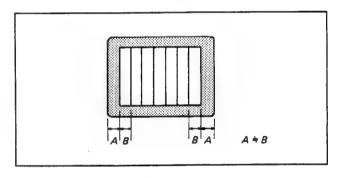


Daten: 1,5 $V_{ss} \pm 0,1$

5-3. y-REGELUNG

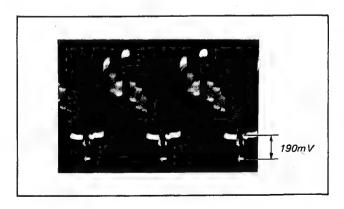
Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Objekt: Farbbalken



Einstellort: TP3/C-4-Platine. RV6/C-4-Platine RV6 zunächst völlig nach rechts,

dann nach 190 mV_{ss} links drehen:



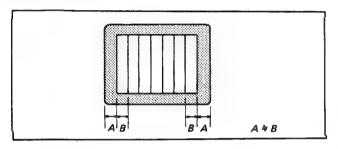
Daten: 190 mV_{ss} $^{+20}_{-10}$ nach 3 bis 5 Sekunden.

Anm.: Gegebenenfalls die Einstellung erneut durchführen.

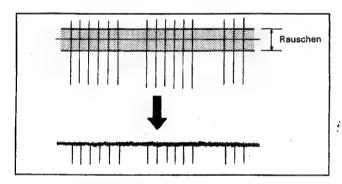
5-4. BILDSCHÄRFE

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: TP5/C-4-Platine.



0 Mit RV7/C-4-Platine das Rauschen minimal einstellen.

Anm.: Nach der Einstellung das Ergebnis mit dem Bildschärferegler überprüfen.

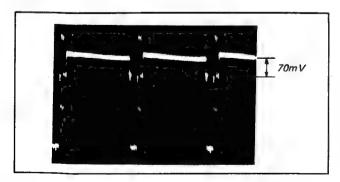
5-5. **EINSTELLUNG DES SCHWARZWERTES** (PEDESTAL)

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Schwarzer Objektivdeckel.

Objekt: Schwarzbild (den schwarzen Objektivdeckel aufsetzen).

Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf LOW.

Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV2/C-4-Platine: 70 mV.

Daten: 70 mV ± 10.

5-6. EINSTELLUNG DES SCHWARZWERTES FÜR DEN **ELEKTRONISCHEN SUCHER**

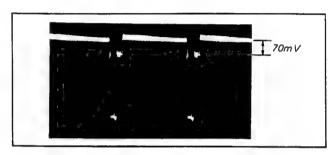
Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Schwarzer Objektivdeckel.

Objekt: Schwarzbild (den schwarzen Objektivdeckel

aufsetzen).

Vorbereitung: Empfindlichkeitswähler auf LOW.

Einstellort: TP7/C-4-Platine.



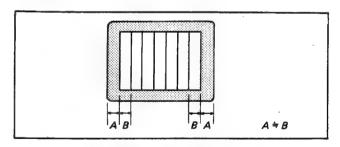
RV22/C-4-Platine: 70 mV.

Daten: 70 mV \pm 20.

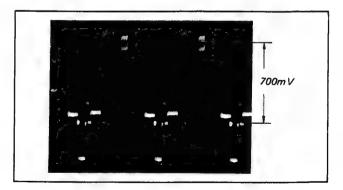
5-7. EINSTELLUNG DES Y-AUSGANGSPEGELS

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV24/C-4-Platine: 700 mV.

Daten: 700 mV ± 30.

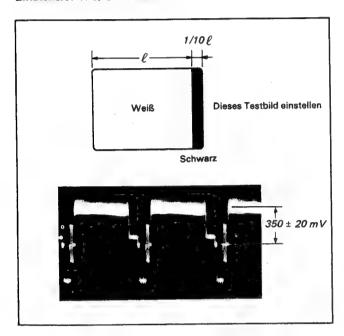
5-8. EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN **STRAHLSTROMBEGRENZUNG**

Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Lichtkasten.

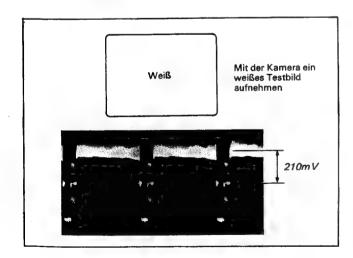
Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf LOW.

Einstellort: TP8/C-4-Platine.



Irisregler: VARIABLE: 350 mV \pm 20 (falls Weißpegel unbekannt).

Mit RV13 und RV16/C-4-Platine den Weißpegel einstellen.



RV4/C-4-Platine: 210 mV

Daten: 210 mV \pm 30

Anm.: Bei Störung ist die Messung am niedrigsten Pegel

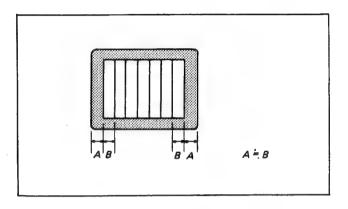
vorzunehmen.

5-9. EINSTELLUNG DES SPITZENWEIßES

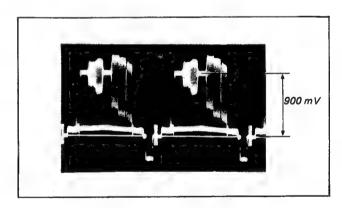
Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.

Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf HIGH.



Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV25/C-4-Platine: 900 mV.

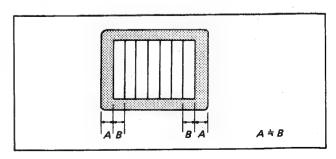
Daten: 900 mV \pm 40.

5-10. EINSTELLUNG DER UNTERBELICHTUNGSANZEIGE

Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Lichtkasten.

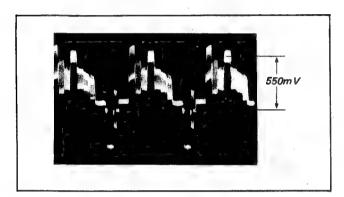
Objekt: Farbbalken.



Vorbereitung: Den elektronischen Sucher an die Kamera anschließen.

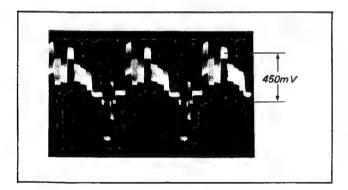
Abgleich: Kameraausgang TP8/C-4-Platine.

- 1) Den Irisregler auf VARIABLE und 450 mV einstellen. Falls der Weißpegel unbekannt ist, mit RV13 und RV16 auf der C-4-Platine den Weißabgleich durchführen.
- 2) RV3 auf der C-4-Platine zunächst auf Linksanschlag drehen, dann bis gerade vor den Abschaltpunkt der Unterbelichtungs-Warnlampe zurückdrehen.
- 3 Den Irisregier langsam nach links drehen, bis die Unterbelichtungslampe erlischt.



Daten: kleiner 550 mV.

4 Den Irisregler langsam nach rechts drehen, bis die Unterbelichtungslampe aufleuchtet.



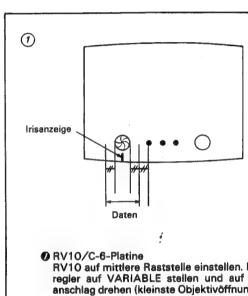
Daten: 450 mV \pm 50.

5-11. EINSTELLUNG DER IRISBLENDE DES **ELEKTRONISCHEN SUCHERS**

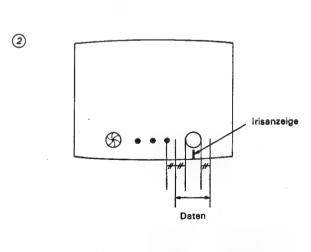
Objekt: Schwarzes Testbild (den schwarzen Objektivdeckel aufsetzen).

Vorbereitung: Den elektronischen Sucher an die Kamera anschließen und den Anzeigewahlschalter am Sucher auf IRIS stellen.

Abgleich:



- RV10 auf mittlere Raststelle einstellen. Den Iris-regler auf VARIABLE stellen und auf Rechts-anschlag drehen (kleinste Objektivöffnung).
- RV12/C-6-Platine Mit RV12 die in der obigen Abb. angegebenen Daten einstellen.



Den Irisregler auf VARIABLE (ausgerastet) stellen und auf Linksanschlag drehen (größte Objektivöffnung).

RV10/C-6-Platine Mit RV10 die in der obigen Abb. angegebenen Daten einstellen.

TEIL 6 **ABGLEICH DES FARBSYSTEMS**

Messungen vorgenommen mit einem Vektorskop mit Durchmesser 40 mm

6-1. REGELUNG DER VERTIKALEN UND **HORIZONTALEN PHASE**

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop. Rotfilter.

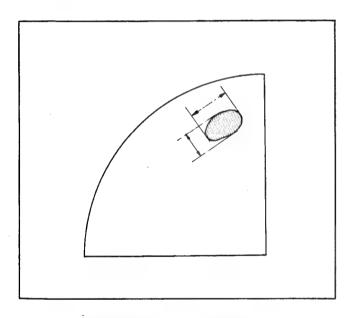
Objekt: Weißtestbild

Vorbereitung: Das Objektiv mit einem Rotfilter ausstatten.

Den Empfindlichkeitsschalter auf HIGH stellen.

Einstellort: Mit RV14 und RV15 auf der C-4-Platine den Punkt im Vektorgrammen auf Minimum ab-

gleichen.



Daten: Der Bereich soll maximal 40° betragen.

6-2. EINSTELLUNG DER **FARBHILFSTRÄGERSYMMETRIE**

Erforderliche Geräte: Vektorskop.

Schwarzer Objektivdeckel.

Objekt: Schwarzes Testbild (den schwarzen Objektivdeckel

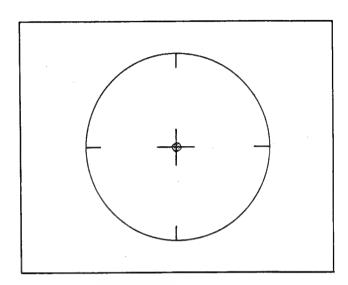
aufsetzen).

Vorbereitung: Den Empfindlichkeitsschalter auf LOW stellen.

Einstellort: Mit RV18 und RV19 auf der C-4-Platine den

schwarzen Punkt in der Mitte des Vektorgrammes

auf Minimum einstellen.



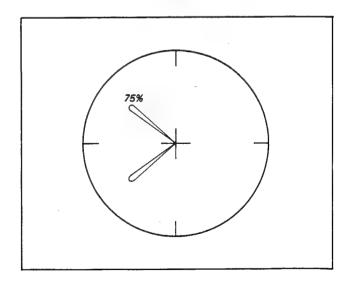
Daten: Der Luminanzpunkt darf nicht mehr als 1,0 mm von der Schirmmitte abweichen.

EINSTELLUNG DES BURSTPEGELS UND DER PHASE

Erforderliches Gerät: Vektorskop.

Abgleich: Den Burstpegel und die Phasenverschiebung mit RV23 auf 75 % \pm 1 mm einstellen.

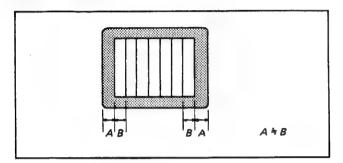
RV23: Burstpegel.



6-4. EINSTELLUNG DER CHROMA-INDEXTRENNUNG

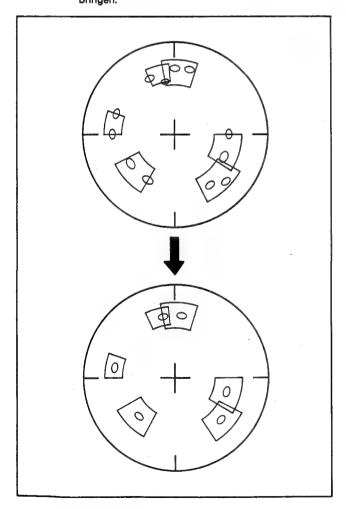
Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: RV8, L4, RV9/C-4-Platine.

Alle identischen Luminanzpunkte zur Deckung

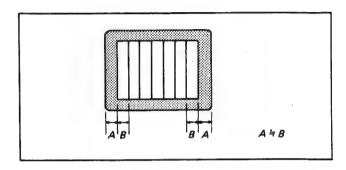


Anm.: Bei der Einstellung von L4 darauf achten, daß der Kern nicht herausragt.

6-5. VORLÄUFIGER WEIßABGLEICH

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Vorbereitung: Den Feinabstimmregler auf [grün and] und den Weißabgleichregler auf [1:0:] stellen.

Abgleich:

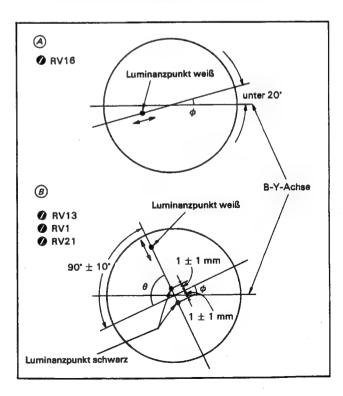
 Mit RV16 auf der C-4-Platine den Luminanzpunkt in den Mittelpunkt drehen; er darf maximal 20° von der B-Y-Achse abweichen.

 RV21 auf der C-4-Platine so einstellen, daß der weiße Luminanzpunkt seiner Originalposition 90° ± 10° gegenüberliegt.

gegenüberliegt.

3. Der schwarze Luminanzpunkt darf max. 1 mm vom Mittelpunkt abweichen. Gegebenenfalls mit RV1 auf der C-4-Platine einstellen.

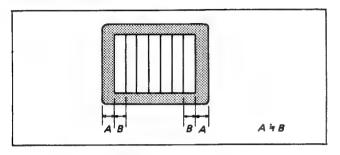
 RV13, RV16 und RV21 auf der C-4-Platine so einstellen, daß der Weißanteil des Farbbalkens mit dem Nullpunkt zusammenfällt.



6-6. WEIßBALANCE (R-Y) (B-Y)

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



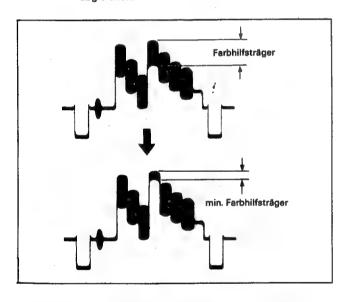
Einstellort: TP8/C-4-Platine.

RV13 (R-Y)
RV16 (B-Y)

C-4-Platine

RV16 (B-Y)
 Die Farbhilfsträgerkomponente minimal

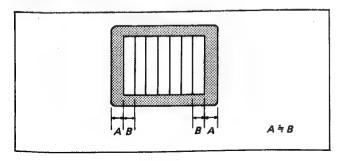
abgleichen.



6-7. EINSTELLUNG DES CHROMAPEGELS

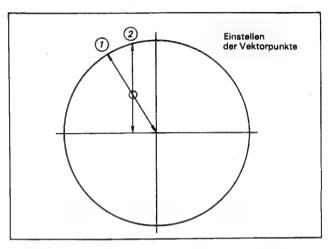
Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: RV11/C-4-Platine RV17/C-4-Platine Alle Vektorentierente sollten im vorgeschriebenen

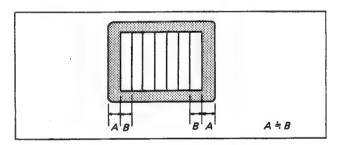
Vektorort liegen.



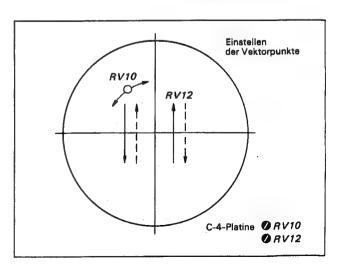
6-8. EINSTELLUNG DER CHROMAPHASE

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



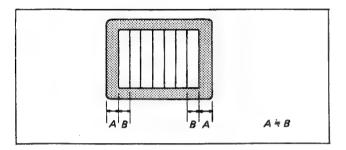
Abgleich: RV10 und RV12 auf der C-4-Platine so einstellen, daß jeder Vektorort im spezifischen Rahmen liegt.



6-9. EINSTELLUNG DER FARBWIEDERGABE

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Abgleich: Die sechs Vektorpunkte in das vorgegebene Raster einstellen.

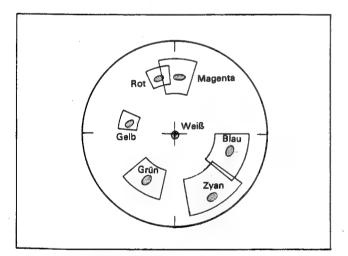
RV10/C-4-Platine: Indexphasenregelung

RV11/C-4-Platine : ChromapegelRV12/C-4-Platine : Indexwinkel

RV13/C-4-Platine : Weißabgleich (R-Y)

RV16/C-4-Platine : Weißabgleich (B-Y)

RV17/C-4-Platine : R-Y-Pegel



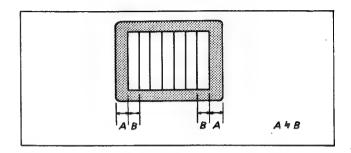
Daten: Der weiße Vektorpunkt darf maximal 0,5 mm vom Nullpunkt abweichen. Die restlichen Vektorpunkte sollen sich in der Spezifikation befinden.

6-10. ÜBERPRÜFUNG DES WEIßAUSGLEICHS

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



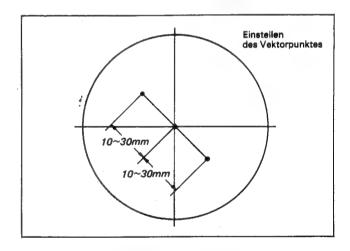
Abgleich: 1. DenFeinabstimmregler auf [blau] Linksanschlag stellen.

Der weiße Vektorpunkt wird somit um 10-30 mm in den rechtsunteren Sektor versetzt.

 Den Feinabstimmregler auf [rot] Rechtsanschlag stellen.

Der weiße Vektorpunkt wird somit um 10-30 mm in den linksoberen Sektor versetzt.

3. Den Feinabstimmregler auf [grün] stellen.

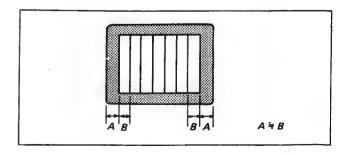


6-11. WEIBAUSGLEICH (1)

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop.

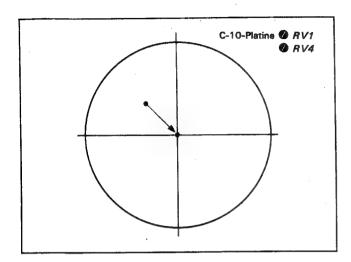
Filter für Fluoreszenzlampe.



Abgleich: 1. Das Filter für die Fluoreszenzlampe vor das

Objektiv setzen.

2. Den Weißabgleichregler auf (2 ☆) stellen.
3. Mit RV1 und RV4 auf der C-10-Platine den weißen Vektorpunkt auf den Nullpunkt einstellen.



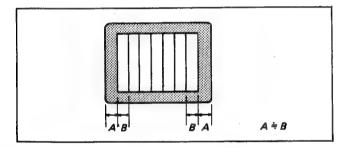
6-12. WEIBAUSGLEICH (2)

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop.

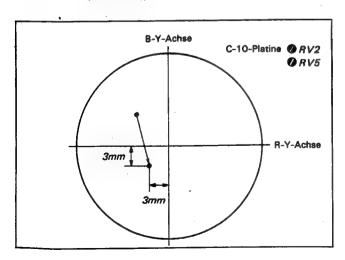
Filter für Sonne

Objekt: Farbbalken.



Abgleich: 1. Das Sonnenfilter auf das Objektiv schrauben.
2. Den Weißabgleichregler auf (3 → 3) stellen.
3. Mit RV2 und RV5 auf der C-10-Platine die Position des weißen Vektorpunkts einstellen

(siehe Abb.),



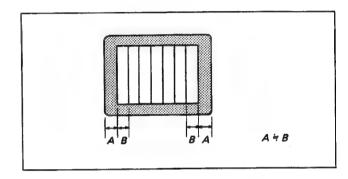
Daten: Position des weißen Vektorpunkts: B-Y-Achse: -3 mm R-Y-Achse: -3 mm

6-13. WEIBAUSGLEICH (3)

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop. Filter für wolkiges Wetter.

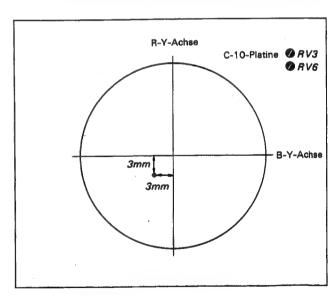
Objekt: Farbbalken.



Abgleich: 1. Das Filter für wolkiges Wetter auf das Objektiv schrauben.

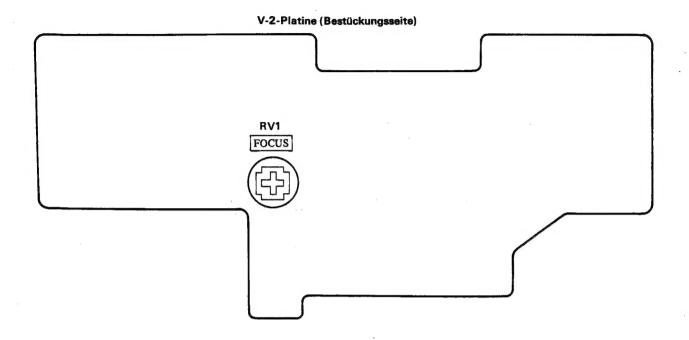
schrauben.
 Den Weißabgleichregler auf (4) stellen.
 Mit RV3 und RV6 auf der C-10-Platine die Position des weißen Vektorpunkts einstellen

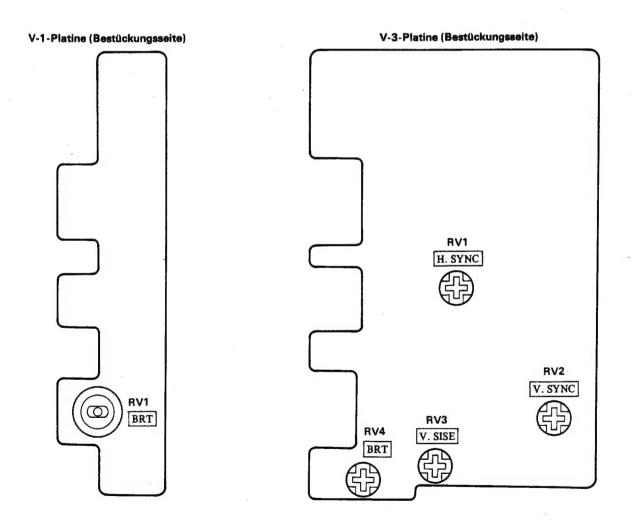
(siehe Abb.).



Daten: Position des weißen Vektorpunkts:

B-Y-Achse: -3 mm R-Y-Achse: -3 mm

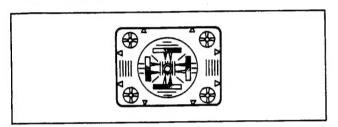




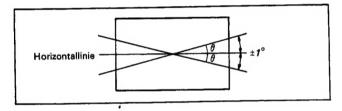
TEIL 7 ABGLEICH DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

EINSTELLUNG DER HORIZONTALPOSITION

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



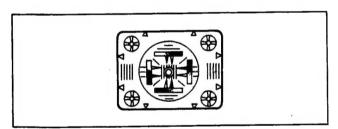
Abgleich: Das Ablenkjoch drehend in die Richtung der Auf-nahmeröhre schieben, bis das Bild horizontal er-scheint. Das Ablenkjoch vorsichtig festschrauben.



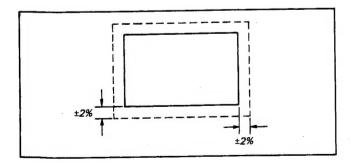
Daten: Toleranz ± 1°

7-2. ZENTRIERUNG DES BILDES

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



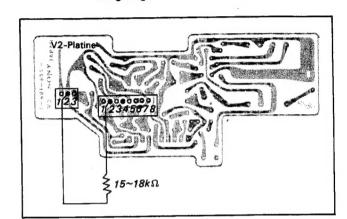
Abgleich: Mit dem Zentriermagneten das Bild in der Mitte einstellen.



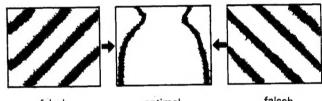
Daten: ±2%

7-3. EINSTELLUNG DER ZEILENFREQUENZ

Vorbereitung: Einen Widerstand von 15-18 kΩ, ¼ W anlöten, wie gezeigt.



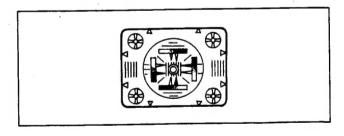
Abgleich: Das Bild mit RV1 auf der V-3-Platine stabilisieren



falsch optimal falsch

EINSTELLUNG DER RÜCKLAUFIMPULSBREITE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



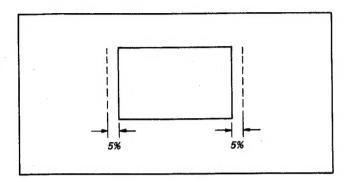
Abgleich: Den geeigneten Kondensator an die Leiterplatte löten, um eine Überschreitung der Zeilenbreite von $5~\%~\pm~2$ einzustellen. $0.001~\mu\text{F}$ $0.0022~\mu\text{F}$

0.0033µF 0.0056µF

 $0.0082 \mu F$ $0.01 \mu F$

Mylarkondensator

• 100 V



Daten: Überschreitung der Zeilenbreite: 5 % ± 2.

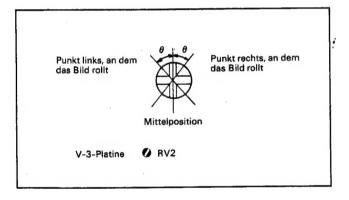
Anm.: C7 ist für die Betriebssicherheit wichtig. Die Daten sollen genau eingehalten werden.

7-5. EINSTELLUNG DES BILDFANGES

Abgleich: RV2/V-3-Platine.

RV2 bis zu dem Punkt nach links bzw. nach rechts drehen, an dem das Bild rollt. RV2 in Mittelposition

stellen.

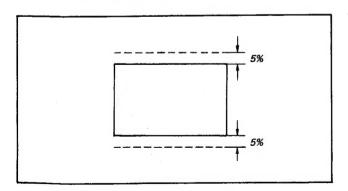


7-6. EINSTELLUNG DER BILDHÖHE

Abgleich:

RV3/V-3-Platine.

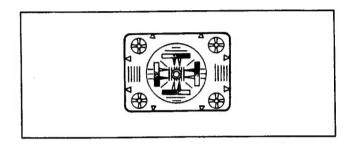
Mit RV3 auf der V-3-Platine eine Überschreitung der Bildhöhe von 5 % ± 2 einstellen.



Daten: ± 2 %

7-7. FOKUSEINSTELLUNG

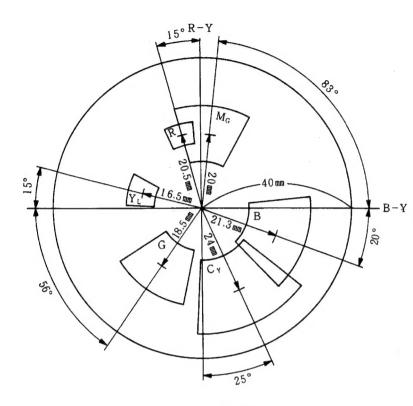
Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



Abgleich: @

RV1/V-2-Platine.
 Mit RV1 auf der V-2-Platine den Fokus schaff

einstellen.

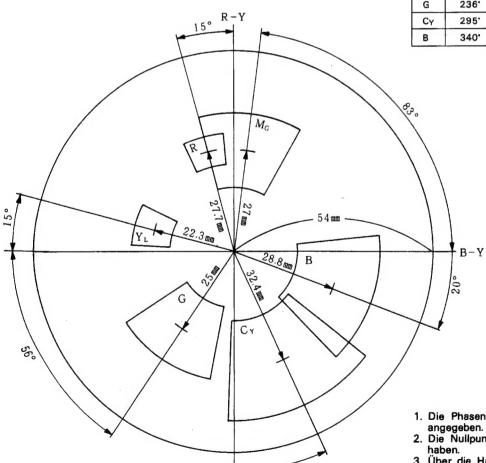


Radius 40 mm

	Daten am Vektorskop		Daten am Apparat	
	Phase	Verstärkung	Phase	Verstärkung
Mg	83°	20 mm	± 22°	± 7.5 mm
R	105*	20.5 mm	± 10°	± 3 mm
YL	165°	16.5 mm	± 12°	± 4 mm
G	236°	18.5 mm	± 23°	± 7.5 mm
CY	295°	24 mm	± 27°	± 10 mm
В	340'	21.3 mm	± 26°	± 8.3 mm

Radius 54 mm

	Daten am Vektorskop		Daten am Apparat	
	Phase	Verstärkung	Phase	Verstärkung
Mg	83.	27 mm	± 22°	± 10.1 mm
R	105°	27.7 mm	± 10°	± 4.1 mm
YL	165*	22.3 mm	± 12°	± 5.4 mm
G	236°	25 mm	± 23°	± 10.1 mm
CY	295	32.4 mm	± 27°	± 13.5 mm
В	340	28.8 mm	± 26°	± 11.2 mm



Die Phasen sind in Funktion der B-Y-Achse (0°) angegeben.
 Die Nullpunkte sollen einen Winkel von min. 10° haben.
 Über die Hälfte der Vektorpunkte soll sich in der Spezifikation befinden.